

ภาคผนวก ข

ภาคผนวก ข-1

แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
(Preventive Maintenance) ประจำปี 2568

AFT Aichi Forge (Thailand) Co.,Ltd

แผนการซ่อมบำรุงประจำปี
年度年間保全計画
※ หน่วยงาน
※ 作業項目
○ : ตรวจเช็คประจำเดือน
○ : 定期点検

■ ดำเนินการแล้ว
実施済み
→เลื่อน
延期

◇ : วัดความแม่นยำ ทุกเดือน/6เดือน
◇ : 精度測定
▼ : ได้ตามแผน

แถบสีแบ่งแยกหัว

■ Cleaning Exhaust ,Subpit,Dust,RO,WWT
■ ซ่อมบำรุงประจำปี ;ตรวจเช็คความแม่นยำ
■ PM Robot , Install
■ PM MTN
▼ : ซ่อมบำรุงประจำปี
▼ : 定期整備
▼ : ปฏิบัติไม่ตรงตามแผน

Utility

△ : ซ่อมเฉพาะจุดที่เสีย/ขยายผล
△ : 重点整備
Sh: shift stop line

PC		Maintenance		
Approve	Check	Approve	Check	Issued

Update 23/4/2025

Production Control		ตารางกำหนดแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร(PM) ปี 2025-2026																							
Maintenance	หัวข้อ	เครื่อง/สถานที่	รายละเอียดงาน	ระยะเวลาทำงาน	Meker/MTN	FY25 Annual Budget	D/M/Yครั้งที่แล้ว	Jan 25	Feb 25	Mar 25	Apr 25	May 25	Jun 25	Jul 25	Aug 25	Sep 25	Oct 25	Nov 25	Dec 25	Jan 26	Feb 26	Mar 26	Remark		
Utility	▽	115kV	PM Electric System	1Y	MTN/Taitakenaka		2-3/3/24		22-23/2/25(3Sh)▼												02/26 (3Sh)▼				
	▽	Sump Pit	Cleaning Sump Pit 9 Forging 1	4M	Zenith KY		14/10/24		9/2/25 (1Sh)▼				14/6/25 (1Sh)▼			4/10/25 (1Sh)▼				02/26 (1Sh)▼					
			Cleaning Sump Pit Warehouse	1Y	Zenith KY		24/8/2024						16/8/25 (1Sh)▼												
			Cleaning Sump Pit CNC	1Y	Zenith KY		24/8/2024						16/8/25 (1Sh)▼												
			Cleaning Sump Pit Canteen	1Y	Zenith KY		25/8/2024						17/8/25 (1Sh)▼												
			Cleaning Sump Pit 8 and Pit Scrap	1Y	Zenith KY		27/12/2023	26/1/25(1Sh)▼									1/2026 (1Sh)▼								
			Cleaning Sump Pit 1 and Inspection Pit	1Y	Zenith KY		27/12/2023	26/1/25(1Sh)▼									1/2026 (1Sh)▼								
	▽	Compressor 1	O/H ซ่อมบำรุงประจำปี	3Y	Taiyo		1-3/6/24																	Next 6/2027	
			Cleaning Oil Cooler	1Y	MTN		7/4/2024				5/2025 (PM)▲														
			Cleaning Inter Cooler	3Y	Taiyo		1-3/6/24																Next 6/2027		
	▽	Compressor 2	O/H ซ่อมบำรุงประจำปี	3Y	Taiyo		5-7/2/22								7-11/7/25 (9Sh)▼										
			Cleaning Oil Cooler	1Y	MTN		5/05/2024				5/2025 (PM)▲														
			Cleaning Inter Cooler	3Y	Taiyo		5-7/2/22				5/2025 (PM)▲														
	▽	Compressor 3	O/H ซ่อมบำรุงประจำปี	3Y	Taiyo		22-26/7/24																	Next 07/2028	
			Cleaning Oil Cooler	1Y	MTN		5/05/2024						6/2025 (PM)▲												
			Cleaning Inter Cooler	3Y	Taiyo		22-26/7/24																Next 07/2027		
	▽	55kW	O/H	3Y	Taiyo		-																	Next 06/2026	
			Check and repair	4M	Taiyo		31/8/24				28/4/25 (1Sh)▼						18/8/25 (1Sh)▼			8/12/25 (1Sh)▼					
			ตรวจวัดกระแส	4M	Taiyo		16/12/23				28/4/25 (1Sh)▼						18/8/25 (1Sh)▼			8/12/25 (1Sh)▼					
	▽	Cooling Tower Compressor	Caribration Senser Conductivity	1Y	Goshu		26/3/24							9/5/25 (1Sh)▼											
			Change Bearing And V-Belt	2Y	TRT		5/2/2023							4/5/25 (1Sh)▼											
			Change Filter Cooling Tower	4Y	Zenith KY		24/4/2022																	Next 05/2026	
			Cleaning Cooling	2Y	Zenith KY		5-6/11/22						2-3/5/25 (3Sh)▼												
			Flashing Pipe	2Y	Zenith KY		5-6/11/22						2-3/5/25 (3Sh)▼												
	▽	Cooling Tower F1	Calibration Sensor Conductivity	1Y	Goshu		26/3/24							9/5/25 (1Sh)▼											
			Change Bearing And V-Belt	2Y	TRT		17/12/2023													30/11/25(1Sh)▼					
			Change Filter Cooling Tower	4Y	Zenith KY		24/4/22																	Next 05/2026	
			Cleaning Cooling	1Y	Zenith KY		14-15/12/24													13-14/12/25 (3Sh)▼					
			Flashing Pipe	3Y	Zenith KY		30-31/10/2021										9-10/8/25 (3Sh)▼								
	▽	Cooling Tower F2	Caribration Senser Conductivity	1Y	Goshu		26/3/24							9/5/25 (1Sh)▼											
			Change Bearing And V-Belt/Performance monitoring	2Y	TRT		23-24/9/2023												13/9/25 (1Sh)▼						
			Change Filter Cooling Tower	4Y	Zenith KY		26/12/2021													5/12/25 (1Sh)▼					
			Cleaning Cooling	1Y	Zenith KY		12-13/10/24											4-5/10/25 (4Sh)▼							
			Flashing Pipe	3Y	Zenith KY		2-3/8/2021											11-12/8/25 (3Sh)▼							
	▽	Cooling Tower Finishing	Caribration Senser Conductivity	1Y	Goshu		26/3/24							9/5/25 (1Sh)▼											
			Cleaning Cooling	3Y	Zenith KY		18-19/5/24																	Next 05/2027	
			Flashing Pipe	3Y	Zenith KY		18-19/5/24																	Next 05/2027	
▽	WWT	Calibration Sensor PH ,Chang Sensor PH	1Y	Goshu	26/3/24							9/5/25 (1Sh)▼													
		Change Sand Filter	6M	Zenith KY	23/6/2024	26/1/25(1Sh)▼								20/7/25 (1Sh)▼					1/2026 (1Sh)▼						
		Cleaning ไล่	1Y	Zenith KY	1-3/06/24									14-15/6/25(5Sh)▼											
▽	RO System	Calibration Sensor PH ,Chang Sensor PH	1Y	Goshu	26/3/24							9/5/25 (1Sh)▼													
		Change Sand Filter Carbon	3Y	Zenith KY	19/6/2022							2-3/05/25(3Sh)▼													
		Change Filter Menbrane	3Y	Zenith KY	28/7/2023																	Next 07/2026			
		Cleaning ไล่	1Y	Zenith KY	25/11/23						4/5/25(1Sh)▼														
▽	COD System	Calibration Sensor PH ,Chang Sensor PH	4M	Automation	31/1/2023								9/6/25 (1Sh)▼				6/10/25 (1Sh)▼				2/2026 (1Sh)▼				
		Cleaning ไล่	1Y	Zenith KY	8/2/25			8/2/25(1Sh)▼													2/2026 (1Sh)▼				
▽	Crane	Crane 10/3t +Test load Forging 1	6M	Alla	4/2/24					24/3/25 (1Sh)▼							13/9/25 (1Sh)▼					3/2026 (1Sh)▼			
		Crane 2.8t Forging 1 Cutting Line	6M	Alla	26/2/24					24/3/25 (1Sh)▼								13/9/25 (1Sh)▼				3/2026 (1Sh)▼			
		Crane 40/10t +Test load Forging 2 Mainpress 4500T	6M	Alla	4/2/24					24/3/25 (1Sh)▼								14/9/25 (1Sh)▼				3/2026 (1Sh)▼			
		Crane 2.8 t Forging 2 Cutting 4500T	6M	Alla	26/2/24					24/3/25 (1Sh)▼								14/9/25 (1Sh)▼				3/2026 (1Sh)▼			
		Crane 2.8t Maintenance Area	6M	Alla	26/2/24					24/3/25 (1Sh)▼								14/9/25 (1Sh)▼				3/2026 (1Sh)▼			
		Crane 1.0t Forging 2 Die Assambly	1Y	siam kito	28/9/24													13/9/25 (1Sh)▼							
▽	Jib Crane	250Kg, 125Kg, = 8Set Die Shop	1Y	siam kito	28/9/24												13/9/25 (1Sh)▼								
		500Kg, = 9Set Die Shop,1 pcs Compressor.	1Y	siam kito	28/9/24												13/9/25 (1Sh)▼								
		100Kg = 3Set Forging 2	1Y	siam kito	28/9/24												13/9/25 (1Sh)▼								
		50Kg = QC Room	1Y	siam kito	28/9/24												13/9/25 (1Sh)▼								
▽	Hoist	Air hoist	1Y	siam kito	29/9/24												14/9/25 (1Sh)▼								
		3t Drum 1200 Finishing	1Y	siam kito	29/9/24												14/9/25 (1Sh)▼								
		5t TC 1000 Finishing	1Y	siam kito	29/9/24												14/9/25 (1Sh)▼								
▽	Engine Pump,Fire Pump		Overhual Engine Pump,Fire Pump	1Y																					

MTN-F051 Rev.05

Production Control			รายละเอียด			ตารางกำหนดแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร(PM)ปี...2025...ประจำเดือน...Aug..																																		ผู้อนุมัติ			ผู้ตรวจสอบ			ผู้จัดทำ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
Maintenance																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
คำอธิบาย เครื่องมือ	ชนิดเครื่องจักร	วิธีการ																																			แผนประจำเดือน...8.....																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1600#1 & Exhaust	เช็ค,ซ่อม แผน	ตรวจเช็คประจุแบตเตอรี่ (PM)Clamp Robot Arm Check&Clean,Sensor All Check&Clean 月度PM IH Cooling System Clean Condenser, water pipe leak Check																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		</

เหตุผลที่ไม่สามารถPMเครื่องจักรตามแผนได้								
ลำดับ	เครื่องจักร	สาเหตุที่ไม่สามารถทำตามแผนได้	แผนเดิมวันที่	กำหนดแผนใหม่วันที่	ผู้แจ้ง	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ	PC รับทราบ
1								
2								

"เหตุผลที่ไม่สามารถ PMP เครื่องจักรตามแผนได้"								
ลำดับ	เครื่องจักร	สาเหตุที่ไม่สามารถทำตามแผนได้	แผนเดิมวันที่	กำหนดแผนใหม่วันที่	ผู้แจ้ง	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ	PC รับทราบ
1								
2								

Production Control			ตารางกำหนดแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร(PM)ปี...2025....ประจำเดือน...Oct..																														ผู้อนุมัติ			ผู้ตรวจสอบ			ผู้จัดทำ		
Maintenance																																									
รายละเอียด																																									
คำอธิบาย รหัสเครื่อง	ชนิดเครื่องจักร	วิธีการ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	แผนประจำเดือน...11.....							
1600#1 & Exhaust	เช็ค,ซ่อม แผน	ตรวจเช็คประจุลิ้น (PM)Clamp Robot Arm Check&Clean,Sensor All Check&Clean 月度PM IH Cooling System Clean Condenser, water pipe leak Check																																							
1600#2 & Exhaust	เช็ค,ซ่อม แผน	DiaPham Pump Check, Lubricator Robot Arm Check&Clean Clamp Upper Check, Oil Filter&Strainer All Clean,Brake Stok Check																																							
Screw1	เช็ค,ซ่อม แผน	ตรวจเช็คประจุลิ้น (PM) Clamp Robot Arm Check&Clean,Sensor All Check&Clean 月度PM																																							
Screw2	เช็ค,ซ่อม แผน	DiaPham Pump Check, Lubricator Robot Arm Check&Clean Clamp Upper Check, Oil Filter&Strainer All Clean,Brake Stok Check																																							
3000T & Exhaust	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจุลิ้น Cleaning sumpit 月度PM water pipe leak Check,Clamp Robot Arm Check Strainer All Clean																																							
Cutting1,2,3(Forg#1)	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจุลิ้น 月度PM																																							
NC Screwpress (Forg#1)	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจุลิ้น 月度PM																																							
Cutting1,2,RB1(4500) & Wet scrubber	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจุลิ้น 月度PM																																							
Robot 2 & Descaler (4500)	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจุลิ้น, Change Dumper RB 7 月度PM																																							
Robot6 & Robot15 Main Press 4500T	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจุลิ้น, Maker Cleaning via pit 4500t 月度PM																																							
shotblast 4500T & magna	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจุลิ้น Impeller Unit Check,Cabinet check, screw conveyor Check,Elevator Check 月度PM Sепarator Check,IH Cooling System Clean Condenser, water pipe leak Check																																							
Drum 1,200t	เช็ค,ซ่อม แผน	Demag-Conveyor Check, Operation panel Check, Cylinder Air leak Check Extension Cord Check, Copper pad Worn Check																																							
TC-1000	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจุลิ้น, Cleaning Pipe Dust 月度PM Sепarator Check, Loading check,control panel Check,Elevator Check																																							
TC-500	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจุลิ้น, Cleaning Pipe Dust 月度PM																																							
HSB Line 1	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจุลิ้น Impeller Unit Check,Cabinet check, screw conveyor Check Elevator Check 月度PM Sепarator Check																																							
HSB Line 2	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจุลิ้น Impeller Unit Check,Cabinet check, screw conveyor Check Elevator Check 月度PM Sепarator Check																																							
Coining400 Press And Magna	เช็ค,ซ่อม แผน	Demag-Conveyor Check, Operation panel Check, Cylinder Air leak Check Extension Cord Check, Copper pad Worn Check																																							
Magna Inspection 1-2	เช็ค,ซ่อม แผน	Extension Cord Check, Copper pad Worn Check																																							
CNC Attachment line 1-5	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจุลิ้น																																							
MN 1-2 (Forging 1-2)	เช็ค,ซ่อม แผน	Impeller Unit Chec, Elevator Chec, Apron Belt check,Cabinet check Control panel Check (2 month/1time)																																							
Compressor System & 55kW	เช็ค,ซ่อม แผน	Cleaning Cooling Tower compressor ,Cleaning Flashing Pipe																																							
Die shop M/C	เช็ค,ซ่อม แผน	Change ball screw z-axis check the accuracy of the machine, Change wiper of X,Y,Z axis																																							
RO System	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจุลิ้น,Chang Cartridge Filter 5 μm ,Flashing Mainben 2M/1ครั้ง																																							
Waste Water Treatment	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจุลิ้น																																							
Water Plant	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจุลิ้น																																							
Sump Pit	เช็ค,ซ่อม แผน	ตรวจเช็คประจุลิ้น Subpit 9,3,4,5 เปลี่ยนจาก/เปลี่ยนจาก/เปลี่ยนจากSub pit 9 ไปยัง/เปลี่ยนจาก/เปลี่ยนจาก																																							
Jib Crane	เช็ค,ซ่อม แผน	PM Jib Crane 250Kg, 125Kg, = 8Set, 500Kg, = 9Set, 100Kg = 3Set,50Kg = QC Room																																							
Hoist	เช็ค,ซ่อม แผน	2t Loading EM, Forging 1, 3t Drum 1200 Finishing, 2.5t TC 1000 Finishing, 1.0t Inspection Finishing																																							
Cooling Tower Forging1	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจุลิ้น 月度PM																																							
Cooling Tower Forging2	เช็ค,ซ่อม แผน	pm ประจุลิ้น 月度PM																																							
Cooling Tower Finishing	เช็ค,ซ่อม แผน	Cleaning Cooling & Flashing Pipe																																							
SubStation 115 kv	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจุลิ้น 2025																																							
Crane	เช็ค,ซ่อม แผน	Crane 1.0t Forging 2 Die Assembly																																							
COD Tank	เช็ค,ซ่อม แผน	PM ประจุลิ้น																																							

เหตุผลที่ไม่สามารถPMเครื่องจักรตามแผนได้			สาเหตุที่ไม่สามารถทำตามแผนได้			แผนเดิมวันที่	กำหนดแผนใหม่วันที่	ผู้แจ้ง	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ	PC รับทราบ
ลำดับ	เครื่องจักร										
1											
2											

- PO already

"เหตุผลที่ไม่สามารถ PM เครื่องจักรตามแผนได้"								
ลำดับ	เครื่องจักร	สาเหตุที่ไม่สามารถทำตามแผนได้	แผนเดิมวันที่	กำหนดแผนใหม่วันที่	ผู้แจ้ง	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ	PC รับผิดชอบ
1								
2								

- PO already

สาเหตุที่ไม่สามารถPM(เครื่องจักรตามแผนได้)								
ลำดับ	เครื่องจักร	สาเหตุที่ไม่สามารถทำตามแผนได้	แผนเดิมวันที่	กำหนดแผนใหม่วันที่	ผู้แจ้ง	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ	PC รับทราบ
1								
2								

ภาคผนวก ข-2

ตัวอย่างเอกสารตรวจสอบการทำงาน
ของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



Service Report

Inspection and clean fan blower system

1600 Ton Line1

6-7/09/2025 _RV2_2025

Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000

Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395

Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com



SERVICE REPORT CLEAN AND INSPECTION



: FAN BLOWERS SYSTEM
: BSB 900 UIM CW 360
: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS
: 6-7/09/2025 _RV2_2025



WORK ORDER NO.	: QSHR202502012
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.
EQUIPMENT	: FAN BLOWERS
TAG. NO	: 1600 TON_LINE 1



Saphirun Engineering Co.,Ltd.


Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000

Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395

Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

	Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com		Page 1 of 25								
Service Report Inspection											
Purchase Order No : - Work Order No : QSHR202502012		Work Begin : 6/9/2025 Work Finish : 10/9/2025									
Customer Name : Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd. Customer Address : 150/68 M.9 Pinthong Industrial estate II Nongkham Chonburi		Telephone : 038 347 290-6 Fax : 038 347 298									
Equipment Information											
Equipment : Fan Blower Tag Number : 1600 Ton Line 1 Manufacture : KRUGER Model : BSB 900 UIM CW360		Serial No. : PM 1310 0003 Capacity : 15000 CFM Speed (Max) : 747 RPM Drawing : BSB 450-1000 'X'									
Work Detail : <ul style="list-style-type: none"> - Clean exhaust system - Clean fanblower and filter system - Inspection fanblower system 											
Additional Work : -											
<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 25%;">Prepare by : Mr.Surat Jumpatong</td> <td style="width: 25%;">Verified by : Mr.Kridsanapong Sumhirun</td> <td style="width: 25%;">Approve by : _____</td> <td style="width: 25%;">Receive by : _____</td> </tr> <tr> <td>Date : 6/9/2025</td> <td>Date : 10/9/2025</td> <td>Date : _____</td> <td>Date : _____</td> </tr> </table>				Prepare by : Mr.Surat Jumpatong	Verified by : Mr.Kridsanapong Sumhirun	Approve by : _____	Receive by : _____	Date : 6/9/2025	Date : 10/9/2025	Date : _____	Date : _____
Prepare by : Mr.Surat Jumpatong	Verified by : Mr.Kridsanapong Sumhirun	Approve by : _____	Receive by : _____								
Date : 6/9/2025	Date : 10/9/2025	Date : _____	Date : _____								

	Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com		Page 2 of 25
Contents			
Item	Description	Page	
1	Parts list inspection.....	3	
2	Equipment data and drawing.....	4 - 8	
3	Inspection parts	9 - 25	




Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000

Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395

Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com



Page

3 of 25

WO. NO. :	GBH202502012	BLOWER MANUF. :	KRUGER	MOTOR DRIVE :	7.5 Kw
CUSTOMER :	AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW. :	B5B 450-1000 'X'	SPEED (MAX) :	747 RPM
ADDRESS :	15098 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL E. CHONBURI	MODEL / TYPE :	CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY :	15000 CFM
TAG NO. :	1605_TON_LINE 1	SERIAL :	PM 1310 0003	DRAWING :	N/A

Part list inspection


ITEM	PART NO.	DESCRIPTION	MATERIAL	QTY	Revised	Revised	Revised	Revised	REMARKS
					Revised	Revised	Revised	Revised	
					Revised	Revised	Revised	Revised	
1	N/A	Wheel	N/A	2 Ea					
2	N/A	Housing	N/A	1 Ea					
3	N/A	Frame	N/A	1 Ea					
4	N/A	Shaft	N/A	1 Ea					
5	N/A	Bearings Fan Blower	N/A	2 Ea					
6	N/A	Casing Drain	N/A	1 Ea					
7	N/A	Outlet Flanges	N/A	1 Ea					
8	N/A	Inlet Flanges	N/A	1 Ea					
9	N/A	Inspection Doors	N/A	1 Ea					
10	N/A	Guards	N/A	1 Set					
11	N/A	Motor	N/A	1 Ea					
12	N/A	Pulley	N/A	1 Ea					
13	N/A	Key	N/A	2 Ea					
14	N/A	Belt	N/A	2 Ea					
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									
31									
32									
33									
34									
35									
36									
37									
38									
39									
40									

INSPECTION BY :

DATE : 6/9/2025

APPROVE BY :

DATE : 10/9/2025




Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000

Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395


Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

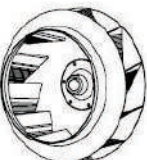


Page

4 of 25

Equipment technical data & Drawing





TECHNICAL SPECIFICATION

Wheel

The wheel of BSB series is made of cold rolled sheet steel backward curved blades with polyester powder coating finish.

Housing

For all sizes except 1250 and above, the housing is manufactured in galvanized sheet steel with the housing fixed to the side plates in "pittsburg lock" form system.

Housing for 1250 and 2000 are manufactured in mild steel finished with polyester powder coating.

Fully welded steel plate housings with painted finish are available for all sizes upon request.

Frame

The frame is manufactured with galvanized angular bars for type "C". For type "T", "X", "U" and "P", they are manufactured with sections of steel with polyester powder coating finish.

Shaft

Shafts are manufactured from C45 carbon steel using an automatic process for positioning and cutting of the keyways. All dimensional tolerances of the shaft are fully checked to ensure a precision fit. All shafts are then coated with an anti-corrosion varnish after assembly.

Bearings

Bearings used are either deep groove ball bearing type with an adapter sleeve, or spherical roller bearings sealed at both sides for different duty application and are classified as below.

	Mounted in a rubber housing	Mounted on cast iron supports with grease point		
Fan Type	C	T	X	U
Bearing Duty	CM Medium Duty	TM Medium Duty	XM Medium Duty	UM Medium Duty
	eg. Model: BSB 450 C M	TX Extra Heavy Duty	XX Extra Heavy Duty	UX Extra Heavy Duty
	Fan Bearing Duty (M, X)			
	Fan Size (110, 160, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000)			

Except TX, XX, UX extra heavy duty bearings, all bearings are lubricated for life and maintenance-free. If re-lubrication is necessary, it is recommended to use a lithium base grease suitable for all temperatures within the operational limits.

For type P bearing, please consult your nearest Kruger office for details.



Saphirun Engineering Co.,Ltd.

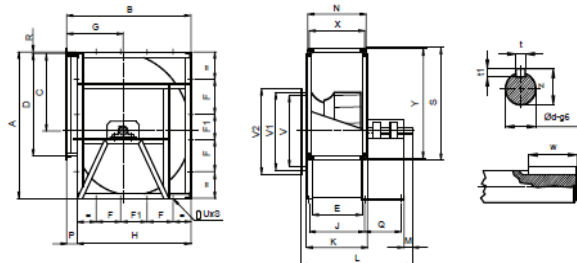
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com



Page
5 of 25

Equipment technical data & Drawing

BSB 450-1000 'UI'



Model	A	B	C	D	E	F	F1	G	H	J	L	M	N	P	Q	R	S	V	V1	V2	X	Y	t	tt	w	z	Qd	ux8
450	827	726	486	568	308	200	111	322	681	348	876	80	364	45	340	5	624	450	487	530	336	596	10	8	50	38	35	13x18
500	918	800	538	638	345	245	120	352	750	385	933	80	401	50	360	5	694	500	541	580	373	666	10	8	50	38	35	13x18
560	1030	892	603	714	383	280	125	390	844	433	1018	90	439	48	378	7	770	560	605	646	411	742	12	8	70	43	40	13x18
630	1157	998	679	800	433	328	110	434	945	483	1090	90	489	53	400	6	856	630	674	716	461	828	12	8	70	43	40	13x18
710	1302	1120	765	898	479	360	150	484	1057	529	1156	90	535	63	420	7	954	710	751	796	507	926	14	9	70	48.5	45	17x22
800	1468	1254	862	1006	533	405	171	540	1180	583	1228	90	589	74	440	7	1062	800	837	886	561	1034	14	9	70	48.5	45	17x22
900	1648	1408	971	1130	595	455	189	604	1319	645	1360	110	651	89	490	7	1186	900	934	986	623	1158	16	10	90	59	55	17x22
1000	1810	1540	1066	1266	663	500	200	656	1450	713	1448	110	719	90	510	9	1322	1000	1043	1086	691	1294	16	10	90	59	55	17x22

All Dimensions in mm.



Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com



Page
6 of 25

Equipment technical data & Drawing

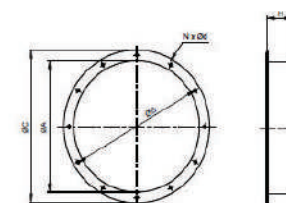
Accessories



Inlet Flange

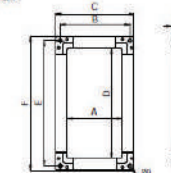
Model	A	B	C	H	n x Ø
315	315	356	395	120	6 x 10
355	355	395	435	120	8 x 10
400	400	438	480	120	8 x 10
450	450	487	530	120	8 x 10
500	500	541	580	120	8 x 10
560	560	605	646	120	8 x 10
630	630	674	716	120	8 x 10
710	710	751	796	120	8 x 10
800	800	837	886	120	12 x 12
900	900	934	986	120	12 x 12
1000	1000	1043	1086	120	12 x 12
1120	1120	1180	1225	200	14 x 12
1250	1250	1303	1356	200	16 x 14
1400	1400	1480	1506	200	18 x 14

All Dimensions in mm.

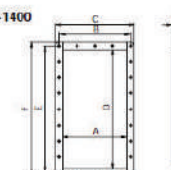


Outlet Flange

315-1120



1250-1400



Model	A	B	C	D	E	F	G
315	223	251	279	404	432	468	28
355	247	275	303	452	480	508	28
400	274	302	330	506	534	562	28
450	308	336	364	568	596	624	28
500	345	373	401	638	666	694	28
560	383	411	439	714	742	770	28
630	433	461	489	800	828	856	28
710	476	507	535	898	926	954	28
800	533	561	589	1005	1034	1062	28
900	595	623	651	1120	1158	1186	28
1000	663	691	719	1266	1294	1322	28
1120	744	772	800	1422	1450	1478	28
1250	803	831	859	1524	1556	1584	50
1400	934	962	990	1784	1800	1820	63

All Dimensions in mm.

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com		 Page 9 of 25	
WO NO. : QH920250212	BLOWER MANUF. : KRUGER	MOTOR DRIVE : 7.5 Kw			
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.LTD.	BLOWER DRW. : BSB-450-1000 'K'	SPEED (MAX) : 747 RPM			
ADDRESS : 150/8 M 3 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : 15000 CFM			
TAG NO. : 1600 TON_LINE 1	SERIAL : PM 1310 0003	DRAWING : N/A			
Picture					
					
AS BUILT 		AS BUILT 			
Part no. : 1600 TON_LINE 1	Part name : Fan Blower overview	Part no. : 1600 TON_LINE 1	Part name : Fan Blower overview		
Problem : <u>Dirty from dust the fan blower system</u>		Action : <u>Clean and inspection</u>			
Recommendation : <u>Clean and inspection</u>		Note : <u>Due safety talk before start work</u>			
AS BUILT 		AS BUILT 			
Part no. : 1600 TON_LINE 1	Part name : Fan Blower overview	Part no. : 1600 TON_LINE 1	Part name : Fan Blower overview		
Problem : <u>Dirty from dust the fan blower system</u>		Action : <u>Clean and inspection</u>			
Recommendation : <u>Clean and inspection</u>		Note : <u>Due blue sheet our area before start work</u>			

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com		 Page 10 of 25	
WO NO. : QNP202407005	BLOWER MANUF. : KRUGER	MOTOR DRIVE : 7.5 Kw			
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.LTD.	BLOWER DRW. : BSB-450-1000 'K'	SPEED (MAX) : 747 RPM			
ADDRESS : 150/8 M 3 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : 15000 CFM			
TAG NO. : 1600 TON_LINE 1	SERIAL : PM 1310 0003	DRAWING : N/A			
Picture					
					
AS FOUND 		AS BUILT 			
Part no. : N/A	Part name : Impeller and Housing	Part no. : N/A	Part name : Impeller and Housing		
Problem : <u>With dust on the leaves and housing</u>		Action : <u>Clean and inspection</u>			
Recommendation : <u>Clean and inspection</u>		Note : -			
AS FOUND 		AS BUILT 			
Part no. : N/A	Part name : Impeller and Housing	Part no. : N/A	Part name : Impeller and Housing		
Problem : <u>With dust on the leaves and housing</u>		Action : <u>Clean and inspection</u>			
Recommendation : <u>Clean and inspection</u>		Note : -			

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com		 Page 11 of 25
WO. NO. : QNP20240705	BLOWER MANUF. : KRUGER	MOTOR DRIVE : 7.5 Kw		
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.LTD.	BLOWER DRW. : BSB-450-1000 'K'	SPEED (MAX) : 747 RPM		
ADDRESS : 150/88 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : 15000 CFM		
TAG NO. : 1600 TON LINE 1	SERIAL : PM 1310 0003	DRAWING : N/A		
Picture				
				
AS FOUND 		AS BUILT 		
Part no. : N/A	Part name : Impeller and Housing	Part no. : N/A	Part name : Impeller and Housing	
Problem : With dust on the leaves and housing Recommendation : Clean and inspection		Action : Clean and inspection Note : -		
AS FOUND 		AS BUILT 		
Part no. : N/A	Part name : Impeller and Housing	Part no. : N/A	Part name : Impeller and Housing	
Problem : With dust on the leaves and housing Recommendation : Clean and inspection		Action : Clean and inspection Note : -		

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com		 Page 12 of 25
WO. NO. : QNP20240705	BLOWER MANUF. : KRUGER	MOTOR DRIVE : 7.5 Kw		
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.LTD.	BLOWER DRW. : BSB-450-1000 'K'	SPEED (MAX) : 747 RPM		
ADDRESS : 150/88 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : 15000 CFM		
TAG NO. : 1600 TON LINE 1	SERIAL : PM 1310 0003	DRAWING : N/A		
Picture				
				
AS FOUND 		AS BUILT 		
Part no. : N/A	Part name : Filter	Part no. : N/A	Part name : Filter	
Problem : Dirty from dust Recommendation : Clean and inspection		Action : Clean and inspection Note : -		
AS FOUND 		AS BUILT 		
Part no. : N/A	Part name : Filter	Part no. : N/A	Part name : Filter	
Problem : Dirty from dust Recommendation : Clean and inspection		Action : Clean and inspection Note : -		

Saphirun Engineering Co.,Ltd.			
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page	
		13 of 25	

W.O. NO. : QNP20240705	BLOWER MANUF. : KRUGER	MOTOR DRIVE : 7.5 Kw	
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.LTD.	BLOWER DRW. : BSB-450-1000 'K'	SPEED (MAX) : 747 RPM	
ADDRESS : 150/8 M.3 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : 15000 CFM	
TAG NO. : 1600 TON, LINE 1	SERIAL : PM 1310 0003	DRAWING : N/A	

AS FOUND	AS BUILT
Part no. : N/A Part name : Filter Problem : <u>Dirty from dust</u> Recommendation : <u>Clean and inspection</u>	Part no. : N/A Part name : Filter Action : <u>Clean and inspection</u> Note : <u>-</u>

AS FOUND	AS BUILT
Part no. : N/A Part name : Filter Problem : <u>Dirty from dust</u> Recommendation : <u>Clean and inspection</u>	Part no. : N/A Part name : Filter Action : <u>Clean and inspection</u> Note : <u>-</u>

Saphirun Engineering Co.,Ltd.			
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page	
		14 of 25	

W.O. NO. : QSHR02020212	BLOWER MANUF. : KRUGER	MOTOR DRIVE : 7.5 Kw	
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.LTD.	BLOWER DRW. : BSB-450-1000 'K'	SPEED (MAX) : 747 RPM	
ADDRESS : 150/8 M.3 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : 15000 CFM	
TAG NO. : 1600 TON, LINE 1	SERIAL : PM 1310 0003	DRAWING : N/A	

AS FOUND	AS BUILT
Part no. : N/A Part name : Cover filter box housing Problem : <u>Dirty from dust and silicone glue</u> Recommendation : <u>Clean inspection and replace new silicone</u>	Part no. : N/A Part name : Cover filter box housing Action : <u>Clean inspection and replace new silicone</u> Note : <u>-</u>

AS FOUND	AS BUILT
Part no. : N/A Part name : Cover filter box housing Problem : <u>Dirty from dust and silicone glue</u> Recommendation : <u>Clean inspection and replace new silicone</u>	Part no. : Part name : Cover filter box housing Action : <u>Clean inspection and replace new silicone</u> Note : <u>-</u>

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page			
		15		of 25	

W.O. NO. : QSHR02050212	BLOWER MANUF. : KRUGER	MOTOR DRIVE : 7.5 Kw
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.LTD.	BLOWER DRW. : BSB-450-1000 'K'	SPEED (MAX) : 747 RPM
ADDRESS : 150/8 M.3 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : 15000 CFM
TAG NO. : 1600 TON LINE 1	SERIAL : PM 1310 0003	DRAWING : N/A

AS FOUND	AS BUILT
Part no. : N/A Part name : Room robot	Part no. : N/A Part name : Room robot
Problem : <u>Inside dirty from dust</u>	Action : <u>Clean and inspection</u>
Recommendation : <u>Clean and inspection</u>	Note : <u>-</u>

AS FOUND	AS BUILT
Part no. : N/A Part name : Room robot	Part no. : N/A Part name : Room robot
Problem : <u>Inside dirty from dust</u>	Action : <u>Clean and inspection</u>
Recommendation : <u>Clean and inspection</u>	Note : <u>-The wall is deteriorated and has holes.</u>

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page			
		16		of 25	



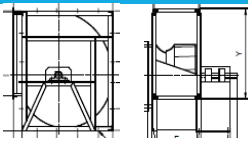
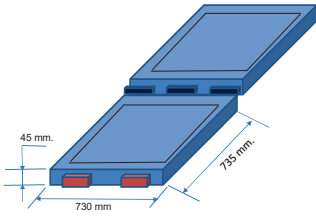

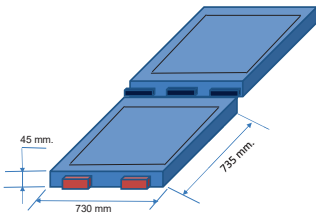

W.O. NO. : QSHR02050212	BLOWER MANUF. : KRUGER	MOTOR DRIVE : 7.5 Kw
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.LTD.	BLOWER DRW. : BSB-450-1000 'K'	SPEED (MAX) : 747 RPM
ADDRESS : 150/8 M.3 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : 15000 CFM
TAG NO. : 1600 TON LINE 1	SERIAL : PM 1310 0003	DRAWING : N/A



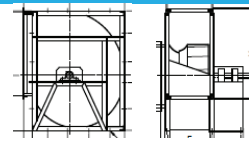
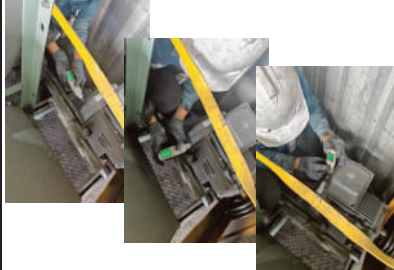


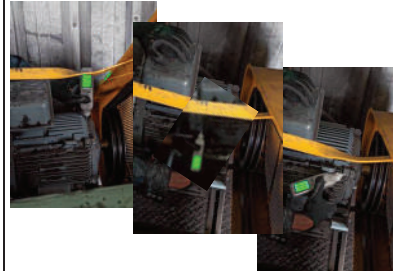
AS FOUND	AS BUILT
Part no. : N/A Part name : Room robot	Part no. : N/A Part name : Room robot
Problem : <u>Inside dirty from dust</u>	Action : <u>Clean and inspection</u>
Recommendation : <u>Clean and inspection</u>	Note : <u>-The wall is deteriorated and has holes.</u>



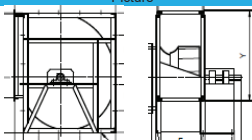




AS FOUND	AS BUILT
Part no. : N/A Part name : Room robot	Part no. : N/A Part name : Room robot
Problem : <u>Inside dirty from dust</u>	Action : <u>Clean and inspection</u>
Recommendation : <u>Clean and inspection</u>	Note : <u>-</u>

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page		17 of 25	
WO. NO. : QSHR02050212 CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.LTD. ADDRESS : 150/88 M.3 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI TAG NO. : 1600 TON LINE 1		BLOWER MANUF. : KRUGER BLOWER DRW. : BSB-450-1000 "K" MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS SERIAL : PM 1310 0003		MOTOR DRIVE : 7.5 Kw SPEED (MAX) : 747 RPM CAPACITY : 15000 CFM DRAWING : N/A	
Picture					
AS FOUND			AS BUILT		
Part no. : N/A Part name : Duct blower Problem : <u>Inside dirty from dust</u> Recommendation : <u>Clean and inspection</u>			Part no. : N/A Part name : Duct blower Action : <u>Clean and inspection</u> Note : -		
AS FOUND			AS BUILT		
Part no. : N/A Part name : Duct blower Problem : <u>Inside dirty from dust</u> Recommendation : <u>Clean and inspection</u>			Part no. : N/A Part name : Duct blower Action : <u>Clean and inspection</u> Note : -		


		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page		18 of 25	
WO. NO. : QSHR02050212 CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.LTD. ADDRESS : 150/88 M.3 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI TAG NO. : 1600 TON LINE 1		BLOWER MANUF. : KRUGER BLOWER DRW. : BSB-450-1000 "K" MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS SERIAL : PM 1310 0003		MOTOR DRIVE : 7.5 Kw SPEED (MAX) : 747 RPM CAPACITY : 15000 CFM DRAWING : N/A	
Picture					
AS FOUND			AS BUILT		
Part no. : N/A Part name : Duct blower Problem : <u>Inside dirty from dust</u> Recommendation : <u>Clean and inspection</u>			Part no. : N/A Part name : Duct blower Action : <u>Clean and inspection</u> Note : -		
AS FOUND			AS BUILT		
Part no. : N/A Part name : Duct blower Problem : <u>Inside dirty from dust</u> Recommendation : <u>Clean and inspection</u>			Part no. : N/A Part name : Duct blower Action : <u>Clean and inspection</u> Note : -		

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com		 Page 19 of 25	
W.O. NO. : QSHR02050212		BLOWER MANUF. : KRUGER		MOTOR DRIVE : 7.5 Kw	
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.LTD.		BLOWER DRW. : BSB-450-1000 'K'		SPEED (MAX) : 747 RPM	
ADDRESS : 150/68 M.3 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI		MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS		CAPACITY : 15000 CFM	
TAG NO. : 1600 TON LINE 1		SERIAL : PM 1310 0003		DRAWING : N/A	
Picture					
					
AS FOUND 			AS BUILT 		
Part no. : N/A Part name : Filter (Draft) Problem : Dusty wind can't pass easily and deteriorated from use Recommendation : Clean and inspection filter			Part no. : N/A Part name : Filter Action : Clean and inspection filter Note : +		
AS FOUND 			AS BUILT 		
Part no. : N/A Part name : Filter (Draft) Problem : Dusty wind can't pass easily and deteriorated from use Recommendation : Clean inspection and replace new filter			Part no. : N/A Part name : Filter Action : Clean inspection and replace new filter Note : +		


		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com		 Page 20 of 25	
W.O. NO. : QSHR02050212		BLOWER MANUF. : KRUGER		MOTOR DRIVE : 7.5 Kw	
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.LTD.		BLOWER DRW. : BSB-450-1000 'K'		SPEED (MAX) : 747 RPM	
ADDRESS : 150/68 M.3 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI		MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS		CAPACITY : 15000 CFM	
TAG NO. : 1600 TON LINE 1		SERIAL : PM 1310 0003		DRAWING : N/A	
Picture					
					
AS FOUND 			AS BUILT 		
Part no. : 46071 Part name : Bearing motor DE Problem : There is vibration. Recommendation : Check vibration point No.1			Part no. : 46071 Part name : Bearing motor DE Action : Clean and inspection Note : +		
AS FOUND 			AS BUILT 		
Part no. : N/A Part name : Bearing motor NDE Problem : There is vibration. Recommendation : Check vibration point No.2			Part no. : N/A Part name : Bearing motor NDE Action : Check vibration point No.2 Note :		

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com		 Page 21 of 25	
W/O NO. : QSHR02020212		BLOWER MANUF. : KRUGER		MOTOR DRIVE : 7.5 Kw	
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.LTD.		BLOWER DRW. : BSB-450-1000 'K'		SPEED (MAX) : 747 RPM	
ADDRESS : 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI		MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS		CAPACITY : 15000 CFM	
TAG NO. : 1600 TON, LINE 1		SERIAL : PM 1310 0003		DRAWING : N/A	
Picture					
					
AS FOUND 			AS BUILT 		
Part no. : 46071 Part name : Bearing blower DE Problem : <u>There is vibration.</u> Recommendation : <u>Check vibration point No.3</u>			Part no. : 46071 Part name : Bearing blower DE Action : <u>Clean and inspection</u> Note : <u>-</u>		
AS FOUND 			AS BUILT 		
Part no. : N/A Part name : Bearing blower NDE Problem : <u>There is vibration.</u> Recommendation : <u>Check vibration point No.4</u>			Part no. : N/A Part name : Bearing blower NDE Action : <u>Check vibration point No.4</u> Note :		

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com		 Page 22 of 25	
W/O NO. : QSHR02020212		BLOWER MANUF. : KRUGER		MOTOR DRIVE : 7.5 Kw	
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.LTD.		BLOWER DRW. : BSB-450-1000 'K'		SPEED (MAX) : 747 RPM	
ADDRESS : 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI		MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS		CAPACITY : 15000 CFM	
TAG NO. : 1600 TON, LINE 1		SERIAL : PM 1310 0003		DRAWING : N/A	
Picture					
					
AS BUILT 			AS BUILT 		
Part no. : N/A Part name : Housing and body blower Problem : <u>Dirty from dust and oil stain</u> Recommendation : <u>Clean and inspection</u>			Part no. : N/A Part name : Housing and body blower Action : <u>Clean and inspection</u> Note :		
AS FOUND 			AS BUILT 		
Part no. : N/A Part name : Circuit Breaker Problem : <u>Inspection point Current (A)</u> Recommendation : <u>Inspection current (A) @ U - V - W</u>			Part no. : N/A Part name : Circuit Breaker Action : <u>Inspection current (A) @ U - V - W</u> Note :		



Saphirun Engineering Co.,Ltd.
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

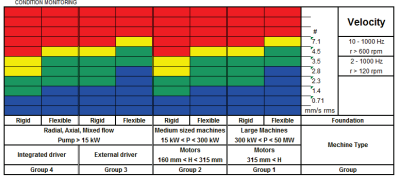


Page
23 of 25

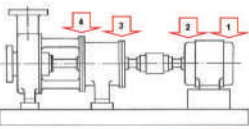
WO. NO. : QSHR020502012	BLOWER MANUF. : KRUGER	MOTOR DRIVE : 7.5 Kw	
CUSTOMER : AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW. : BSB-450-1000 'X'	SPEED (MAX) : 747 RPM	
ADDRESS : 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : 15000 CFM	
TAG NO. : 1600 TON_LINE 1	SERIAL : PM 1310 0003	DRAWING : N/A	

COMMISSIONING TESTING REPORT

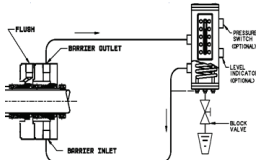
VELOCITY THRESHOLD VALUES
STANDARD ISO 10816 - 3



OPERATING INSPECTION POINTS



INSPECTION POINT	DATE : 6/9/2025	
	Before	After
Operating Condition		
Suction Pres (Kg / cm ²)		
Discharge Pres (Kg / cm ²)		
Flow Rate (m ³ /hr)		
Motor Power : 7.5 KW		
RPM : 1400		
Standard :		
Vibration Point No.1		
H - vibration (mm/sec RMS)	2.6	2.4
V - vibration (mm/sec RMS)	2.1	2.2
A - vibration (mm/sec RMS)	1.7	1.6
BRG - temperature (celcius)		
Vibration Point No. 2		
H - vibration (mm/sec RMS)	2.5	2.3
V - vibration (mm/sec RMS)	2.3	2.4
A - vibration (mm/sec RMS)	1.8	1.7
BRG - temperature (celcius)		
Vibration Point No. 3		
H - vibration (mm/sec RMS)	1.4	1.5
V - vibration (mm/sec RMS)	1.7	1.6
A - vibration (mm/sec RMS)	1.7	1.4
BRG - temperature (celcius)		
Vibration Point No. 4		
H - vibration (mm/sec RMS)	1.4	1.4
V - vibration (mm/sec RMS)	1.2	1.0
A - vibration (mm/sec RMS)	1.6	1.6
BRG - temperature (celcius)		



DRIVE END


INSPECTION POINT	DATE :
Mechanical Seal Condition	
Gland - Casing	<input type="checkbox"/> Leak <input type="checkbox"/> No leak <input type="checkbox"/> Other
Gland - Sleeve	<input type="checkbox"/> Leak <input type="checkbox"/> No leak <input type="checkbox"/> Other
Gland - Throttle Bush	<input type="checkbox"/> Leak <input type="checkbox"/> No leak <input type="checkbox"/> Other
Flush Line Connection	<input type="checkbox"/> Leak <input type="checkbox"/> No leak <input type="checkbox"/> Other
Seal Piping Plans	
Flush Line - In (celcius)	
Flush Line - Out (celcius)	
CW Line - In (celcius)	
CW Line - Out (celcius)	
Seal Flush Tank	
Tank Pressure (bar G)	
Tank Temp (celcius)	
Tank Level (% of sight glass)	

NON DRIVE END


INSPECTION POINT	DATE :
Mechanical Seal Condition	
Gland - Casing	<input type="checkbox"/> Leak <input type="checkbox"/> No leak <input type="checkbox"/> Other
Gland - Sleeve	<input type="checkbox"/> Leak <input type="checkbox"/> No leak <input type="checkbox"/> Other
Gland - Throttle Bush	<input type="checkbox"/> Leak <input type="checkbox"/> No leak <input type="checkbox"/> Other
Flush Line Connection	<input type="checkbox"/> Leak <input type="checkbox"/> No leak <input type="checkbox"/> Other
Seal Piping Plans	
Flush Line - In (celcius)	
Flush Line - Out (celcius)	
CW Line - In (celcius)	
CW Line - Out (celcius)	
Seal Flush Tank	
Tank Pressure (bar G)	
Tank Temp (celcius)	
Tank Level (% of sight glass)	

INSPECTION BY : [REDACTED]
 DATE : 6/9/2025

APPROVE BY : [REDACTED]
 DATE : 10/9/2025




Saphirun Engineering Co.,Ltd.
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com



Page
24 of 25

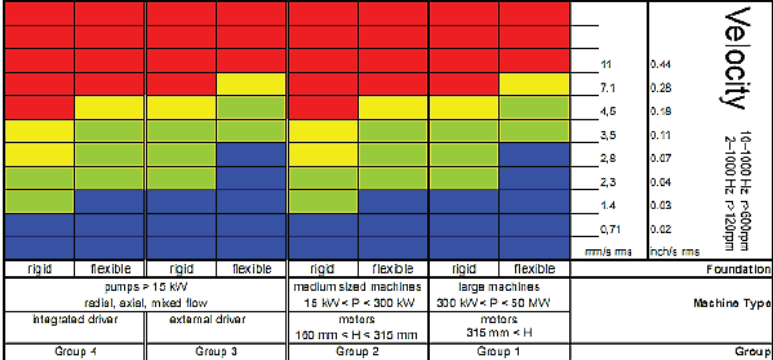
WO. NO. : QSHR020502012	BLOWER MANUF. : KRUGER	MOTOR DRIVE : 7.5 Kw	
CUSTOMER : AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW. : BSB-450-1000 'X'	SPEED (MAX) : 747 RPM	
ADDRESS : 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : 15000 CFM	
TAG NO. : 1600 TON_LINE 1	SERIAL : PM 1310 0003	DRAWING : N/A	

Vibration report



Velocity threshold values

ISO 10816-3



© 1997- 1999 Prüftechnik AG

Condition Monitoring

ISO 10816-3

Group 1: Large machines 300 kW to 50 MW

Group 2: Medium-sized machines, 15 kW to 300 kW

Evaluation scale

A: Newly commissioned

B: Indefinite continuous service allowed

C: Short-term operation allowed

D: Vibration causes damage

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com		 Page 25 of 25	
WO. NO. : QH920250212	BLOWER MANUF. : KRUGER	MOTOR DRIVE : 7.5 Kw			
CUSTOMER : AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW. : BSB-450-1000 'K'	SPEED (MAX) : 747 RPM			
ADDRESS : 15068 M.3 PINTHONG INDUSTRIAL E. CHONBURI	MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : 15000 CFM			
TAG NO. : 1600 TON LINE 1	SERIAL : PM 1310 0003	DRAWING : N/A			
Picture					
					
AS FOUND  			AS BUILT  		
Part no. : N/A Part name : Area 1600 Line 1 Problem : Dirty from dust,oil stain and equipment from working Recommendation : Clean polish and housekeeping area work			Part no. : N/A Part name : Area 1600 Line 1 Action : Clean polish and housekeeping area work Note : -		
AS FOUND  			AS BUILT  		
Part no. : N/A Part name : Area 1600 Line 1 Problem : Dirty from dust,oil stain and equipment from working Recommendation : Clean polish and housekeeping area work			Part no. : N/A Part name : Area 1600 Line 1 Action : Clean polish and housekeeping area work Note : -		



Report

Inspection and clean fan blower system

1600 Ton Line2

6-7/09/2025 _RV2_2025

Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000

Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395

Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com



SERVICE REPORT CLEAN AND INSPECTION










: FAN BLOWERS SYSTEM
:
: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS
: RV2_2025

WORK ORDER NO.	: QSHR202502012
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.
EQUIPMENT	: FAN BLOWERS
TAG. NO	: 1600 TON_LINE 2

Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

	Saphirun Engineering Co.,Ltd.		
	Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com		
Page 1 of 21			
Service Report Inspection			
Purchase Order No : - Work Order No : QSHR202502012		Work Begin : 7/9/2025 Work Finish : 7/9/2025	
Customer Name : Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd. Customer Address : 150/68 M.9 Pinthong Industrial estate II Nongkham Chonburi		Telephone : 038 347 290-6 Fax : 038 347 298	
Equipment Information			
Equipment : Fan Blower Tag Number : 1600 Ton Line 2 Manufacture : - Model : -		Serial No. : - Capacity : - Speed (Max) : - Drawing : -	
Work Detail : - Clean exhaust system - Clean fanblower and filter system - Inspection fanblower system			
Additional Work : -			
Prepare by :  Date : 7/9/2025 Verified by :  Date : 10/9/2025 Approve by :  Date : Receive by :  Date :			




Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000

Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395

Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com




Page

2 of 21

Contents

Item	Description	Page
1	Parts list inspection.....	3
2	Equipment data and drawing.....	-
3	Inspection parts	4 - 21




Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000

Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395

Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com



Page

3 of 21

WG NO. : QH/R20250212BLOWER MANUF : -MOTOR DRIVE : 22 Hp

CUSTOMER : AICH FORGE (THAILAND) CO.,LTD.BLOWER DRW. : -SPEED (MAX) : -

ADDRESS : 150/88 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL 1 CHONBURI MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERSCAPACITY : 15000 CFM

TAG NO. : 1000 TOR_LINE 2SERIAL : -DRAWING : N/A

Part list inspection

ITEM	PART NO.	DESCRIPTION	MATERIAL	QTY	Revised	Revised	Up-graded	Re-used	REMARKS
1	N/A	Wheel	N/A	2 Ea	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2	N/A	Housing	N/A	1 Ea	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3	N/A	Frame	N/A	1 Ea	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4	N/A	Shaft	N/A	1 Ea	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5	N/A	Bearings Fan Blower	N/A	2 Ea	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6	N/A	Casing Drain	N/A	1 Ea	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7	N/A	Outlet Flanges	N/A	1 Ea	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8	N/A	Inlet Flanges	N/A	1 Ea	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
9	N/A	Inspection Doors	N/A	1 Ea	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
10	N/A	Guards	N/A	1 Set	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
11	N/A	Motor	N/A	1 Ea	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
12	N/A	Pulley	N/A	1 Ea	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
13	N/A	Key	N/A	2 Ea	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
14	N/A	Belt	N/A	3 Ea	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
15					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
16					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
17					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
18					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
19					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
20					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
21					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
22					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
23					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
24					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
25					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
26					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
27					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
28					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
29					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
30					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
31					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
32					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
33					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
34					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
35					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
36					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
37					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
38					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
39					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
40					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

INSPECTION BY :
DATE : 7/9/2025

APPROVE BY :
DATE : 10/9/2025

ภาคผนวก ข-2 หน้า 16/61

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page		4 of 21	
WO. NO. : QSHR02050212 CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.LTD. ADDRESS : 150/88 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI TAG NO. : 1600 TON_LINE 2		BLOWER MANUF. : - BLOWER DRW. : - MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS SERIAL : -		MOTOR DRIVE : 22 Kw SPEED (MAX) : - CAPACITY : - DRAWING : N/A	
AS BUILT			AS BUILT		
Part no. : 1600 TON_LINE 2 Part name : Fan Blower overview Problem : <u>Dirty from dust</u> Recommendation : <u>Clean and inspection</u>			Part no. : 1600 TON_LINE 2 Part name : Fan Blower overview Action : <u>Clean and inspection</u> Note : <u>Due safety talk before start work</u>		
AS BUILT			AS BUILT		
Part no. : 1600 TON_LINE 2 Part name : Fan Blower overview Problem : <u>Dirty from dust</u> Recommendation : <u>Clean and inspection</u>			Part no. : 1600 TON_LINE 2 Part name : Fan Blower overview Action : <u>Clean and inspection</u> Note :		

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page		5 of 21	
WO. NO. : QSHR02050212 CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.LTD. ADDRESS : 150/88 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI TAG NO. : 1600 TON_LINE 2		BLOWER MANUF. : - BLOWER DRW. : - MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS SERIAL : -		MOTOR DRIVE : 22 Kw SPEED (MAX) : - CAPACITY : - DRAWING : N/A	
Picture 					
AS FOUND			AS BUILT		
Part no. : N/A Part name : Impeller and Housing Problem : <u>With dust on the leaves and housing</u> Recommendation : <u>Clean and inspection</u>			Part no. : N/A Part name : Impeller and Housing Action : <u>Clean and inspection</u> Note :		
AS FOUND			AS BUILT		
Part no. : N/A Part name : Impeller and Housing Problem : <u>With dust on the leaves and housing</u> Recommendation : <u>Clean and inspection</u>			Part no. : N/A Part name : Impeller and Housing Action : <u>Clean and inspection</u> Note :		

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page		6 of 21	

W.O. NO. : QSHR02050212	BLOWER MANUF. : -	MOTOR DRIVE : 22 Kw
CUSTOMER : AICH FORGE (THAILAND) CO.LTD.	BLOWER DRW. : -	SPEED (MAX) : -
ADDRESS : 150/8 M.3 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : -
TAG NO. : 1600 TON LINE 2	SERIAL : -	DRAWING : N/A

AS FOUND		AS BUILT	
Part no. : N/A	Part name : Impeller and Housing	Part no. : N/A	Part name : Impeller and Housing
Problem : With dust on the leaves and housing _____ Recommendation : Clean and inspection _____ _____		Action : Clean and inspection _____ Note : - _____ _____	

AS FOUND		AS BUILT	
Part no. : N/A	Part name : Impeller and Housing	Part no. : N/A	Part name : Impeller and Housing
Problem : With dust on the leaves and housing _____ Recommendation : Clean and inspection _____ _____		Action : Clean and inspection _____ Note : - _____ _____	

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page		7 of 21	

W.O. NO. : QSHR02050212	BLOWER MANUF. : -	MOTOR DRIVE : 22 Kw
CUSTOMER : AICH FORGE (THAILAND) CO.LTD.	BLOWER DRW. : -	SPEED (MAX) : -
ADDRESS : 150/8 M.3 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : -
TAG NO. : 1600 TON LINE 2	SERIAL : -	DRAWING : N/A

AS FOUND		AS BUILT	
Part no. : N/A	Part name : Filter	Part no. : N/A	Part name : Filter
Problem : Dirty from dust,oil stain and deteriorate from usability _____ Recommendation : Clean and inspection _____ _____		Action : Clean and inspection _____ Note : - _____ _____	

AS FOUND		AS BUILT	
Part no. : N/A	Part name : Filter	Part no. : N/A	Part name : Filter
Problem : Dirty from dust,oil stain and deteriorate from usability _____ Recommendation : Clean and inspection _____ _____		Action : Clean and inspection _____ Note : - _____ _____	

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page		10 of 21	

WO. NO. : QSHR02050212	BLOWER MANUF. : -	MOTOR DRIVE : 22 Kw
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW. : -	SPEED (MAX) : -
ADDRESS : 150/8 M.3 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : -
TAG NO. : 1600 TON LINE 2	SERIAL : -	DRAWING : N/A

AS FOUND

Part no. : N/A
Part name : Room robot

Problem : Inside dirty from dust

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT

Part no. : N/A
Part name : Room robot

Action : Clean and inspection

Note : -

AS FOUND

Part no. : N/A
Part name : Room robot

Problem : Inside dirty from dust

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT

Part no. : N/A
Part name : Room robot

Action : Clean and inspection

Note : -

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page		11 of 21	

WO. NO. : QSHR02050212	BLOWER MANUF. : -	MOTOR DRIVE : 22 Kw
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW. : -	SPEED (MAX) : -
ADDRESS : 150/8 M.3 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : -
TAG NO. : 1600 TON LINE 2	SERIAL : -	DRAWING : N/A

AS FOUND

Part no. : N/A
Part name : Room robot

Problem : Inside dirty from dust

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT

Part no. : N/A
Part name : Room robot

Action : Clean and inspection

Note : -

AS FOUND

Part no. : N/A
Part name : Room robot

Problem : Inside dirty from dust

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT

Part no. : N/A
Part name : Room robot

Action : Clean and inspection

Note : -

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page		12 of 21	

WO. NO. : QSHR02050212	BLOWER MANUF. : -	MOTOR DRIVE : 22 Kw
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW. : -	SPEED (MAX) : -
ADDRESS : 150/8 M.3 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : -
TAG NO. : 1600 TON, LINE 2	SERIAL : -	DRAWING : N/A

AS FOUND		AS BUILT	
Part no. : N/A	Part name : Duct blower	Part no. : N/A	Part name : Duct blower
Problem : <u>Inside dirty from dust</u>		Action : <u>Clean and inspection</u>	
Recommendation : <u>Clean and inspection</u>		Note : -	

AS FOUND		AS BUILT	
Part no. : N/A	Part name : Duct blower	Part no. : N/A	Part name : Duct blower
Problem : <u>Inside dirty from dust</u>		Action : <u>Clean and inspection</u>	
Recommendation : <u>Clean and inspection</u>		Note : -	

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page		13 of 21	

WO. NO. : QSHR02050212	BLOWER MANUF. : -	MOTOR DRIVE : 22 Kw
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW. : -	SPEED (MAX) : -
ADDRESS : 150/8 M.3 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : -
TAG NO. : 1600 TON, LINE 2	SERIAL : -	DRAWING : N/A

AS FOUND		AS BUILT	
Part no. : N/A	Part name : Duct blower	Part no. : N/A	Part name : Duct blower
Problem : <u>Inside dirty from dust</u>		Action : <u>Clean and inspection</u>	
Recommendation : <u>Clean and inspection</u>		Note : -	

AS FOUND		AS BUILT	
Part no. : N/A	Part name : Duct blower	Part no. : N/A	Part name : Duct blower
Problem : <u>Inside dirty from dust</u>		Action : <u>Clean and inspection</u>	
Recommendation : <u>Clean and inspection</u>		Note : -	

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page		14 of 21	

WO. NO. : QSHR02050212	BLOWER MANUF. : -	MOTOR DRIVE : 22 Kw
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW. : -	SPEED (MAX) : -
ADDRESS : 150/8 M.3 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : -
TAG NO. : 1600 TON LINE 2	SERIAL : -	DRAWING : N/A

AS FOUND	AS BUILT
Part no. : N/A Part name : Strainer Problem : <u>Dirty from dust</u> Recommendation : <u>Clean inspection reuse or replace new strainer</u>	Part no. : N/A Part name : Strainer Action : <u>Clean inspection reuse or replace new strainer</u> Note : -

AS FOUND	AS BUILT
Part no. : N/A Part name : Strainer Problem : <u>Dirty from dust</u> Recommendation : <u>Clean inspection reuse or replace new strainer</u>	Part no. : N/A Part name : Strainer Action : <u>Clean inspection reuse or replace new strainer</u> Note : -

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page		15 of 21	


WO. NO. : QSHR02050212	BLOWER MANUF. : -	MOTOR DRIVE : 22 Kw
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW. : -	SPEED (MAX) : -
ADDRESS : 150/8 M.3 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : -
TAG NO. : 1600 TON LINE 2	SERIAL : -	DRAWING : N/A

AS FOUND	AS BUILT
Part no. : N/A Part name : Filter (Draft) Problem : <u>Dusty wind can't pass easily and deteriorated from use</u> Recommendation : <u>Clean and inspection filter</u>	Part no. : N/A Part name : Filter Action : <u>Clean and inspection filter</u> Note : -

AS FOUND	AS BUILT
Part no. : N/A Part name : Filter (Draft) Problem : <u>Dusty wind can't pass easily and deteriorated from use</u> Recommendation : <u>Clean and inspection filter</u>	Part no. : N/A Part name : Filter Action : <u>Clean and inspection filter</u> Note : -


	Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com		Page 16 of 21
WO. NO. : QSHR02050212 CUSTOMER : AICH FORGE (THAILAND) CO.,LTD. ADDRESS : 150/88 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI TAG NO. : 1600 TON LINE 2	BLOWER MANUF : - BLOWER DRW : - MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS SERIAL : -	MOTOR DRIVE : 22 Kw SPEED (MAX) : - CAPACITY : - DRAWING : N/A	
Picture			
AS FOUND		AS BUILT	
Part no. : 46071 Part name : Bearing motor DE Problem : <u>There is vibration.</u> Recommendation : <u>Check vibration point No.1</u>	Part no. : 46071 Part name : Bearing motor DE Action : <u>Clean and inspection</u> Note : <u>-</u>		
AS FOUND		AS BUILT	
Part no. : 46071 Part name : Bearing motor DE Problem : <u>There is vibration.</u> Recommendation : <u>Check vibration point No.2</u>	Part no. : 46071 Part name : Bearing motor DE Action : <u>Check vibration point No.2</u> Note : <u>Newly commissioned</u>		

	Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com		Page 17 of 21
WO. NO. : QSHR02050212 CUSTOMER : AICH FORGE (THAILAND) CO.,LTD. ADDRESS : 150/88 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI TAG NO. : 1600 TON LINE 2	BLOWER MANUF : - BLOWER DRW : - MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS SERIAL : -	MOTOR DRIVE : 22 Kw SPEED (MAX) : - CAPACITY : - DRAWING : N/A	
Picture			
AS FOUND		AS BUILT	
Part no. : N/A Part name : Bearing blower DE Problem : <u>There is vibration.</u> Recommendation : <u>Check vibration point No.3</u>	Part no. : N/A Part name : Bearing blower DE Action : <u>Clean and inspection</u> Note : <u>-</u>		
AS FOUND		AS BUILT	
Part no. : N/A Part name : Bearing blower DE Problem : <u>There is vibration.</u> Recommendation : <u>Check vibration point No.4</u>	Part no. : N/A Part name : Bearing blower DE Action : <u>Check vibration point No.4</u> Note : <u>Newly commissioned</u>		



Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com




Page

20 of 21

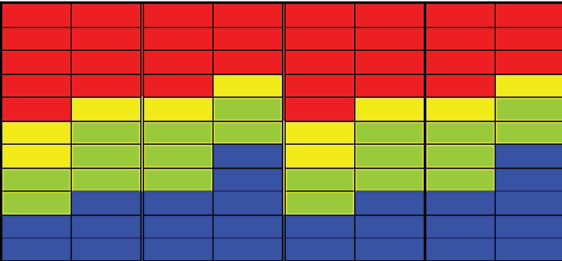
WO. NO. : QSHR02050212	BLOWER MANUF. : -	MOTOR DRIVE : 22 Kw
CUSTOMER : AICH FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW. : -	SPEED (MAX) : -
ADDRESS : 150/88 M 8 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : -
TAG NO. : 1600 TON LINE 2	SERIAL : -	DRAWING : N/A

Vibration report



Velocity threshold values

ISO 10816-3

								<div>Velocity</div> <div>16-1000 Hz f<600rpm</div> <div>2-1000 Hz f>120rpm</div>
rigid	flexible	rigid	flexible	rigid	flexible	rigid	flexible	Foundation
pumps > 15 kW radial, axial, mixed flow				medium sized machines 15 kW < P < 300 kW		large machines 300 kW < P < 50 MW		Machine Type
integrated driver		external driver		motors 100 mm < H < 315 mm		motors 315 mm < H		
Group 4		Group 3		Group 2		Group 1		Group

A

 newly commissioned

B

 unrestricted long-term operation

C

 restricted long-term operation

D

 vibration causes damage

© 1997- 1999 Prüftechnik AG

Condition Monitoring

ISO 10816-3

Evaluation scale

Group 1: Large machines 300 kW to 50 MW
Group 2: Medium-sized machines, 15 kW to 300 kW

A:

 Newly commissioned

B:

 Indefinite continuous service allowed

C:

 Short-term operation allowed

D:

 Vibration causes damage



Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com



Page


21 of 21

WO. NO. : QSHR02050212	BLOWER MANUF. : -	MOTOR DRIVE : 22 Kw
CUSTOMER : AICH FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW. : -	SPEED (MAX) : -
ADDRESS : 150/88 M 8 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : -
TAG NO. : 1600 TON LINE 2	SERIAL : -	DRAWING : N/A

Picture



AS FOUND

Part no. : N/A Part name : Area 1600 Line 2

Problem : Dirty from dust,oil stain and equipment from working

Recommendation : Clean polish and housekeeping area work

AS BUILT




Part no. : N/A Part name : Area 1600 Line 2

Action : Clean polish and housekeeping area work

Note : -

AS FOUND



Part no. : N/A Part name : Area 1600 Line 2

Problem : Dirty from dust,oil stain and equipment from working

Recommendation : Clean polish and housekeeping area work

AS BUILT




Part no. : N/A Part name : Area 1600 Line 2

Action : Clean polish and housekeeping area work

Note : -



Report

Inspection and clean fan blower system

3000 Ton

7/09/2025 _RV2_2025

Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000

Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395

Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com



SERVICE REPORT CLEAN AND INSPECTION



: FAN BLOWERS SYSTEM
:
: CENTRIFUGAL AIR BLOWERS
: RV2_2025



WORK ORDER NO.	: QSHR202502012
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.
EQUIPMENT	: FAN BLOWERS
TAG. NO	: 3000 TON



Saphirun Engineering Co.,Ltd.





Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000

Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395

Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

	Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com	 <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-top: 5px;"> Page 1 of 21 </div>								
Service Report Inspection										
Purchase Order No : - Work Order No : QSHR202502012	Work Begin : 7/9/2025 Work Finish : 7/9/2025									
Customer Name : Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd. Customer Address : 150/68 M.9 Pinthong Industrial estate II Nongkham Chonburi	Telephone : 038 347 290-6 Fax : 038 347 298									
<div style="text-align: center; border-bottom: 1px solid black; margin-bottom: 5px;">Equipment Information</div> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; border-bottom: 1px solid black;">Equipment : Fan Blower</td> <td style="width: 50%; border-bottom: 1px solid black;">Serial No. : -</td> </tr> <tr> <td style="border-bottom: 1px solid black;">Tag Number : 3000 Ton</td> <td style="border-bottom: 1px solid black;">Capacity : -</td> </tr> <tr> <td style="border-bottom: 1px solid black;">Manufacture : -</td> <td style="border-bottom: 1px solid black;">Speed (Max) : -</td> </tr> <tr> <td style="border-bottom: 1px solid black;">Model : -</td> <td style="border-bottom: 1px solid black;">Drawing : -</td> </tr> </table>			Equipment : Fan Blower	Serial No. : -	Tag Number : 3000 Ton	Capacity : -	Manufacture : -	Speed (Max) : -	Model : -	Drawing : -
Equipment : Fan Blower	Serial No. : -									
Tag Number : 3000 Ton	Capacity : -									
Manufacture : -	Speed (Max) : -									
Model : -	Drawing : -									
Work Detail : <ul style="list-style-type: none"> - Clean exhaust system - Clean fanblower and filter system - Inspection fanblower system 										
Additional Work : -										
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">Prepare by : [Signature]</td> <td style="width: 25%;">Verified by : [Signature]</td> <td style="width: 25%;">Approve by : _____</td> <td style="width: 25%;">Receive by : _____</td> </tr> <tr> <td>Date : 7/9/2025</td> <td>Date : 10/9/2025</td> <td>Date : _____</td> <td>Date : _____</td> </tr> </table>			Prepare by : [Signature]	Verified by : [Signature]	Approve by : _____	Receive by : _____	Date : 7/9/2025	Date : 10/9/2025	Date : _____	Date : _____
Prepare by : [Signature]	Verified by : [Signature]	Approve by : _____	Receive by : _____							
Date : 7/9/2025	Date : 10/9/2025	Date : _____	Date : _____							

	Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com	 <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-top: 5px;"> Page 2 of 21 </div>
Contents		
Item	Description	Page
1	Parts list inspection.....	3
2	Equipment data and drawing.....	-
3	Inspection parts	4 - 21

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com				
				Page 3 of 21		
WO. NO. :	GBH02052012	BLOWER MANUF. :	-	MOTOR DRIVE :	22 Kw	
CUSTOMER :	AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW. :	-	SPEED (MAX) :	-	
ADDRESS :	150/8 M 9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE :	CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY :	15000 CFM	
TAG NO. :	3000 TON	SERIAL :	-	DRAWING :	N/A	
Part list inspection						
ITEM	PART NO.	DESCRIPTION	MATERIAL	QTY	Revised Repaired Up-graded Re-used	REMARKS
1	N/A	Wheel	N/A	2 Ea	<input type="checkbox"/>	
2	N/A	Housing	N/A	1 Ea	<input type="checkbox"/>	
3	N/A	Frame	N/A	1 Ea	<input type="checkbox"/>	
4	N/A	Shaft	N/A	1 Ea	<input type="checkbox"/>	
5	N/A	Bearings Fan Blower	N/A	2 Ea	<input type="checkbox"/>	
6	N/A	Casing Drain	N/A	1 Ea	<input type="checkbox"/>	
7	N/A	Outlet Flanges	N/A	1 Ea	<input type="checkbox"/>	
8	N/A	Inlet Flanges	N/A	1 Ea	<input type="checkbox"/>	
9	N/A	Inspection Doors	N/A	1 Ea	<input type="checkbox"/>	
10	N/A	Guards	N/A	1 Set	<input type="checkbox"/>	
11	N/A	Motor	N/A	1 Ea	<input type="checkbox"/>	
12	N/A	Pulley	N/A	1 Ea	<input type="checkbox"/>	
13	N/A	Key	N/A	2 Ea	<input type="checkbox"/>	
14	N/A	Belt	N/A	3 Ea	<input type="checkbox"/>	
15					<input type="checkbox"/>	
16					<input type="checkbox"/>	
17					<input type="checkbox"/>	
18					<input type="checkbox"/>	
19					<input type="checkbox"/>	
20					<input type="checkbox"/>	
21					<input type="checkbox"/>	
22					<input type="checkbox"/>	
23					<input type="checkbox"/>	
24					<input type="checkbox"/>	
25					<input type="checkbox"/>	
26					<input type="checkbox"/>	
27					<input type="checkbox"/>	
28					<input type="checkbox"/>	
29					<input type="checkbox"/>	
30					<input type="checkbox"/>	
31					<input type="checkbox"/>	
32					<input type="checkbox"/>	
33					<input type="checkbox"/>	
34					<input type="checkbox"/>	
35					<input type="checkbox"/>	
36					<input type="checkbox"/>	
37					<input type="checkbox"/>	
38					<input type="checkbox"/>	
39					<input type="checkbox"/>	
40					<input type="checkbox"/>	
INSPECTION BY : 		APPROVE BY : 				
DATE : 7/9/2025		DATE : 10/9/2025				

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
				Page 4 of 21	
WO. NO. :	GBH02052012	BLOWER MANUF. :	-	MOTOR DRIVE :	22 Kw
CUSTOMER :	AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW. :	-	SPEED (MAX) :	-
ADDRESS :	150/8 M 9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE :	CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY :	15000 CFM
TAG NO. :	3000 TON	SERIAL :	-	DRAWING :	N/A
					
AS BUILT 			AS BUILT 		
Part no. : 3000 TON			Part name : Fan Blower overview		
Problem : <u>Dirty from dust</u>			Action : <u>Clean and inspection</u>		
Recommendation : <u>Clean and inspection</u>			Note : <u>Due safety talk befor start work</u>		
AS BUILT 			AS BUILT 		
Part no. : 3000 TON			Part name : Fan Blower overview		
Problem : <u>Dirty from dust</u>			Action : <u>Clean and inspection</u>		
Recommendation : <u>Clean and inspection</u>			Note : <u>Due safety talk befor start work</u>		

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page		5 of 21	
WO. NO. : QSHR02050212		BLOWER MANUF. : -		MOTOR DRIVE : 22 Kw	
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.LTD.		BLOWER DRW. : -		SPEED (MAX) : -	
ADDRESS : 150/8 M.5 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI		MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS		CAPACITY : -	
TAG NO. : 3000 TON		SERIAL : -		DRAWING : N/A	
Picture					
AS FOUND			AS BUILT		
Part no. : N/A Part name : Impeller and Housing Problem : With dust on the leaves and housing Recommendation : Clean and inspection			Part no. : N/A Part name : Impeller and Housing Action : Clean and inspection Note : -		
AS FOUND			AS BUILT		
Part no. : N/A Part name : Impeller and Housing Problem : With dust on the leaves and housing Recommendation : Clean and inspection			Part no. : N/A Part name : Impeller and Housing Action : Clean and inspection Note : -		

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page		6 of 21	
WO. NO. : QSHR02050212		BLOWER MANUF. : -		MOTOR DRIVE : 22 Kw	
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.LTD.		BLOWER DRW. : -		SPEED (MAX) : -	
ADDRESS : 150/8 M.5 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI		MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS		CAPACITY : -	
TAG NO. : 3000 TON		SERIAL : -		DRAWING : N/A	
Picture					
AS FOUND			AS BUILT		
Part no. : N/A Part name : Impeller and Housing Problem : With dust on the leaves and housing Recommendation : Clean and inspection			Part no. : N/A Part name : Impeller and Housing Action : Clean and inspection Note : -		
AS FOUND			AS BUILT		
Part no. : N/A Part name : Impeller and Housing Problem : With dust on the leaves and housing Recommendation : Clean and inspection			Part no. : N/A Part name : Impeller and Housing Action : Clean and inspection Note : -		

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page		7 of 21	

WO. NO. : QSHR02050212	BLOWER MANUF. : -	MOTOR DRIVE : 22 Kw
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.LTD.	BLOWER DRW. : -	SPEED (MAX) : -
ADDRESS : 150/8 M.5 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : -
TAG NO. : 3000 TON	SERIAL : -	DRAWING : N/A

AS FOUND		AS BUILT	
Part no. : N/A	Part name : Filter	Part no. : N/A	Part name : Filter
Problem : Dirty from dust,oil stain and deteriorate from usability _____ Recommendation : Clean and inspection _____ _____		Action : Clean and inspection _____ Note : - _____ _____	

AS FOUND		AS BUILT	
Part no. : N/A	Part name : Filter	Part no. : N/A	Part name : Filter
Problem : Dirty from dust,oil stain and deteriorate from usability _____ Recommendation : Clean and inspection _____ _____		Action : Clean and inspection _____ Note : - _____ _____	

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page		8 of 21	

WO. NO. : QSHR02050212	BLOWER MANUF. : -	MOTOR DRIVE : 22 Kw
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.LTD.	BLOWER DRW. : -	SPEED (MAX) : -
ADDRESS : 150/8 M.5 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : -
TAG NO. : 3000 TON	SERIAL : -	DRAWING : N/A

AS FOUND		AS BUILT	
Part no. : N/A	Part name : Filter	Part no. : N/A	Part name : Filter
Problem : Dirty from dust,oil stain and deteriorate from usability _____ Recommendation : Clean and inspection _____ _____		Action : Clean and inspection _____ Note : - _____ _____	

AS FOUND		AS BUILT	
Part no. : N/A	Part name : Filter	Part no. : N/A	Part name : Filter
Problem : Dirty from dust,oil stain and deteriorate from usability _____ Recommendation : Clean and inspection _____ _____		Action : Clean and inspection _____ Note : - _____ _____	

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page			
		9		of 21	

W.O. NO. : QSHR02050212	BLOWER MANUF. : -	MOTOR DRIVE : 22 Kw
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW. : -	SPEED (MAX) : -
ADDRESS : 150/8 M.5 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : -
TAG NO. : 3000 TON	SERIAL : -	DRAWING : N/A

AS FOUND		AS BUILT	
Part no. : N/A	Part name : Cover filler box housing	Part no. : N/A	Part name : Cover filler box housing
Problem : <u>Dirty from dust and silicone glue</u>		Action : <u>Clean inspection and replace new seal silicone</u>	
Recommendation : <u>Clean inspection and replace new seal silicone</u>		Note : -	

AS FOUND		AS BUILT	
Part no. : N/A	Part name : Cover filler box housing	Part no. : -	Part name : Cover filler box housing
Problem : <u>Dirty from dust and silicone glue</u>		Action : <u>Clean inspection and replace seal new silicone</u>	
Recommendation : <u>Clean inspection and replace seal new silicone</u>		Note : -	

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page			
		10		of 21	

W.O. NO. : QSHR02050212	BLOWER MANUF. : -	MOTOR DRIVE : 22 Kw
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW. : -	SPEED (MAX) : -
ADDRESS : 150/8 M.5 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : -
TAG NO. : 3000 TON	SERIAL : -	DRAWING : N/A

AS FOUND		AS BUILT	
Part no. : N/A	Part name : Room robot	Part no. : N/A	Part name : Room robot
Problem : <u>Inside dirty from dust</u>		Action : <u>Clean and inspection</u>	
Recommendation : <u>Clean and inspection</u>		Note : -	

AS FOUND		AS BUILT	
Part no. : N/A	Part name : Room robot	Part no. : N/A	Part name : Room robot
Problem : <u>Inside dirty from dust</u>		Action : <u>Clean and inspection</u>	
Recommendation : <u>Clean and inspection</u>		Note : -	

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page		11 of 21	
WO. NO. : QSHR02050212 CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.LTD. ADDRESS : 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI TAG NO. : 3000 TON		BLOWER MANUF. : - BLOWER DRW. : - MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS SERIAL : -		MOTOR DRIVE : 22 Kw SPEED (MAX) : - CAPACITY : - DRAWING : N/A	
Picture					
JND		AS BUILT			
Part no. : N/A Part name : Room robot Problem : <u>Inside dirty from dust</u> Recommendation : <u>Clean and inspection</u>		Part no. : N/A Part name : Room robot Action : <u>Clean and inspection</u> Note : -			
AS FOUND		AS BUILT			
Part no. : N/A Part name : Room robot Problem : <u>Inside dirty from dust</u> Recommendation : <u>Clean and inspection</u>		Part no. : N/A Part name : Room robot Action : <u>Clean and inspection</u> Note : -			

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page		12 of 21	
WO. NO. : QSHR02050212 CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.LTD. ADDRESS : 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI TAG NO. : 3000 TON		BLOWER MANUF. : - BLOWER DRW. : - MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS SERIAL : -		MOTOR DRIVE : 22 Kw SPEED (MAX) : - CAPACITY : - DRAWING : N/A	
Picture					
AS FOUND		AS BUILT			
Part no. : N/A Part name : Duct blower Problem : <u>Inside dirty from dust</u> Recommendation : <u>Clean and inspection</u>		Part no. : N/A Part name : Duct blower Action : <u>Clean and inspection</u> Note : -			
AS FOUND		AS BUILT			
Part no. : N/A Part name : Duct blower Problem : <u>Inside dirty from dust</u> Recommendation : <u>Clean and inspection</u>		Part no. : N/A Part name : Duct blower Action : <u>Clean and inspection</u> Note : -			

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page		13 of 21	

WO. NO. : QSHR02050212	BLOWER MANUF. : -	MOTOR DRIVE : 22 Kw
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.LTD.	BLOWER DRW. : -	SPEED (MAX) : -
ADDRESS : 150/8 M.5 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : -
TAG NO. : 3000 TON	SERIAL : -	DRAWING : N/A

AS FOUND		AS BUILT	
Part no. : N/A	Part name : Duct blower	Part no. : N/A	Part name : Duct blower
Problem : <u>Inside dirty from dust</u>		Action : <u>Clean and inspection</u>	
Recommendation : <u>Clean and inspection</u>		Note : -	

AS FOUND		AS BUILT	
Part no. : N/A	Part name : Duct blower	Part no. : N/A	Part name : Duct blower
Problem : <u>Inside dirty from dust</u>		Action : <u>Clean and inspection</u>	
Recommendation : <u>Clean and inspection</u>		Note : -	

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page		14 of 21	

WO. NO. : QSHR02050212	BLOWER MANUF. : -	MOTOR DRIVE : 22 Kw
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.LTD.	BLOWER DRW. : -	SPEED (MAX) : -
ADDRESS : 150/8 M.5 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : -
TAG NO. : 3000 TON	SERIAL : -	DRAWING : N/A

AS FOUND		AS BUILT	
Part no. : N/A	Part name : Strainer	Part no. : N/A	Part name : Strainer
Problem : <u>Dirty from dust</u>		Action : <u>Clean inspection reuse or replace new strainer</u>	
Recommendation : <u>Clean inspection reuse or replace new strainer</u>		Note : -	

AS FOUND		AS BUILT	
Part no. : N/A	Part name : Strainer	Part no. : N/A	Part name : Strainer
Problem : <u>Dirty from dust</u>		Action : <u>Clean inspection reuse or replace new strainer</u>	
Recommendation : <u>Clean inspection reuse or replace new strainer</u>		Note : -	

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page		15 of 21	
WO. NO. : QSHR02050212 CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD. ADDRESS : 150/88 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI TAG NO. : 3000 TON		BLOWER MANUF. : - BLOWER DRW. : - MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS SERIAL : -		MOTOR DRIVE : 22 Kw SPEED (MAX) : - CAPACITY : - DRAWING : N/A	
Picture					
AS FOUND		AS BUILT			
Part no. : N/A Part name : Filter (Draft) Problem : Dusty wind can't pass easily and deteriorated from use Recommendation : Clean and inspection filter		Part no. : N/A Part name : Filter Action : Clean and inspection filter Note : -			
AS FOUND		AS BUILT			
Part no. : N/A Part name : Filter (Draft) Problem : Dusty wind can't pass easily and deteriorated from use Recommendation : Clean and inspection filter		Part no. : N/A Part name : Filter Action : Clean and inspection filter Note : -			

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page		16 of 21	
WO. NO. : QSHR02050212 CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD. ADDRESS : 150/88 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI TAG NO. : 3000 TON		BLOWER MANUF. : - BLOWER DRW. : - MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS SERIAL : -		MOTOR DRIVE : 22 Kw SPEED (MAX) : - CAPACITY : - DRAWING : N/A	
Picture					
AS FOUND		AS BUILT			
Part no. : 46071 Part name : Bearing motor DE Problem : There is vibration. Recommendation : Check vibration point No.1		Part no. : 46071 Part name : Bearing motor DE Action : Clean and inspection Note : -			
AS FOUND		AS BUILT			
Part no. : 46071 Part name : Bearing motor DE Problem : There is vibration. Recommendation : Check vibration point No.2		Part no. : 46071 Part name : Bearing motor DE Action : Check vibration point No.2 Note : Newly commissioned			

	Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com		Page 17 of 21
WO. NO. : QSHR02050212 CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.LTD. ADDRESS : 150/88 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI TAG NO. : 3000 TON	BLOWER MANUF. : - BLOWER DRW. : - MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS SERIAL : -	MOTOR DRIVE : 22 Kw SPEED (MAX) : - CAPACITY : - DRAWING : N/A	
Picture			
AS FOUND		AS BUILT	
Part no. : N/A Part name : Bearing blower DE Problem : <u>There is vibration.</u> Recommendation : <u>Check vibration point No.3</u>	Part no. : N/A Part name : Bearing blower DE Action : <u>Clean and inspection</u> Note : <u>-</u>		
AS FOUND		AS BUILT	
Part no. : N/A Part name : Bearing blower DE Problem : <u>There is vibration.</u> Recommendation : <u>Check vibration point No.4</u>	Part no. : N/A Part name : Bearing blower DE Action : <u>Check vibration point No.4</u> Note : <u>Newly commissioned</u>		

	Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com		Page 18 of 21
WO. NO. : QSHR02050212 CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.LTD. ADDRESS : 150/88 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI TAG NO. : 3000 TON	BLOWER MANUF. : - BLOWER DRW. : - MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS SERIAL : -	MOTOR DRIVE : 22 Kw SPEED (MAX) : - CAPACITY : - DRAWING : N/A	
Picture			
AS FOUND		AS BUILT	
Part no. : N/A Part name : Fan blower Problem : <u>Dirty from dust</u> Recommendation : <u>Clean and inspection point</u>	Part no. : N/A Part name : Fan blower Action : <u>Clean and inspection point</u> Note : <u>-</u>		
AS FOUND		AS BUILT	
Part no. : N/A Part name : Circuit Breaker Problem : <u>Inspection point Current (A) before and after</u> Recommendation : <u>Inspection current (A) @ U - V - W</u>	Part no. : N/A Part name : Circuit Breaker Action : <u>Inspection current (A) @ U - V - W</u> Note : <u>-</u>		

	Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com		Page 21 of 21
WO. NO. : QH920250212 CUSTOMER : AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD. ADDRESS : 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL E. CHONBURI TAG NO. : 3000 TON	BLOWER MANUF : - BLOWER DRW : - MODEL / TYPE : CENTRIFUGAL AIR BLOWERS SERIAL : -	MOTOR DRIVE : 22 Kw SPEED (MAX) : - CAPACITY : - DRAWING : N/A	
Picture			
			
AS FOUND		AS BUILT	
 		 	
Part no. : N/A Part name : Area 3000 Ton Problem : Dirty from dust,oil stain and equipment from working Recommendation : Clean polish and housekeeping area work		Part no. : N/A Part name : Area 3000 Ton Action : Clean polish and housekeeping area work Note : -	
AS FOUND		AS BUILT	
 		 	
Part no. : N/A Part name : Area 3000 Ton Problem : Dirty from dust,oil stain and equipment from working Recommendation : Clean polish and housekeeping area work		Part no. : N/A Part name : Area 3000 Ton Action : Clean polish and housekeeping area work Note : -	



Service Report

Inspection and clean fan blower system

4500 Ton RV2_20-21/09/2025

Fan blower ,Scrubber Tank

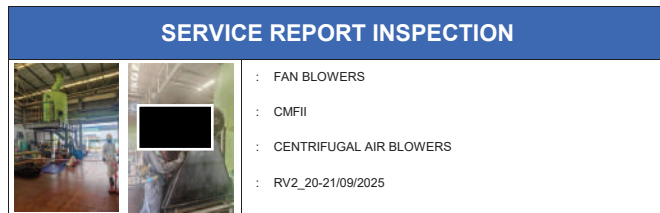
Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000

Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395



Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

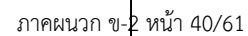


WORK ORDER NO.	: QSHR202504007
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.
EQUIPMENT	: FAN BLOWERS, EXHAUST SYSTEM & AIR FILTER TANK
TAG. NO	: 4500 TON

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

ภาคผนวก ข-2 หน้า 38/61

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com	 Page 2 of 27
Contents			
Item	Description		Page
1	Parts list inspection.....		3
2	Equipment data and drawing.....		4 - 7
3	Inspection parts		8 - 27





Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000

Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395

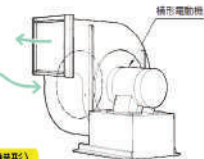
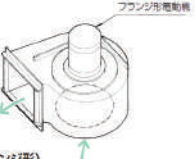
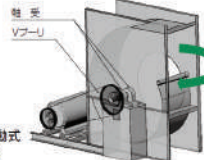
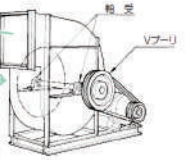
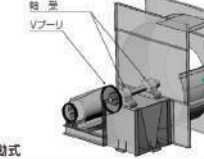
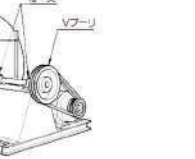
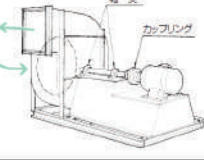
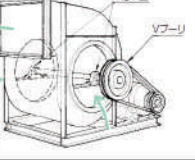
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com



Page

4 of 27

Equipment technical data & Drawing

種 別	HOH 型  片吸込直動式 (電動機横形)	VOH 型  片吸込直動式 (電動機フランジ形)
	用途 ボイラー排気通風用 (FDF)、機器の冷却用 特長 省スペース、価格面でも有利	用途 集塵機用、塗装ブース排気用等 特長 省スペース、価格面でも有利
種 別	SOB 型  片吸込片持形ベルト駆動式 (軸受間ショートタイプ)	RS 型  片吸込両持形ベルト駆動式
	用途 空調用、機器の冷却用、排煙機用、厨房の排気等 特長 OB 型の省スペースタイプ、取扱気体温度 0~90℃使用可能	用途 主に空調用、排煙機用、工場等の給排気用等 特長 両持形のため比較的省スペース、空調用でもっともスタンダードなタイプ
種 別	OB 型  片吸込片持形ベルト駆動式	
	用途 熱風乾燥炉・集塵機・選別機等の通風用、機器の冷却用、工場等の給排気用、空調用等 特長 標準仕様で取扱気体温度 0~90℃、耐熱仕様採用により Max.350℃まで可能、産業用でもっともスタンダードなタイプ	
種 別	MOB 型  片吸込片持形直結式	RD 型  両吸込両持形ベルト駆動式
	用途 集塵機用、誘引用 (IDF)、機器の冷却用、乾燥機用等 特長 ベルト駆動が困難な大型送風機に使用、振動・耐久面でも有利	用途 主に空調用、ビル・マンション・病院・学校等の換気等 特長 両吸込で大風量が得られる、高さ方向が省スペース



Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000

Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395

Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

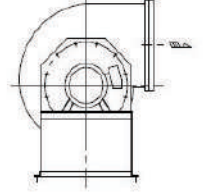
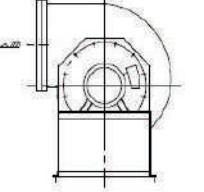
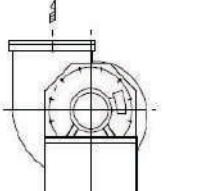
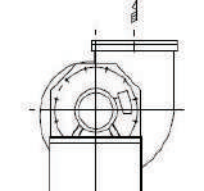
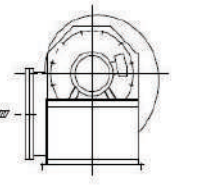
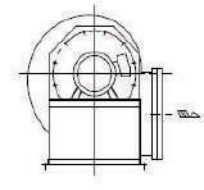


Page

5 of 27

Equipment technical data & Drawing

■吐出回転方向 (電動機側より見て)

	R (右回転)	L (左回転)
1	TH-R (上部水平吐出) 	TH-L (上部水平吐出) 
	TV-R (上部垂直吐出) 	TV-L (上部垂直吐出) 
2		
	BH-R (下部水平吐出) 	BH-L (下部水平吐出) 
3		



Saphirun Engineering Co.,Ltd.

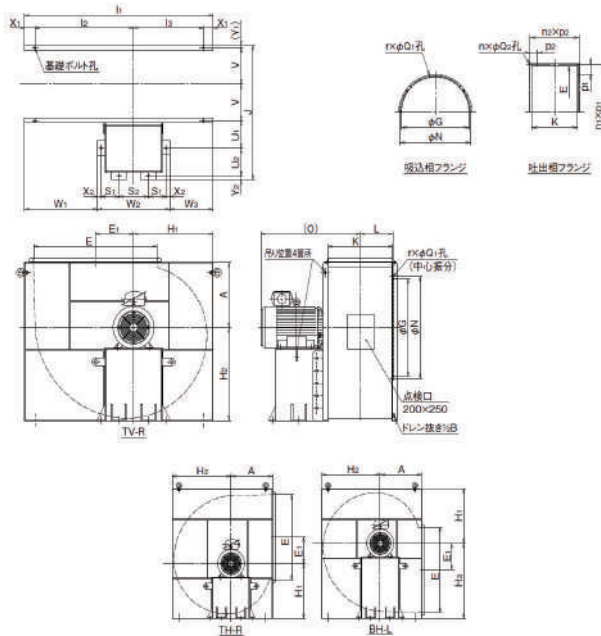
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com



Page
6 of 27

Equipment technical data & Drawing

■外形寸法図 (No.4~6)



■寸法表

No.		本 体										吸込箱フランジ										吐出箱フランジ										最高回転速度 (50/60Hz)	電動機最大出力 (最大容量) (50/60Hz)	総質量 (約値)kg
		A	E1	H1	H2	H3	L	O	φG	φN	T×φG1	形番	E	K	T×φG1	ね×φG2	ね×φG2	ね×φG2	形番															
4	500	280	600	600	785	224	5	735	630	670	18×12	40×40×3	830	430	1047	50×85	30×12	40×40×3	1430	730	57	325	111	60W	286	kg								
4½	550	282	600	675	870	248	5	797	710	750	18×12	40×40×3	893	485	1047	50×85	32×12	40×40×3	1440	730	111	60W	115	10L	384	kg								
5	575	322	670	750	820	275	5	811	780	825	18×12	40×40×3	1038	540	1168	50×87.5	34×12	40×40×3	1430	750	115	60W	115	10W	447	kg								
5½	600	285	740	820	1010	301	10	1018	860	905	18×12	40×40×3	1140	590	1398	71×81	40×12	40×40×3	1460	780	121	80L	127	200L	532	kg								
6	620	365	800	895	1095	325	5	1039	935	980	18×12	40×40×3	1240	645	1566	80×85	46×12	40×40×3	1460	780	127	200L	146	200L	608	kg								

No.		TV-R										ベース										TV-R/TH-R/BH-L										基礎 ボルト孔	
		I1	I2	I3	W1	W2	I1	I2	I3	W1	W2	J	S1	S2	V	U1	U2	I1	I2	I3	W1	W2	X1	X2	Y1	Y2	I1	I2	I3	W1	W2	Y1	Y2
4	1385	700	535	465	300	1100	535	425	300	200	927	180	180	237	520	75	200	600	65	25	19	25	8×φ15										
4½	1470	770	500	545	275	1225	575	450	350	225	1050	175	230	272	523	215	650	100	35	20	35	8×φ19											
5	1590	820	570	575	325	1325	650	475	405	230	1105	180	260	300	235	215	690	100	35	20	35	8×φ19											
5½	1750	910	640	665	395	1420	720	500	475	255	1235	180	260	325	265	265	690	100	35	20	35	8×φ19											
6	1895	995	700	732	543	1524	795	529	532	265	290	180	295	352	265	265	725	100	35	20	35	8×φ19											



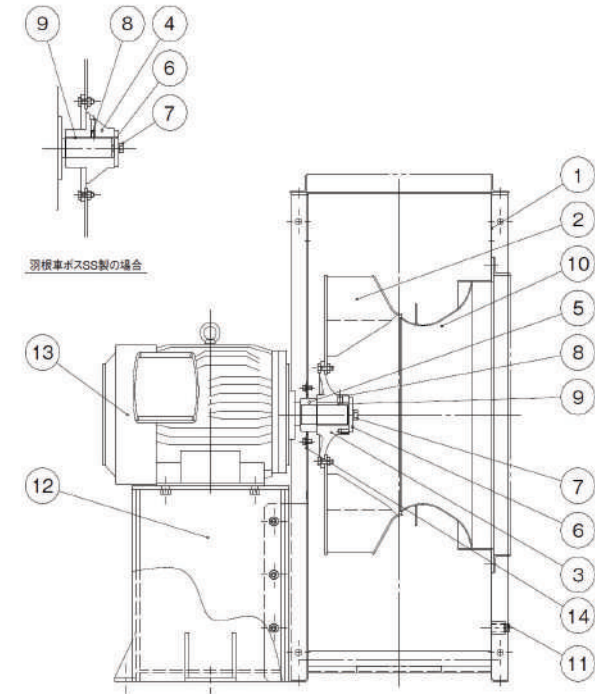
Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com



Page
7 of 27

Equipment technical data & Drawing



符号	部 品 名	数量	材 質
1	ケーシング	1	SPHC+SS400
2	羽根車	1	SPHC+SM570
3	羽根車ボスA	1	FCD450
4	羽根車ボスB	1	SS400
5	スベーサ	1	SS400
6	羽根車押え金	1	SS400
7	羽根車押えボルト	1	SWCH

符号	部 品 名	数量	材 質
8	六角穴付ボルト	1	SCM435
9	羽根車キー	1	S45C
10	吸込口	1	SPHC+SS400
11	フレン抜き	1	SS400
12	電動機台	1	SPHC+SS400
13	電動機	1	
14	ケーシングカバー	1	SPHC



Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000

Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395

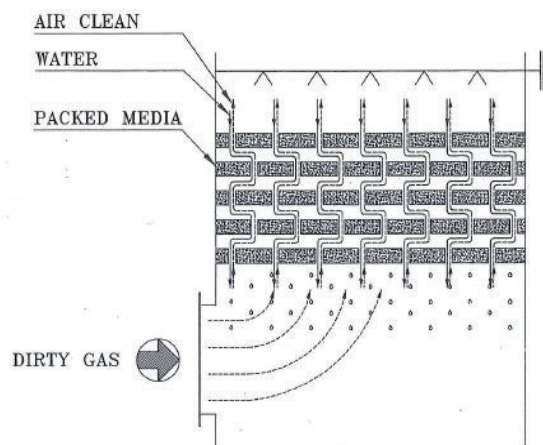
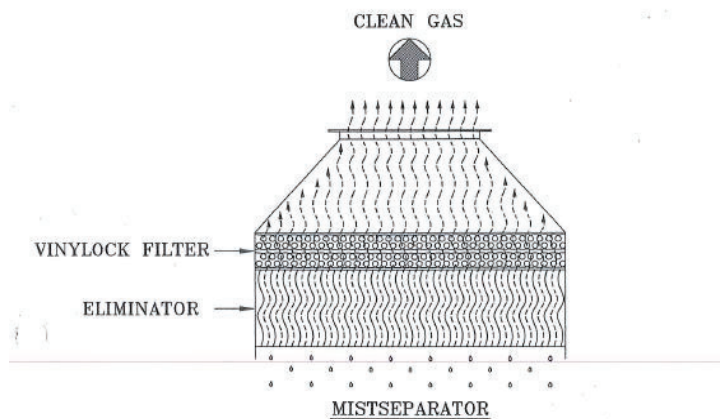
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com



Page

8 of 27

Equipment technical data & Drawing



6



Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000

Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395

Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com

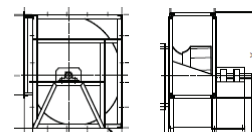


Page

9 of 27

WO. NO. :	GRHC020504007	BLOWER MANI. :	TERAL	DRIVE :	N/A
CUSTOMER :	AICHI FORGE (THAILAND) CO.LTD.	BLOWER DRW :	N/A	SPEED (MAX) :	1500
ADDRESS :	15066 M 9 PINTHONG INDUSTRIAL T. CHONBURI	MODEL / TYPE :	CMF/NO.8/SH-L-HON-S /CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY :	Disch 550 m3/min , Press. 250 mmHg
TAG NO. :	4500 TON	SERIAL :	T25065	DRAWING :	N/A

Picture



AS FOUND		AS BUILT	
Part no. : 45000 Ton	Part name : Fan Blower & scrubber Tank overview	Part no. : 45000 Ton	Part name : Fan Blower & scrubber Tank overview
Problem : Dirty from dust the fan blower system		Action : Clean and inspection work.	
Recommendation : Clean and inspection work.		Note :	

AS FOUND		AS BUILT	
Part no. : 45000 Ton	Part name : Fan Blower & scrubber Tank overview	Part no. : 45000 Ton	Part name : Fan Blower & scrubber Tank overview
Problem : Dirty from dust the fan blower system		Action : Clean and inspection	
Recommendation : Clean and inspection		Note : Due lock out - tag out blue sheet our area before start work	

Saphirun Engineering Co.,Ltd.			
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page	
		10 of 27	

WO NO. : QSHC0204007	BLOWER MANUF : TERAL	DRIVE : N/A
CUSTOMER : AICHI FORGE (THAILAND) CO.LTD.	BLOWER DRW : N/A	SPEED (MAX) : 1500
ADDRESS : 15066 M 9 PINTHONG INDUSTRIAL I CHONBURI	MODEL TYPE : CMF/NO.6-BH/L-HCN-S/CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : Disch 550 m3/min , Press. 250 mmHg
TAG NO. : 4300 TON	SERIAL : T25065	DRAWING : N/A

Picture

AS FOUND	
Part no. : N/A	Part name : Impeller and Housing
Problem : With dust on the leaves and housing	
Recommendation : Clean and inspection	

AS BUILT	
Part no. : N/A	Part name : Impeller and Housing
Action : Clean and inspection	
Note : -	

AS FOUND	
Part no. : N/A	Part name : Impeller and Housing
Problem : With dust on the leaves and housing	
Recommendation : Clean and inspection	

AS BUILT	
Part no. : N/A	Part name : Impeller and Housing
Action : Clean and inspection	
Note : -	

Saphirun Engineering Co.,Ltd.			
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page	
		11 of 27	

WO NO. : QSHC0204007	BLOWER MANUF : TERAL	DRIVE : N/A
CUSTOMER : AICHI FORGE (THAILAND) CO.LTD.	BLOWER DRW : N/A	SPEED (MAX) : 1500
ADDRESS : 15066 M 9 PINTHONG INDUSTRIAL I CHONBURI	MODEL TYPE : CMF/NO.6-BH/L-HCN-S/CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : Disch 550 m3/min , Press. 250 mmHg
TAG NO. : 4300 TON	SERIAL : T25065	DRAWING : N/A

Picture

AS FOUND	
Part no. : N/A	Part name : Impeller and Housing
Problem : With dust on the leaves and housing	
Recommendation : Clean and inspection	

AS BUILT	
Part no. : N/A	Part name : Impeller and Housing
Action : Clean and inspection	
Note : -	

AS FOUND	
Part no. : N/A	Part name : Impeller and Housing
Problem : With dust on the leaves and androm canvas deteriorated.	
Recommendation : Clean and inspection	

AS BUILT	
Part no. : N/A	Part name : Impeller and Housing
Action : Clean and inspection	
Note : -	

Saphirun Engineering Co.,Ltd.			
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page 12 of 27	

WO NO. : QSHC0204007	BLOWER MANUF : TERAL	DRIVE : N/A
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.LTD.	BLOWER DRW : N/A	SPEED (MAX) : 1500
ADDRESS : 15066 M 9 PINTHONG INDUSTRIAL T. CHONBURI	MODEL TYPE : CMF/NO.6-BH/L-HCN-S /CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : Disch 550 m3/min , Press. 250 mmHg
TAG NO. : 4300 TON	SERIAL : T25065	DRAWING : N/A

Picture

AS FOUND

Part no. : N/A Part name : Case and Housing joint

Problem : With dust on the leaves and housing

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT

Part no. : N/A Part name : Case and Housing joint

Action : Clean and inspection

Note :

AS FOUND

Part no. : N/A Part name : Case and Housing joint

Problem : With dust on the leaves and torn canvas deteriorated.

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT

Part no. : N/A Part name : Case and Housing joint

Action : Clean and inspection

Note :

Saphirun Engineering Co.,Ltd.			
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page 13 of 27	

WO NO. : QSHC0204007	BLOWER MANUF : TERAL	DRIVE : N/A
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.LTD.	BLOWER DRW : N/A	SPEED (MAX) : 1500
ADDRESS : 15066 M 9 PINTHONG INDUSTRIAL T. CHONBURI	MODEL TYPE : CMF/NO.6-BH/L-HCN-S /CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : Disch 550 m3/min , Press. 250 mmHg
TAG NO. : 4300 TON	SERIAL : T25065	DRAWING : N/A

Picture

AS FOUND

Part no. : N/A Part name : Cover service and tube

Problem : Dirty from dust and product

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT

Part no. : N/A Part name : Cover service and tube

Action : Clean and inspection

Note : -

AS FOUND

Part no. : N/A Part name : Cover service and tube

Problem : Dirty from dust and product

Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT

Part no. : N/A Part name : Cover service and tube

Action : Clean and inspection

Note : -

Saphirun Engineering Co.,Ltd.			
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page 14 of 27	

WO NO. : QSHC0204007	BLOWER MANUF : TERAL	DRIVE : N/A
CUSTOMER : AICHI FORGE (THAILAND) CO.LTD.	BLOWER DRIV : N/A	SPEED (MAX) : 1500
ADDRESS : 15066 M 9 PINTHONG INDUSTRIAL I CHONBURI	MODEL TYPE : CMF/NO.6-BH/L-HCN-S/CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : Disch 550 m3/min , Press. 250 mmHg
TAG NO. : 4300 TON	SERIAL : T25065	DRAWING : N/A

Picture

AS FOUND

Part no. : N/A	Part name : End cover tube
Problem : <u>Inside dirty from dust oil stain</u>	
Recommendation : <u>Clean and inspection</u>	

AS BUILT

Part no. : N/A	Part name : End cover tube
Action : <u>Clean and inspection</u>	
Note : -	

AS FOUND

Part no. : N/A	Part name : End cover tube
Problem : <u>Inside dirty from dust oil stain</u>	
Recommendation : <u>Clean and inspection</u>	

AS BUILT

Part no. : N/A	Part name : End cover tube
Action : <u>Clean and inspection</u>	
Note : -	

Saphirun Engineering Co.,Ltd.			
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page 15 of 27	

WO NO. : QSHC0204007	BLOWER MANUF : TERAL	DRIVE : N/A
CUSTOMER : AICHI FORGE (THAILAND) CO.LTD.	BLOWER DRIV : N/A	SPEED (MAX) : 1500
ADDRESS : 15066 M 9 PINTHONG INDUSTRIAL I CHONBURI	MODEL TYPE : CMF/NO.6-BH/L-HCN-S/CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : Disch 550 m3/min , Press. 250 mmHg
TAG NO. : 4300 TON	SERIAL : T25065	DRAWING : N/A

Picture

AS FOUND

Part no. : N/A	Part name : Service tube
Problem : <u>Dirty from dust and product</u>	
Recommendation : <u>Clean and inspection</u>	

AS BUILT

Part no. : N/A	Part name : Service tube
Action : <u>Clean and inspection</u>	
Note : -	

AS FOUND

Part no. : N/A	Part name : Cover service tube
Problem : <u>Dirty from dust and product</u>	
Recommendation : <u>Clean and inspection</u>	

AS BUILT

Part no. : N/A	Part name : Cover service tube
Action : <u>Clean and inspection</u>	
Note : -	

Saphirun Engineering Co.,Ltd.			
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page 16 of 27	

WO NO. : QSH020504007	BLOWER MANUF : TERAL	DRIVE : N/A
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.LTD.	BLOWER DRW : N/A	SPEED (MAX) : 1500
ADDRESS : 15056 M 9 PINTHONG INDUSTRIAL 1 CHONBURI	MODEL TYPE : CMF/NO.6/SHL-HON-S/CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : Disch 550 m3/min , Press. 250 mmHg
TAG NO. : 4300 TON	SERIAL : T25065	DRAWING : N/A

Picture

AS FOUND	
Part no. : N/A	Part name : Inside cover tube
Problem : Inside dirty from dust oil stain	
Recommendation : - Clean and Inspection	

AS BUILT	
Part no. : N/A	Part name : Inside cover tube
Action : - Clean and Inspection	
Note :	

AS FOUND	
Part no. : N/A	Part name : Inside cover tube
Problem : Inside dirty from dust oil stain	
Recommendation : - Clean and Inspection	

AS BUILT	
Part no. : N/A	Part name : Inside cover tube
Action : - Clean and Inspection	
Note : -	

Saphirun Engineering Co.,Ltd.			
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page 17 of 27	

WO NO. : QSH020504007	BLOWER MANUF : TERAL	DRIVE : N/A
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.LTD.	BLOWER DRW : N/A	SPEED (MAX) : 1500
ADDRESS : 15056 M 9 PINTHONG INDUSTRIAL 1 CHONBURI	MODEL TYPE : CMF/NO.6/SHL-HON-S/CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : Disch 550 m3/min , Press. 250 mmHg
TAG NO. : 4300 TON	SERIAL : T25065	DRAWING : N/A



Picture

AS FOUND	
Part no. : N/A	Part name : Tank scrubber
Problem : Inside dirty from dust waste water	
Recommendation : Clean and inspection	

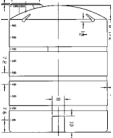
AS BUILT	
Part no. : N/A	Part name : Tank scrubber
Action : Clean and inspection	
Note : -	



AS FOUND	
Part no. : N/A	Part name : Tank scrubber
Problem : Inside dirty from dust waste water	
Recommendation : Clean and inspection	



AS BUILT	
Part no. : N/A	Part name : Tank scrubber
Action : Clean and inspection	
Note : -	

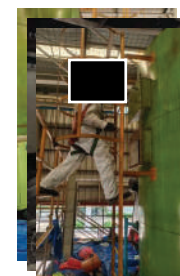
		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com		 Page 18 of 27	
WO NO. : QSHG2304007	BLOWER MANUF : TERAL	DRIVE : N/A			
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.LTD.	BLOWER DRW : N/A	SPEED (MAX) : 1500			
ADDRESS : 15059 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL E. CHONBURI	MODEL TYPE : CMF/INO.6/SHL-HON-S/CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : Disch 550 m³/min , Press. 250 mmHg			
TAG NO. : 4350 TON	SERIAL : T25065	DRAWING : N/A			

Picture

AS FOUND		AS BUILT	
			
Part no. : N/A	Part name : Tank scrubber Media	Part no. : N/A	Part name : Tank scrubber Media
Problem : <u>Inside dirty from dust waste water</u>		Action : <u>Clean and inspection media</u>	
Recommendation : <u>Clean and inspection media</u>		Note : <u>-</u>	

AS FOUND		AS BUILT	
			
Part no. : N/A	Part name : Tank scrubber Media	Part no. : N/A	Part name : Tank scrubber Media
Problem : <u>Inside dirty from dust waste water</u>		Action : <u>Clean and inspection media</u>	
Recommendation : <u>Clean and inspection media</u>		Note : <u>-</u>	



Saphirun Engineering Co.,Ltd.			
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page	
		19 of 27	

WO NO. : QSHW02004007	BLOWER MANUF : TERAL	DRIVE : N/A
CUSTOMER : AICHI FORGE (THAILAND) CO.LTD.	BLOWER DRW : N/A	SPEED (MAX) : 1500
ADDRESS : 15066 M 9 PINTHONG INDUSTRIAL 1 CHONBURI	MODEL TYPE : CMF/NO.6-BH/L-HON-S /CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : Disch 550 m³/min , Press. 250 mmHg
TAG NO. : 4300 TON	SERIAL : T25065	DRAWING : N/A

Picture

AS FOUND		AS BUILT	
Part no. : N/A	Part name : Filling Scrubber	Part no. : N/A	Part name : Filling Scrubber
Problem : <u>Inside dirty from dust waste water rusty</u>		Action : <u>Clean and inspection</u>	
Recommendation : <u>Clean and inspection</u>		Note : <u>- Should replace new support</u>	

AS FOUND		AS BUILT	
Part no. : N/A	Part name : Filling Scrubber	Part no. : N/A	Part name : Filling Scrubber
Problem : <u>Inside dirty from dust waste water</u>		Action : <u>Clean and inspection</u>	
Recommendation : <u>Clean and inspection</u>		Note : <u>-</u>	



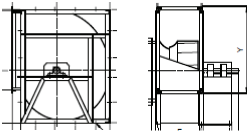




Saphirun Engineering Co.,Ltd.			
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page	
		20 of 27	



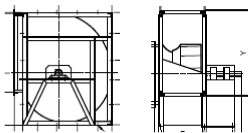




WO NO. : QSHW02004007	BLOWER MANUF : TERAL	DRIVE : N/A
CUSTOMER : AICHI FORGE (THAILAND) CO.LTD.	BLOWER DRW : N/A	SPEED (MAX) : 1500
ADDRESS : 15066 M 9 PINTHONG INDUSTRIAL 1 CHONBURI	MODEL TYPE : CMF/NO.6-BH/L-HON-S /CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : Disch 550 m³/min , Press. 250 mmHg
TAG NO. : 4300 TON	SERIAL : T25065	DRAWING : N/A

Picture

AS FOUND		AS BUILT	
Part no. : N/A	Part name : Viny lock	Part no. : N/A	Part name : Viny lock
Problem : <u>Inside dirty from dust waste water rusty</u>		Action : <u>Clean and inspection</u>	
Recommendation : <u>Clean and inspection</u>		Note : <u>- Should replace new support</u>	

AS FOUND		AS BUILT	
Part no. : N/A	Part name : Viny lock	Part no. : N/A	Part name : Viny lock
Problem : <u>Inside dirty from dust waste water</u>		Action : <u>Clean and inspection</u>	
Recommendation : <u>Clean and inspection</u>		Note : <u>-</u>	

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
				Page 21 of 27	
WO NO. : QSH020204007	BLOWER MANUF : TERAL	DRIVE : N/A			
CUSTOMER : AICHI FORGE (THAILAND) CO.LTD.	BLOWER DRW : N/A	SPEED (MAX) : 1500			
ADDRESS : 15066 M 9 PINTHONG INDUSTRIAL 1 CHONBURI	MODEL TYPE : CMF/NO.6-BH/L-HCN-S CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : Disch 550 m ³ /m , Press. 250 mmHg			
TAG NO. : 4300 TON	SERIAL : T25065	DRAWING : N/A			
Picture					
					
AS FOUND		AS BUILT			
					
Part no. : N/A	Part name : Pump scrubber	Part no. : N/A	Part name : Pump scrubber		
Problem : <u>Inspection pump</u>		Action : <u>Inspection pump and check pressure</u>			
Recommendation : <u>Inspection pump and check pressure</u>		Note : -			
AS FOUND		AS BUILT			
					
Part no. : N/A	Part name : Control Box	Part no. : N/A	Part name : Control Box		
Problem : <u>Inspection point</u>		Action : <u>Check current</u>			
Recommendation : <u>Check current</u>		Note : <u>Before 65 Amp After 63 Amp</u>			

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
				Page 22 of 27	
WO NO. : QSH020204007	BLOWER MANUF : TERAL	DRIVE : N/A			
CUSTOMER : AICHI FORGE (THAILAND) CO.LTD.	BLOWER DRW : N/A	SPEED (MAX) : 1500			
ADDRESS : 15066 M 9 PINTHONG INDUSTRIAL 1 CHONBURI	MODEL TYPE : CMF/NO.6-BH/L-HCN-S CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : Disch 550 m ³ /m , Press. 250 mmHg			
TAG NO. : 4300 TON	SERIAL : T25065	DRAWING : N/A			
Picture					
					
AS FOUND			AS BUILT		
					
Part no. : N/A	Part name : Slack scrubber		Part no. : N/A	Part name : Slack scrubber	
Problem : <u>Inspection point service air flow</u>			Action : <u>Check point air flow</u>		
Recommendation : <u>Check point air flow</u>			Note : <u>Check point 6.2 , 9.20 , 11.56 m/s</u>		
AS FOUND			AS BUILT		
					
Part no. : N/A	Part name : Lever , solinoi con valve		Part no. : N/A	Part name : Lever , solinoi con valve	
Problem : <u>Inspection point service air flow</u>			Action : <u>Inspection and test solinoi con valve</u>		
Recommendation : <u>Inspection and test solinoi con valve</u>			Note : -		

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com		 Page 27 of 27
WO NO. : QSHG20204007	BLOWER MANUF. : TERAL	DRIVE : N/A		
CUSTOMER : AICHI FORGE (THAILAND) CO.LTD.	BLOWER DRIV. : N/A	SPEED (MAX) : 1500		
ADDRESS : 15059 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL E. CHONBURI	MODEL TYPE : CMF3NO.6-BH4-HON-S CENTRIFUGAL AIR BLOWERS	CAPACITY : Disch 550 m3/min Press. 250 m3/min		
TAG NO. : 4500 TON	SERIAL : T20065	DRAWING : N/A		
Picture				
				
AS FOUND  		AS BUILT  		
Part no. : N/A Part name : Area 4500 Ton Problem : Dirty from dust,oil stain and equipment from working Recommendation : Clean polish and housekeeping area work		Part no. : N/A Part name : Area 4500 Ton Action : Clean polish and housekeeping area work Note : -		
AS FOUND  		AS BUILT  		
Part no. : N/A Part name : Area 4500 Ton Problem : Dirty from dust,oil stain and equipment from working Recommendation : Clean polish and housekeeping area work		Part no. : N/A Part name : Area 4500 Ton Action : Clean polish and housekeeping area work Note : -		



Service Report

Inspection and clean pipe hanger system

RV2_2025

Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

Saphirun Engineering Co.,Ltd.

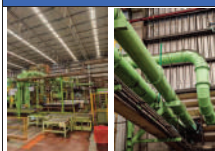
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000

Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395

Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com



SERVICE REPORT CLEAN AND INSPECTION



: CLEAN PIPE LINE SANDBLAST
: Pipe hanger
: RV 2_2025
:

WORK ORDER NO.	: QSHR202507001
CUSTOMER	: AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.
EQUIPMENT	: PIPE LINE SANDBLAST
TAG. NO	: Drum 1200T,TC1000,500

Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com



Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000
Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395
Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com



Page
1 of 14

Service Report Inspection

Purchase Order No	: KPO-825070225	Work Begin	: 27/7/2025
Work Order No	: QSHR202507001	Work Finish	: 28/7/2025


Customer Name	: Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.	Telephone	: 038 347 290-6
Customer Address	: 150/68 M.9 Pinthong Industrial estate II Nongkham Chonburi	Fax	: 038 347 298


Equipment Information

Equipment	: Pipe line sandblast	Serial No.	: -
Tag Number	: Drum 1200T,TC1000,500	Capacity	: -
Manufacture	: -	Speed (Max)	: -
Model	: -	Drawing	: -

Work Detail : - Clean pipe sandblast system
- Inspection and repair pipe sandblast
- Install lifeline

Additional Work : -

Prepare by :  Date : 1/8/2025
Verified  Date : 4/8/2025
Approve by :  Date :
Receive by :  Date :




Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000

Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395


Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com



Page
2 of 14

Contents

Item	Description	Page
1	Parts list inspection.....	3
2	Equipment data and drawing.....	-
3	Clean pipe	4 - 14




Saphirun Engineering Co.,Ltd.

Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000

Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395

Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com



Page
3 of 14

WO. NO. : GSHR202507091BLOWER MANUF. : N/A

CUSTOMER : AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.BLOWER DRW. : N/A

ADDRESS : 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL E CHONBURI MODEL / TYPE : N/A

TAG NO. : Drum 1200T.TC1000.500SERIAL : N/A

DRIVE : N/A
SPEED (MAX) : N/A
CAPCITY : N/A
DRAWING : N/A

Part list inspection

ITEM	PART NO.	DESCRIPTION	MATERIAL	QTY	Revised	Revised	Revised	REMARKS
1	N/A							
2	N/A							
3	N/A							
4	N/A							
5	N/A							
6	N/A							
7	N/A							
8	N/A							
9	N/A							
10	N/A							
11	N/A							
12	N/A							
13	N/A							
14	N/A							
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								
31								
32								
33								
34								
35								
36								
37								
38								
39								
40								

INSPECTION BY :
DATE : 1/8/2025

APPROVE BY :
DATE : 4/8/2025

ภาคผนวก ข-2 หน้า 55/61

		Saphirun Engineering Co.,Ltd.			
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com					
		Page		4 of 14	

WO. NO. : QSHR202507001	BLOWER MANUF. : N/A	DRIVE : N/A
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW. : N/A	SPEED (MA) : N/A
ADDRESS : 15088 M 9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : N/A	CAPACITY : N/A
TAG NO. : Drum 1200T, TC1000,500	SERIAL : N/A	DRAWING : N/A

AS BUILT

Part no. : N/A Part name : Pipe liner overview

 Problem : Dirty from dust the fan blower system

 Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT

Part no. : N/A Part name : Pipe liner overview

 Action : Clean and inspection

 Note : Due safety talk befor start work

AS BUILT

Part no. : N/A Part name : Pipe liner overview

 Problem : Dirty from dust the fan blower system

 Recommendation : Clean and inspection

AS BUILT

Part no. : N/A Part name : Pipe liner overview

 Action : Clean and inspection

 Note : Due blue sheet our area befor start work

		Saphirun Engineering Co.,Ltd.			
Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com					
		Page		5 of 14	

WO. NO. : QSHR202507001	BLOWER MANUF. : N/A	DRIVE : N/A
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW. : N/A	SPEED (MA) : N/A
ADDRESS : 15088 M 9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : N/A	CAPACITY : N/A
TAG NO. : Drum 1200T, TC1000,500	SERIAL : N/A	DRAWING : N/A

AS FOUND

Part no. : N/A Part name : Pipe sandblast

 Problem : Prepare the work area

 Recommendation : Lock out tack out ,mantle blue sheet and install scaffolding

AS BUILT

Part no. : N/A Part name : Pipe sandblast

 Action : Lock out tack out ,mantle blue sheet and install scaffolding

 Note : -

AS FOUND

Part no. : N/A Part name : Pipe sandblast

 Problem : Prepare the work area



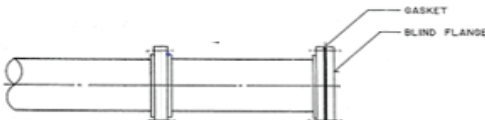
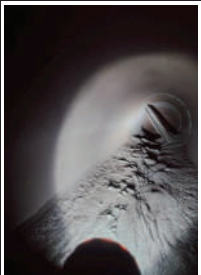
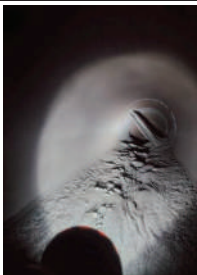
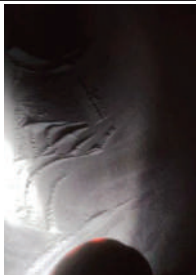
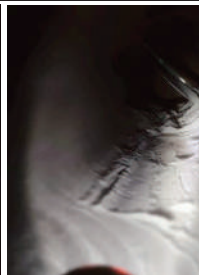
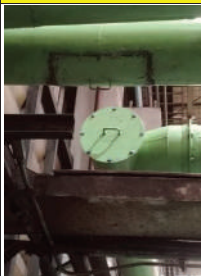



 Recommendation : Lock out tack out ,mantle blue sheet and install scaffolding





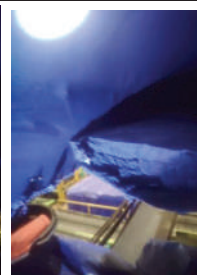





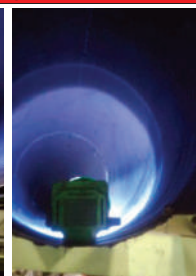
AS BUILT



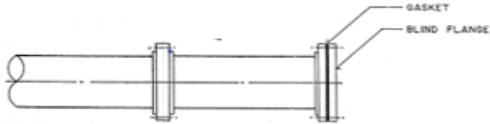



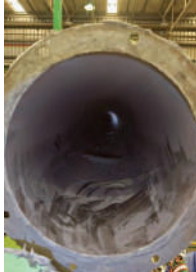

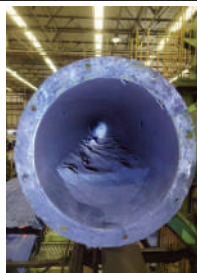


Part no. : N/A Part name : Pipe sandblast



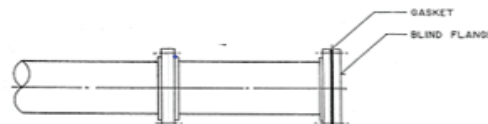
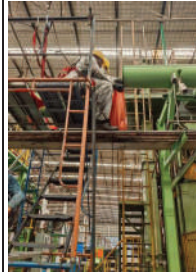

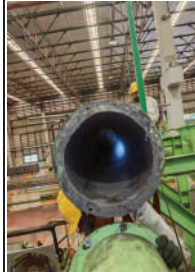
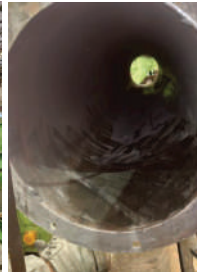
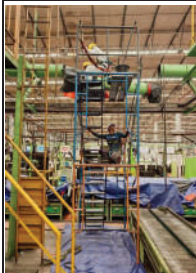
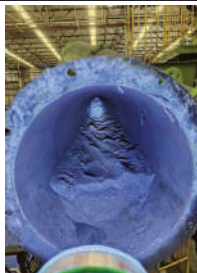


 Action : Lock out tack out ,mantle blue sheet and install scaffolding



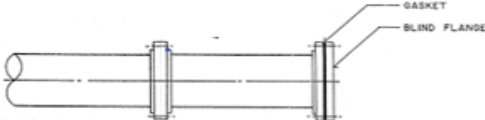


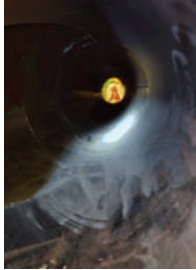
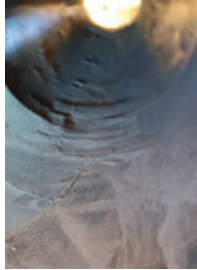



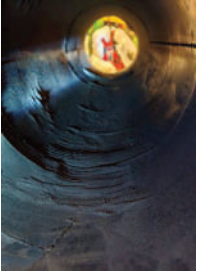
 Note : -





		Saphirun Engineering Co.,Ltd.		
		Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com		
		Page		
		6 of 14		
WO. NO. : QSHR202507001	BLOWER MANUF. : N/A	DRIVE : N/A		
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW. : N/A	SPEED (MA) : N/A		
ADDRESS : 15088 M 9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : N/A	CAPACITY : N/A		
TAG NO. : Drum 1200T,TC1000,500	SERIAL : N/A	DRAWING : N/A		
Picture				
				
AS FOUND		AS BUILT		
 		 		
Part no. : N/A Part name : Pipe line sandblast		Part no. : N/A Part name : Pipe line sandblast		
Problem : There is dust and iron powder in the pipe		Action : Remove the pipe flange, and clean inside the pipe		
Recommendation : Remove the pipe flange, and clean inside the pipe		Note : -		
AS FOUND		AS BUILT		
 		 		
Part no. : N/A Part name : Pipe line sandblast		Part no. : N/A Part name : Pipe line sandblast		
Problem : There is dust and iron powder in the pipe		Action : Remove the pipe flange, and clean inside the pipe		
Recommendation : Remove the pipe flange, and clean inside the pipe		Note : -		

		Saphirun Engineering Co.,Ltd.		
		Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com		
		Page		
		7 of 14		
WO. NO. : QSHR202507001	BLOWER MANUF. : N/A	DRIVE : N/A		
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW. : N/A	SPEED (MA) : N/A		
ADDRESS : 15088 M 9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : N/A	CAPACITY : N/A		
TAG NO. : Drum 1200T,TC1000,500	SERIAL : N/A	DRAWING : N/A		
Picture				
				
AS FOUND		AS BUILT		
 		 		
Part no. : N/A Part name : Pipe line sandblast		Part no. : N/A Part name : Pipe line sandblast		
Problem : There is dust and iron powder in the pipe		Action : Remove the pipe flange, and clean inside the pipe		
Recommendation : Remove the pipe flange, and clean inside the pipe		Note : -		
AS FOUND		AS BUILT		
 		 		
Part no. : N/A Part name : Pipe line sandblast		Part no. : N/A Part name : Pipe line sandblast		
Problem : There is dust and iron powder in the pipe		Action : Remove the pipe flange, and clean inside the pipe		
Recommendation : Remove the pipe flange, and clean inside the pipe		Note : -		




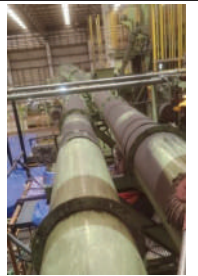


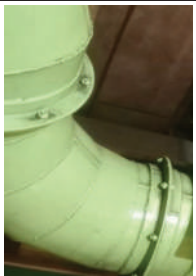




		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com		 Page 8 of 14
WO. NO. : QSHR202507001	BLOWER MANUF. : N/A	DRIVE : N/A		
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW. : N/A	SPEED (MA) : N/A		
ADDRESS : 15088 M 9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : N/A	CAPACITY : N/A		
TAG NO. : Drum 1200T,TC1000,500	SERIAL : N/A	DRAWING : N/A		
Picture				
				
AS FOUND		AS BUILT		
 		 		
Part no. : N/A Part name : Pipe line sandblast Problem : <u>There is dust and iron powder in the pipe</u> Recommendation : <u>Remove the pipe flange, and clean inside the pipe</u>		Part no. : N/A Part name : Pipe line sandblast Action : <u>Remove the pipe flange, and clean inside the pipe</u> Note : -		
AS FOUND		AS BUILT		
 		 		
Part no. : N/A Part name : Pipe line sandblast Problem : Recommendation : <u>Remove the pipe flange, and clean inside the pipe</u>		Part no. : N/A Part name : Pipe line sandblast Action : <u>Remove the pipe flange, and clean inside the pipe</u> Note : -		

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com		 Page 9 of 14
WO. NO. : QSHR202507001	BLOWER MANUF. : N/A	DRIVE : N/A		
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW. : N/A	SPEED (MA) : N/A		
ADDRESS : 15088 M 9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : N/A	CAPACITY : N/A		
TAG NO. : Drum 1200T,TC1000,500	SERIAL : N/A	DRAWING : N/A		
Picture				
				
AS FOUND		AS BUILT		
 		 		
Part no. : N/A Part name : Pipe line sandblast Problem : <u>There is dust and iron powder in the pipe</u> Recommendation : <u>Remove the pipe flange, and clean inside the pipe</u>		Part no. : N/A Part name : Pipe line sandblast Action : <u>Remove the pipe flange, and clean inside the pipe</u> Note : -		
AS FOUND		AS BUILT		
 		 		
Part no. : N/A Part name : Pipe line sandblast Problem : <u>There is dust and iron powder in the pipe</u> Recommendation : <u>Remove the pipe flange, and clean inside the pipe</u>		Part no. : N/A Part name : Pipe line sandblast Action : <u>Remove the pipe flange, and clean inside the pipe</u> Note : -		

		Saphirun Engineering Co.,Ltd.			
		Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page		10 of 14	
WO. NO. : QSHR202507001	BLOWER MANUF. : N/A	DRIVE : N/A			
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW. : N/A	SPEED (MA) : N/A			
ADDRESS : 15088 M 9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : N/A	CAPACITY : N/A			
TAG NO. : Drum 1200T,TC1000,500	SERIAL : N/A	DRAWING : N/A			
Picture					
					
AS FOUND		AS BUILT			
 		 			
Part no. : N/A Part name : Pipe line sandblast		Part no. : N/A Part name : Pipe line sandblast			
Problem : There is dust and iron powder in the pipe		Action : Remove the pipe flange, and clean inside the pipe			
Recommendation : Remove the pipe flange, and clean inside the pipe		Note : -			
AS FOUND		AS BUILT			
 		 			
Part no. : N/A Part name : Pipe line sandblast		Part no. : N/A Part name : Pipe line sandblast			
Problem : There is dust and iron powder in the pipe		Action : Remove the pipe flange, and clean inside the pipe			
Recommendation : Remove the pipe flange, and clean inside the pipe		Note : -			

		Saphirun Engineering Co.,Ltd.			
		Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com			
		Page		11 of 14	
WO. NO. : QSHR202507001	BLOWER MANUF. : N/A	DRIVE : N/A			
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW. : N/A	SPEED (MA) : N/A			
ADDRESS : 15088 M 9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : N/A	CAPACITY : N/A			
TAG NO. : Drum 1200T,TC1000,500	SERIAL : N/A	DRAWING : N/A			
Picture					
					
AS FOUND		AS BUILT			
 		 			
Part no. : N/A Part name : Pipe line sandblast		Part no. : N/A Part name : Pipe line sandblast			
Problem : There is dust and iron powder in the pipe		Action : Remove the pipe flange, and clean inside the pipe			
Recommendation : Remove the pipe flange, and clean inside the pipe		Note : -			
AS FOUND		AS BUILT			
 		 			
Part no. : N/A Part name : Pipe line sandblast		Part no. : N/A Part name : Pipe line sandblast			
Problem : There is dust and iron powder in the pipe		Action : Remove the pipe flange, and clean inside the pipe			
Recommendation : Remove the pipe flange, and clean inside the pipe		Note : -			

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com		 Page 12 of 14
WO. NO. : QSHR202507001	BLOWER MANUF. : N/A	DRIVE : N/A		
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW. : N/A	SPEED (MA) : N/A		
ADDRESS : 15088 M 9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : N/A	CAPACITY : N/A		
TAG NO. : Drum 1200T, TC1000,500	SERIAL : N/A	DRAWING : N/A		
Picture				
				
AS FOUND		AS BUILT		
 		 		
Part no. : N/A	Part name : Pipe line sandblast	Part no. : N/A	Part name : Pipe line sandblast	
Problem : <u>There is dust outside the pipe.</u> Recommendation : <u>Clean and inspection</u>		Action : <u>Clean and inspection</u> Note : <u>Apply silicone on the flange.</u>		
AS FOUND		AS BUILT		
 		 		
Part no. : N/A	Part name : Pipe line sandblast	Part no. : N/A	Part name : Pipe line sandblast	
Problem : <u>There is dust outside the pipe.</u> Recommendation : <u>Clean and inspection</u>		Action : <u>Clean and inspection</u> Note : <u>-</u>		

		Saphirun Engineering Co.,Ltd. Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com		 Page 13 of 14
WO. NO. : QSHR202507001	BLOWER MANUF. : N/A	DRIVE : N/A		
CUSTOMER : ACHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW. : N/A	SPEED (MA) : N/A		
ADDRESS : 15088 M 9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : N/A	CAPACITY : N/A		
TAG NO. : Drum 1200T, TC1000,500	SERIAL : N/A	DRAWING : N/A		
Picture				
				
AS FOUND		AS BUILT		
 		 		
Part no. : N/A	Part name : Pipe line sandblast	Part no. : N/A	Part name : Pipe line sandblast	
Problem : <u>There is dust outside the pipe.</u> Recommendation : <u>Clean and inspection</u>		Action : <u>Clean and inspection</u> Note : <u>Apply silicone on the flange.</u>		
AS FOUND		AS BUILT		
 		 		
Part no. : N/A	Part name : Pipe line sandblast	Part no. : N/A	Part name : Pipe line sandblast	
Problem : <u>There is dust outside the pipe.</u> Recommendation : <u>Clean and inspection</u>		Action : <u>Clean and inspection</u> Note : <u>-</u>		

		Saphirun Engineering Co.,Ltd.		
		Head office : 151/23 Moo 7, Ban Laeng Sub-District, Muang District, Rayong 21000 Mobile phone : 084-711-9632 Hotline : 080-652-9946 , 080-669-9395 Office Email : info.saphirunengineering@gmail.com		
				Page 14 of 14
WO. NO. : QSHR202507001	BLOWER MANUF. : N/A	DRIVE : N/A		
CUSTOMER : AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.	BLOWER DRW. : N/A	SPEED (MAX) : N/A		
ADDRESS : 150/68 M.9 PINTHONG INDUSTRIAL II CHONBURI	MODEL / TYPE : N/A	CAPACITY : N/A		
TAG NO. : Drum 1200T.TC1000.500	SERIAL : N/A	DRAWING : N/A		

Picture	
	
AS FOUND	AS BUILT
 	 
Part no. : N/A Part name : Pipe line sandblast Problem : Dirty from dust,oil stain and equipment from working Recommendation : Clean housekeeping area work	Part no. : N/A Part name : Pipe line sandblast Action : Clean housekeeping area work Note : -
AS FOUND	AS BUILT
 	 
Part no. : N/A Part name : Pipe line sandblast Problem : Dirty from dust,oil stain and equipment from working Recommendation : Clean housekeeping area work	Part no. : N/A Part name : Pipe line sandblast Action : Clean housekeeping area work Note : -

ภาคผนวก ข-3

รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมด้านสิ่งแวดล้อม
ประจำโรงงาน



หนังสือรับแจ้ง
การมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เลขที่หนังสือ อก0313256810282 ออกให้ ณ วันที่ 29 สิงหาคม 2568

เลขที่คำขอ F25680112

ชื่อผู้รับใบอนุญาต บริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 82340100325514

น.77(2)-3/2551-นปฉ.

ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะและผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป

ที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 150/68 นิคมฯ ปิ่นทอง 2 หมู่ที่ 9 ตำบล หนองขาม อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี
รหัสไปรษณีย์ 20110

โทรศัพท์ 094-7707673

ผลการพิจารณา 1. ประเภทที่เข้าข่าย

- ☒ มลพิษน้ำ
- ☒ มลพิษอากาศ
- ☒ มลพิษกากอุตสาหกรรม

หน้า 1 / 2

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

ตรวจสอบเอกสาร



Signed by DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS
Date: 2025-08-29T08:54:38.596+07:00
Reason: รับรองและผ่านการพิจารณาแล้ว

93a5d58a



ภาคผนวก ข-3 หน้า 1/2

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

2. รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม					
ลำดับที่	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษ		
			น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1			✓	✓	✓
2			✓	✓	✓

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1		✓	✓	
2		✓		
3		✓		
4			✓	
5				✓

แจ้งการมีบุคลากรฯ ครั้งถัดไปภายในวันที่ 16 สิงหาคม 2571

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยยกเลิกหนังสือเลขที่ อก 0313/5988 ลงวันที่ 19 มิถุนายน 2567

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม



ภาคผนวก ข-4

ขั้นตอนการดำเนินงาน โครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม

Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

ขั้นตอนการดำเนินงาน

(OHS Procedure)

เรื่อง : โครงการอนุรักษ์การไถ่เงิน

รหัสเอกสาร : OHS-P016
แก้ไขครั้งที่ : 01
วันที่มีผลบังคับใช้ : 10 August 2021

ผู้จัดทำ : [REDACTED] วันที่ 4 August 2021
(Issued By)

ผู้ทบทวน : [REDACTED] วันที่ 4 August 2021
(Reviewed By)

ผู้อนุมัติ : [REDACTED] วันที่ 4 August 2021
(Approved By)

สำเนาชุดที่ : _____

AFT

เรื่อง : โครงการอนุรักษ์การไถ่เงิน

รหัสเอกสาร : OHS-P016 แก้ไขครั้งที่ : 01
วันที่เริ่มใช้ : 10/08/2021 หน้า 1/9

บันทึกการแก้ไข / เปลี่ยนแปลงเอกสาร

วันที่แก้ไข	แก้ไขครั้งที่	ผู้อนุมัติ	รายละเอียดหรือจุดที่แก้ไขปรับปรุง
22 / 05 / 2020	00	[REDACTED]	New Issue
04 / 08 / 2021	01	[REDACTED]	Approver name

AFT	เรื่อง : โครงการอนุรักษ์การได้ยิน	รหัสเอกสาร : OHS-P016 แก้ไขครั้งที่ : 01 วันที่เริ่มใช้ : 10/08/2021 หน้า 2/9
------------	-----------------------------------	--

1. วัตถุประสงค์

เพื่อป้องกันและควบคุมไม่ให้พนักงานเกิดการสูญเสียการได้ยิน และกำหนดมาตรการควบคุมและป้องกันการได้รับเสียงดังเกินมาตรฐานกำหนด

2. ขอบข่าย

ประยุกต์ใช้กับทุกหน่วยงานของบริษัท จำกัด ที่มีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่ 85 dBA ขึ้นไป

3. คำนิยาม

3.1 สภาพการทำงาน หมายถึงสภาวะแวดล้อมซึ่งปรากฏอยู่ในที่ทำงานของลูกจ้างซึ่งรวมถึง สภาพต่างๆ ในบริเวณที่ทำงาน

3.2 การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน คือการตรวจวัดความสามารถในการได้ยินของหู เพื่อที่จะได้หาวิธีป้องกันอันตรายจากเสียงดังอันเป็นผลเสียต่อสุขภาพและสรีรภาพการทำงาน

3.3 Temporary Threshold Shift (TTS) คือการได้ยินเสียงลดลงชั่วคราว เนื่องจากหูได้ยินเสียงดังติดต่อกันมาตลอดวัน จนเกิดการล้า หากเกิดภาวะนี้จะเป็นสัญญาณเตือนว่าที่ทำงานมีเสียงดัง ควรเร่งทำการปรับปรุงแก้ไข มิฉะนั้นจะเกิดเป็น Permanent Threshold Shift ได้ต่อไป,และเนื่องจากมีภาวะนี้เกิดขึ้นได้ จึงเป็นเหตุผลที่ทำให้การตรวจ audiogram ต้องทำหลังจากพักหูอย่างน้อย 12-14 ชั่วโมงมาแล้ว ถ้าสัมผัสเสียงแล้วมาตรวจทันที ค่าที่ได้จะต่ำกว่าความเป็นจริง

3.4 Permanent Threshold Shift (PTS) คือการได้ยินที่ลดลงแบบถาวร เนื่องจากสัมผัสเสียงดังมาเป็นระยะเวลาอันยาวนาน จนประสาทหูเกิดความเสื่อมที่ถาวรขึ้น

3.5 Standard Threshold Shift (STS) คือการที่พนักงานคนใดคนหนึ่งมีผลการตรวจ audiometry ผิดปกติ โดยหูข้างใดข้างหนึ่ง หรือทั้ง 2 ข้าง มีการเปลี่ยนแปลงของ hearing acuity ตั้งแต่ 10 dB ขึ้นไป (ที่ความถี่ใด ความถี่หนึ่ง 500 1,000 2,000 3,000 4,000 และ 6,000 Hz) เมื่อเทียบกับ baseline audiometry (ซึ่งตรวจไว้ก่อนเข้างาน) พนักงานคนนั้นจำเป็นต้องได้รับการส่งตรวจยืนยันเพื่อวินิจฉัยโรค, ทำการรักษาถ้าทำได้ หากแพทย์พิจารณาว่า standard threshold shift ที่เกิดขึ้น เกิดจากการสัมผัสเสียงดังในงาน พนักงานคนนั้นจะต้องเข้าร่วมโครงการ hearing conservation program ด้วย

4. เอกสารอ้างอิง

4.1 ขั้นตอนการดำเนินงาน เรื่อง การตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง OHS-P015

5. หน้าที่และผู้รับผิดชอบ

5.1 ผู้บริหารระดับสูง มีหน้าที่ในการกำหนดนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน ประเมินผล และทบทวนการจัดการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

AFT	เรื่อง : โครงการอนุรักษ์การได้ยิน	รหัสเอกสาร : OHS-P016 แก้ไขครั้งที่ : 01 วันที่เริ่มใช้ : 10/08/2021 หน้า 3/9
------------	-----------------------------------	--

5.2 ผู้จัดการฝ่าย มีหน้าที่ควบคุมให้พนักงานในสังกัดหรือผู้รับเหมาปฏิบัติตามขั้นตอนการอนุรักษ์การได้ยิน จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เปลี่ยนงานหรือหมุนเวียนสลับหน้าที่ระหว่างพนักงานด้วยกัน

5.3 เจ้าหน้าที่ SHE/SEC มีหน้าที่เฝ้าระวังเสียงดัง โดยการสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง และประเมินการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน

5.4 หัวหน้างาน มีหน้าที่ อบรมให้ความรู้ความเข้าใจพนักงานในสังกัดที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายของเสียงดัง การควบคุมป้องกันและการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

5.5 พนักงานทุกคน ที่เกี่ยวข้องมีหน้าที่ที่ต้องเข้าอบรม และทำความเข้าใจ เพื่อที่จะได้ปฏิบัติตามขั้นตอนโครงการอนุรักษ์การได้ยินอย่างถูกต้อง

5.6 พยาบาล มีหน้าที่ตรวจหรือประสานงานการส่งตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ให้แก่พนักงาน

6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

6.1 นโยบายการอนุรักษ์การได้ยินและการกำหนดหน้าที่รับผิดชอบ (Hearing Conservation Policy and Responsibilities)

6.1.1 ผู้บริหารระดับสูงกำหนดนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน โดยเป็นเอกสาร ลงนามโดยผู้บริหารสูงสุด และเผยแพร่ให้ผู้เกี่ยวข้องทุกฝ่ายทราบและถือปฏิบัติ และจัดสรรทรัพยากรที่เพียงพอต่อการดำเนินโครงการ

6.1.2 ผู้บริหารระดับสูงมอบหมายให้แต่ละหน่วยงานและบุคคลที่เกี่ยวข้อง มีหน้าที่ความรับผิดชอบสอดคล้องกับโครงการอนุรักษ์การได้ยินที่กำหนดขึ้น

6.2 การตรวจวัดระดับเสียง ต้องใช้อุปกรณ์ที่ได้มาตรฐานของคณะกรรมการระหว่างประเทศ ว่าด้วยเทคนิคไฟฟ้า (International Electrotechnical Commission) หรือเทียบเท่า ดังนี้

6.2.1 เครื่องวัดเสียง ต้องได้มาตรฐาน ICE 651 Type 2

6.2.2 เครื่องวัดปริมาณเสียงสะสม ต้องได้มาตรฐาน IEC 61252

6.2.3 เครื่องวัดเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก ต้องได้มาตรฐาน IEC 60942 หรือเทียบเท่า ตามวิธีการที่ระบุในคู่มือการใช้งานของผู้ผลิตก่อนการใช้งานทุกครั้ง

6.3 วิธีการตรวจวัดระดับเสียง ให้ตรวจวัดบริเวณที่มีลูกจ้างปฏิบัติงานอยู่ในสภาพการทำงานปกติ โดยตั้งค่าเครื่องวัดเสียงที่สเกล (Scale A) การตอบสนองแบบช้า (slow) และตรวจวัดที่ระดับหูของลูกจ้างที่กำลังปฏิบัติงาน ณ จุดนั้น รัศมีไม่เกิน 30 เซนติเมตร

กรณีใช้เครื่องวัดปริมาณเสียงสะสม ต้องตั้งค่าให้เครื่องคำนวณปริมาณเสียงสะสมที่ระดับ 80 dB Criteria Level ที่ระดับ 90 dB Energy Exchange rate ที่ 5 ส่วนการใช้เครื่องวัดเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก ให้ตั้งค่าตามที่ระบุในคู่มือการใช้งานของผู้ผลิต

AFT	เรื่อง : โครงการอนุรักษ์การได้ยิน	รหัสเอกสาร : OHS-P016 แก้ไขครั้งที่ : 01 วันที่เริ่มใช้ : 10/08/2021 หน้า 4/9
------------	-----------------------------------	--

6.4 กรณีบริเวณที่ลูกจ้างปฏิบัติงานมีระดับเสียงคง ไม่สม่ำเสมอ หรือลูกจ้างต้องย้ายการทำงาน ไปยังจุดต่างๆ ที่มีระดับเสียงแตกต่างกัน ให้ใช้สูตรในการคำนวณหาระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน ดังนี้

$$D = \{(C_1/T_1) + (C_2/T_2) + \dots + (C_n/T_n)\} \times 100 \quad \text{----- ①}$$

$$\text{และ } TWA_{(8)} = [10 \times \log (D/100)] + 85 \quad \text{----- ②}$$

เมื่อ D = ปริมาณเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับหน่วยเป็นร้อยละ

C = ระยะเวลาที่สัมผัสเสียง

T = ระยะเวลาที่อนุญาตให้สัมผัสระดับเสียงนั้นๆ (ตามตารางที่ 1)

$TWA_{(8)}$ = ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง/วัน

ค่า $TWA_{(8)}$ ที่คำนวณได้ ต้องไม่เกิน 85 เดซิเบล

ตารางที่ 1 มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาการทำงาน ไม่เกิน (เดซิเบลเอ)	ระยะเวลาการทำงานที่ ได้รับเสียงต่อวัน*		ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาการทำงาน ไม่เกิน (เดซิเบลเอ)	ระยะเวลาการทำงานที่ ได้รับเสียงต่อวัน*	
	ชั่วโมง	นาที		ชั่วโมง	นาที
82	16	-	97	-	30
83	12	42	98	-	24
84	10	5	99	-	19
85	8	-	100	-	15
86	6	21	101	-	12
87	5	2	102	-	9
88	4	2	103	-	7.5
89	3	11	104	-	6
90	2	31	105	-	5
91	2	-	106	-	4
92	1	35	107	-	3
93	1	16	108	-	2.5
94	1	-	109	-	2
95	-	48	110	-	1.5
96	-	38	111	-	1

ที่มา : ประกาศกรมสวัสดิการฯ เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561

AFT	เรื่อง : โครงการอนุรักษ์การได้ยิน	รหัสเอกสาร : OHS-P016 แก้ไขครั้งที่ : 01 วันที่เริ่มใช้ : 10/08/2021 หน้า 5/9
------------	-----------------------------------	--

หมายเหตุ : ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียงและระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน(TWA) ให้ใช้ค่ามาตรฐานที่กำหนดในตารางข้างต้นเป็นลำดับแรก หากไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดตามตาราง ให้คำนวณดังนี้

$$T = \frac{8}{2^{(L-85)/3}}$$

เมื่อ T หมายถึง เวลาการทำงานที่ยอมให้ได้รับเสียง (ชั่วโมง)

L หมายถึง ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)

ในกรณีการระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ที่ได้จากค่าคำนวณมีเศษทศนิยม ให้ตัดเศษออก

6.5 หน่วยงาน SEC คิดประกาศหรือแจ้งผลการตรวจวัดระดับเสียง แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise contour map) ในแต่ละพื้นที่ ให้พนักงานทุกคนได้รับทราบ

6.6 การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring)

6.6.1 ผู้ที่ต้องได้รับการเฝ้าระวังการได้ยิน คือ

1) ผู้ที่สัมผัสกับเสียงมีค่า $TWA \geq 85$ เดซิเบล (เอ)

2) คนงานใหม่หรือคนงานเก่าที่ย้ายมาทำงานในแผนกที่มีเสียงดังที่ค่า TWA มากกว่า

หรือเท่ากับ 85 เดซิเบล (เอ)

6.6.2 ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Testing)

6.6.2.1 Baseline audiogram

1) เมื่อรับผู้ปฏิบัติงานคนใหม่ หรือเมื่อมีการย้ายเปลี่ยนงานมาทำงาน

ในที่ที่มีเสียงดัง (TWA 8 ชม. ≥ 85 เดซิเบล (เอ) ต้องทำ การตรวจการได้ยินเพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานสำหรับคน ๆ นั้น

2) ควรทำ การตรวจก่อนเข้าทำงานในที่ที่มีเสียงดัง ถ้าทำไม่ได้ควร

ดำเนินการภายใน 30 วัน และให้ทำ การตรวจภายหลังการ ไม่สัมผัสเสียงดังอย่างน้อย 14 ชั่วโมง

3) ผลการตรวจวัดนี้ จะใช้เป็นฐานการพิจารณาว่าเกิดการสูญเสียการได้ยินหรือไม่เมื่อมีการตรวจครั้งต่อไป (Annual audiogram)

4) มีโอกาสเป็นไปได้ที่ผลการตรวจการได้ยินครั้งหลัง ๆ ปรากฏว่ามี การได้ยินดีกว่าเดิม กรณีเช่นนี้ให้ใช้ค่าที่ตรวจได้ใหม่มามีเป็น New baseline audiogram

5) แจ้งผลการตรวจให้พนักงานรับทราบภายใน 7 วันนับแต่วันที่ผลการตรวจปรากฏ

6.6.2.2 Annual audiogram

1) ทำการตรวจประจำปี โดยนำผลที่ได้เปรียบเทียบกับ Baseline audiogram ของแต่ละบุคคลเพื่อดูแนวโน้มของสมรรถภาพการได้ยิน

AFT	เรื่อง : โครงการอนุรักษ์การได้ยิน	รหัสเอกสาร : OHS-P016 แก้ไขครั้งที่ : 01 วันที่เริ่มใช้ : 10/08/2021 หน้า 6/9
------------	-----------------------------------	--

2) ถ้าผลการตรวจพบว่าการสูญเสียการได้ยิน 15 เดซิเบล หรือมากกว่า ที่ความถี่ใด ความถี่หนึ่ง 500, 1,000, 2,000, 3,000, 4,000 และ 6,000 เฮิรตซ์ ที่หูข้างใดข้างหนึ่ง ให้ทำการตรวจการได้ยิน เพื่อยืนยันผล (Confirmation audiogram) ภายใน 30 วันนับจากวันที่นายจ้างทราบผลการทดสอบ

3) แจ้งผลการตรวจให้พนักงานรับทราบภายใน 7 วันนับแต่วันที่ผลการตรวจปรากฏ

6.6.2.3 Confirmation audiogram

1) ให้ทำ การตรวจการได้ยินเพื่อยืนยันผลการตรวจ ภายใน 30 วัน นับจากวันที่ทำ annual หรือ retest audiogram โดยระหว่างนั้นให้มีการตรวจสอบเรื่องการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการสูญเสียการได้ยิน ว่าสวมใส่ถูกต้องหรือไม่ เลือกใช้ถูกต้องหรือไม่ ให้ทำ การแก้ไขหรือปรับปรุง ถ้าพบว่ายังไม่ถูกต้อง

2) เก็บบันทึกผลการตรวจไว้

3) ถ้าผลการตรวจพบว่าการสูญเสียการได้ยิน 15 เดซิเบล หรือมากกว่าที่ความถี่ ที่ความถี่ใดความถี่หนึ่ง 500, 1,000, 2,000, 3,000, 4,000 และ 6,000 เฮิรตซ์ ที่หูข้างใดข้างหนึ่ง ให้จัดให้มีมาตรการป้องกันอันตรายหรือการควบคุมเสียงดัง

4) แจ้งผลการตรวจให้พนักงานรับทราบภายใน 3 วันนับแต่วันที่ผลการตรวจปรากฏว่าผิดปกติ

6.7 มาตรการป้องกันและควบคุมอันตรายจากเสียงดัง (Noise Control)

6.7.1 การควบคุมเสียงดัง ต้องพิจารณาดำเนินการที่แหล่งกำเนิดเสียง (Noise Source) เป็นลำดับแรก หากยังไม่ได้ผลเป็นที่พอใจให้พิจารณาดำเนินการเพิ่มเติมที่บริเวณทางผ่านของเสียง (Noise path) และที่ตัวผู้ปฏิบัติงาน (Person) ตามลำดับ

6.7.2 วิธีการควบคุมเสียงดัง ให้พิจารณาใช้วิธีการทางวิศวกรรม (Engineering controls) เป็น

ลำดับแรก และเสริมด้วยวิธีการทางบริหารจัดการ (Administration Controls) ตัวอย่างของวิธีการทั้ง 2 ข้างต้น

ตัวอย่างวิธีการทางวิศวกรรม

1) คิดตั้งอุปกรณ์วัสดุลดเสียงต่อไปนี้ที่แหล่งกำเนิด เช่น

- Silencers
- Muffer
- Vibration isolators
- Damping treatments

2) ปิดคลุมเครื่องจักร

3) ติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงที่บริเวณทางผ่านของเสียง (Barrier) หรือที่ผนังและเพดาน

4) จัดทำ ฉากกันเสียง

5) นำารักษาเครื่องจักรอย่างเป็นระบบและสม่ำเสมอ

AFT	เรื่อง : โครงการอนุรักษ์การได้ยิน	รหัสเอกสาร : OHS-P016 แก้ไขครั้งที่ : 01 วันที่เริ่มใช้ : 10/08/2021 หน้า 7/9
------------	-----------------------------------	--

ตัวอย่างวิธีการทางบริหารจัดการ

1) จัดแบบแผนการทำงานใหม่ เพื่อลดการสัมผัสเสียงดัง

2) ลดระยะเวลาการสัมผัสเสียงดังของผู้ปฏิบัติงาน

3) ลดจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ต้องสัมผัสเสียงดังให้เหลือน้อยที่สุด

4) เปลี่ยนงานให้ลูกจ้าง หรือหมุนเวียนสลับหน้าที่ระหว่างลูกจ้างด้วยกันเพื่อให้ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงน้อยกว่าระดับค่าเฉลี่ยเบลอ

5) จัดทำ "buy-quiet policy" ซึ่งมีกระบวนการสำคัญ 4 ขั้นตอน ดังนี้

- กำหนดการผลิตที่จะลดเสียงด้วยการซื้อเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ใหม่
- ขอข้อมูลจำเพาะ (specifications) จากบริษัทผู้ผลิต
- กำหนดเกณฑ์ระดับเสียงจากเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ใหม่
- บรรลุข้อมูลการลดเสียงดังในการพิจารณาผลการประมูลการสั่งซื้อ

6) จัดทำ โปรแกรมการใช้อุปกรณ์ป้องกันการสูญเสียการได้ยิน

7) หากจำเป็นต้องให้ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการสูญเสียการได้ยินตลอดระยะเวลาที่สัมผัสกับเสียง

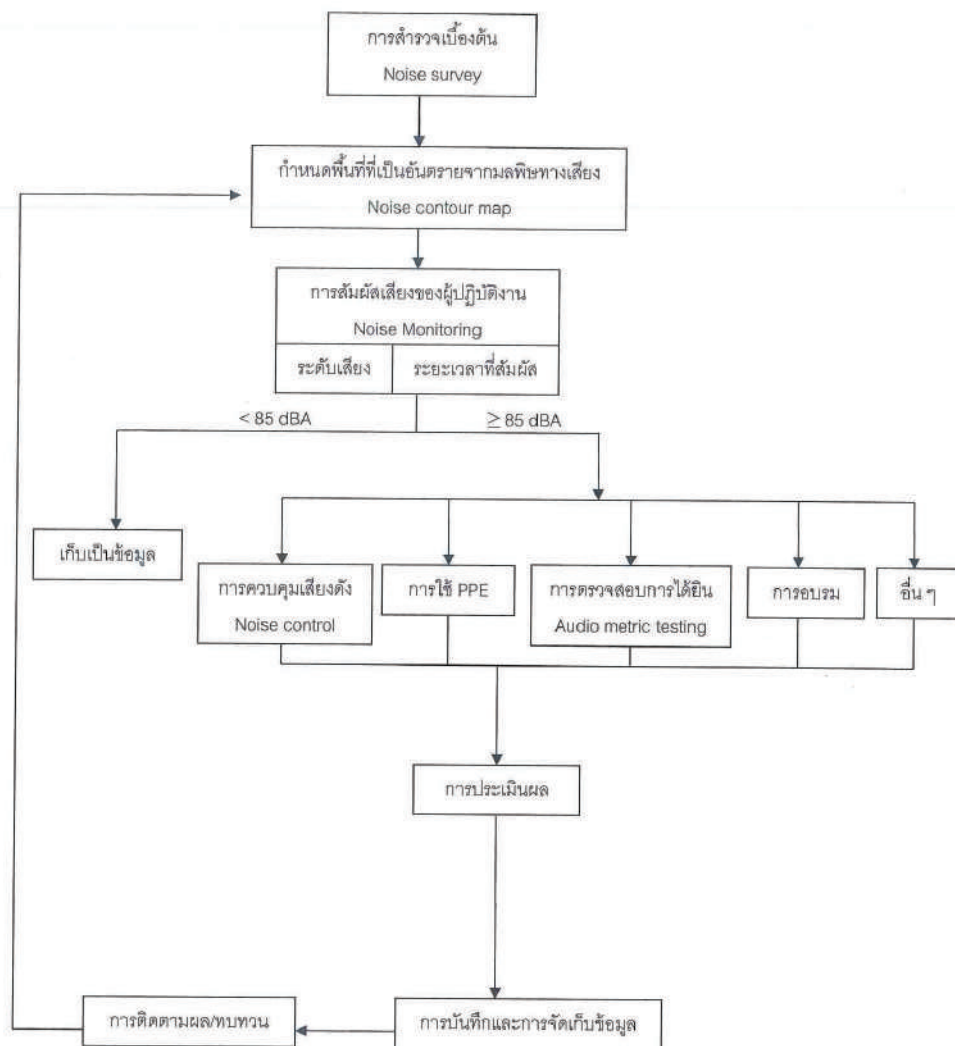
8) การเลือกใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับงานและความเสียงระดับเสียง

- พิจารณาว่าควรใช้ที่ครอบหู หรือที่อุดหู โดยพิจารณาจากปัจจัยต่าง ๆ เช่น ความสะดวกในการใช้งาน ความสกปรกของมือที่จะหยิบอุปกรณ์สวมใส่อุปกรณ์ในสิ่งที่คับแคบต้องใช้ความระมัดระวังกับอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอื่น ๆ เช่น หมวกนิรภัย แวนดานิรภัย เป็นต้น
- พิจารณาค่า Noise attenuation หรือ Noise reduction rate (NRR) ของอุปกรณ์ป้องกันการสูญเสียการได้ยินนั้น ว่าเหมาะสมกับระดับเสียงดังในพื้นที่นั้น ๆ หรือไม่
- ปัจจัยอื่น ๆ ที่ควรพิจารณา เช่น สวมใส่สบาย ไม่เจ็บหู, สวมใส่ได้กระชับ, ใช้งานง่าย เป็นต้น

6.8 การประเมินผลและทบทวนการจัดการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Program Evaluation and Management Review)

กำหนดให้มีการประเมินผลและทบทวนการจัดการโครงการอนุรักษ์การได้ยินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และเก็บผลการประเมินและทบทวนนั้นเป็นบันทึก

AFT	เรื่อง : โครงการอนุรักษ์การได้ยิน	รหัสเอกสาร : OHS-P016 แก้ไขครั้งที่ : 01 วันที่เริ่มใช้ : 10/08/2021 หน้า 8/9
------------	-----------------------------------	--



AFT	เรื่อง : โครงการอนุรักษ์การได้ยิน	รหัสเอกสาร : OHS-P016 แก้ไขครั้งที่ : 01 วันที่เริ่มใช้ : 10/08/2021 หน้า 9/9
------------	-----------------------------------	--

7.บันทึก

ลำดับ	เลขที่บันทึก	ชื่อบันทึก	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลา จัดเก็บ	วิธีเก็บ	สถานที่เก็บ
1	-	ผลการตรวจวัดและ วิเคราะห์สภาวะการทำงาน ด้านเสียง	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	2 ปี	แฟ้มหรือ File ข้อมูล	ตู้เอกสาร SHE หรือหน่วย ความจำใน คอมพิวเตอร์
2	-	ผลการตรวจสุขภาพตาม ปัจจัยเสียง	เจ้าหน้าที่ฝ่าย บุคคล	ตลอดอายุการ ทำงานและ หลังจากพนักงาน ลาออก 5 ปี	แฟ้มหรือ File ข้อมูล	ตู้เอกสาร HR หรือหน่วย ความจำใน คอมพิวเตอร์

ภาคผนวก ข-5

ขั้นตอนการควบคุมยานพาหนะ

Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

ขั้นตอนการดำเนินงาน

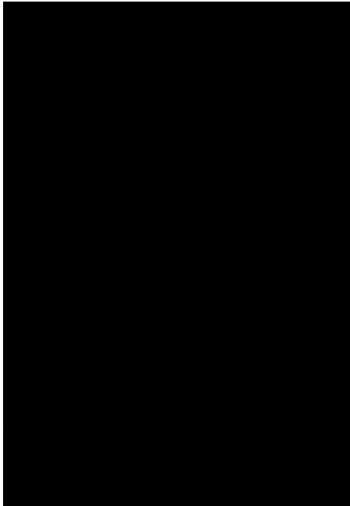
(OHS Procedure)

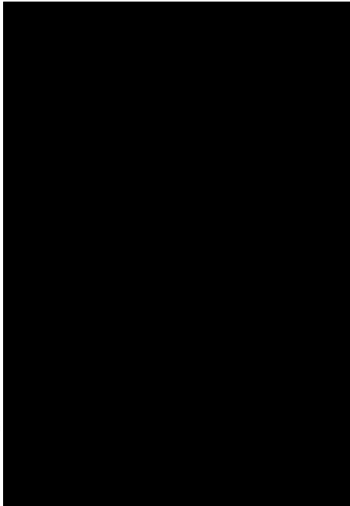
เรื่อง : การควบคุมยานพาหนะบุคคลภายนอกและ
พนักงานขับรถบริษัท

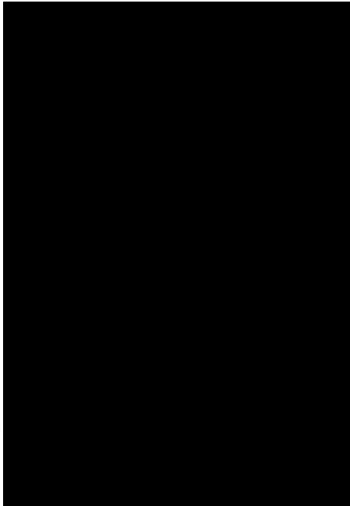
รหัสเอกสาร : OHS-P004

แก้ไขครั้งที่ : 01

วันที่มีผลบังคับใช้ : 10 August 2021

ผู้จัดทำ :  วันที่ 4 August 2021
(Issued By)

ผู้ทบทวน :  วันที่ 4 August 2021
(Reviewed By)

ผู้อนุมัติ :  วันที่ 4 August 2021
(Approved By)

สำเนาชุดที่ : _____

บันทึกการแก้ไข / เปลี่ยนแปลงเอกสาร

วันที่แก้ไข	แก้ไขครั้งที่	ผู้อนุมัติ	รายละเอียดหรือจุดที่แก้ไขปรับปรุง
22 / 05 / 2020	00		New Issue
04 / 8 / 2021	01		Approver name

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้เกิดความมั่นใจว่าบุคคลที่ขับรถในพื้นที่ของบริษัทไม่ว่าจะเป็นพนักงานของบริษัทหรือบุคคลภายนอกจะปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย และรายงานกรณีเกิดอุบัติเหตุยานพาหนะ ได้อย่างถูกต้อง

2. ขอบข่าย

- 2.1 ประยุกต์ใช้กับทุกหน่วยงานของบริษัท
- 2.2 หน่วยงานภายนอกที่ขับรถเข้ามาภายในบริษัท

3. คำนิยาม

- 3.1 รถบรรทุก หมายถึง รถ 6 ล้อขึ้นไป หรือ รถ 4 ล้อ (ปิกอัพ) ที่มีการบรรทุกของหนักหรือมีขนาดใหญ่ ซึ่งทำให้สมรรถภาพการขับรถและการมองเห็นลดน้อยลง
- 3.2 บุคคลภายนอก หมายถึง บุคคลที่ไม่ใช่พนักงาน ซึ่งเข้ามาติดต่อหรือทำกิจกรรมใดๆ ภายในพื้นที่ของบริษัท

4. เอกสารอ้างอิง

- 4.1 ทะเบียนรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมหลักสูตรกฎระเบียบการขับรถภายในบริษัท

5. หน้าที่และผู้รับผิดชอบ

- 5.1 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย มีหน้าที่อบรมผู้จัดการ และหัวหน้างานให้เข้าใจในนโยบายนี้
- 5.2 หัวหน้างาน มีหน้าที่ อบรมพนักงานในสังกัดและบุคคลภายนอกที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องให้เข้าใจ และปฏิบัติตามนโยบายนี้
- 5.3 พนักงานทุกคนที่เกี่ยวข้องมีหน้าที่ที่ต้องเข้าอบรม และทำความเข้าใจ เพื่อที่จะได้ปฏิบัติตามนโยบายนี้

6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

- 6.1 กฎระเบียบสำหรับบุคคลภายนอกที่ขับรถบรรทุกเข้ามาภายในบริษัท
 - 6.1.1 รถทุกคันที่จะเข้ามาภายในบริษัท ต้องหยุดรถที่ป้อมยามรักษาความปลอดภัยเพื่อแลกบัตรผ่าน และต้องติดบัตรอนุญาตขับเข้าภายในบริษัทให้เห็นชัดเจน เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยต้องแจ้งหน่วยงานที่มาติดต่อทราบก่อนให้รถผ่านเข้าไปกรณีไม่มีการนัดหมายล่วงหน้า

6.1.2 ห้ามนำเด็กอายุต่ำกว่า 15 ปี และสัตว์เลี้ยงเข้ามาในบริษัท กรณีนำเด็กอายุต่ำกว่า 15 ปีเข้ามาให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยแจ้งหน่วยงานที่มาติดต่อ โดยหน่วยงานที่รับการติดต่อจะต้องพิจารณารับผิดชอบและจำกัดบริเวณพื้นที่สำหรับเด็กที่นำเข้ามาด้วย

6.1.3 ห้ามผู้ใดนั่ง หรือปีนขึ้นบริเวณส่วนบน, ส่วนหลังของรถหรือบนสินค้าที่บรรทุกอยู่ในรถขณะที่รถยังจอดไม่สนิท ไม่ดับเครื่องและไม่ดึงเบรกมือ

6.1.4 ขณะที่รับหรือส่งสินค้า ผู้ที่ปฏิบัติงานต้องใช้อุปกรณ์ยกเคลื่อนย้ายที่อยู่ในสภาพดี ไม่ชำรุด

6.1.5 รถส่งน้ำมัน, รถส่งแก๊ส, รถบรรทุก, รถอื่นๆ ที่เบรกมือเสียและต้องจอดในพื้นที่เสี่ยง เช่น ทางลาดเอียง ต้องใส่หมอนรองห้ามล้อเพื่อป้องกันรถลื่นไถล อย่างน้อย 2 ข้าง

6.1.6 ห้ามผู้ใดนอนใต้รถ หรือบนพื้น หรือในเปล หรือบนเส้นทางจราจรของรถ อย่างเด็ดขาด

6.1.7 คนขับรถและผู้เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัทต้องแต่งกายสุภาพ ห้ามสวมกางเกงขาสั้นและรองเท้าแตะ ให้สวมรองเท้าหุ้มส้นหรือรองเท้านิรภัยขณะปฏิบัติงาน

6.1.8 รถที่เข้ามาในบริษัท จำกัดความเร็วในการวิ่ง ภายนอกอาคารไม่เกิน 20 กม./ชม. ภายในอาคารไม่เกิน 5 กม./ชม.

6.1.9 รถทุกชนิดต้องจอดในจุดที่อนุญาตให้จอดรถเท่านั้น และห้ามจอดรถบริเวณพื้นที่ห้ามจอด (เส้นขอบทางขาว-แดง) อย่างเด็ดขาด

6.1.10 พนักงานขับรถจะต้องยินยอมให้มีการสุ่มตรวจระดับแอลกอฮอล์ โดยใช้เครื่องมือตรวจวัดของบริษัท

6.1.11 หากเป็นรถส่งสินค้าประเภทวัตถุไวไฟ หรือ สารเคมีอันตราย รถบรรทุกสินค้าจะต้องมีอุปกรณ์ป้องกันภัยกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน/อุปกรณ์เก็บกู้กรณีหกรั่วไหล และต้องมี SDS กำกับมาด้วยทุกครั้ง

6.1.12 ในกรณีที่อุบัติเหตุเกิดขึ้นในบริเวณบริษัท พนักงานขับรถ จะต้องรายงานให้เจ้าของพื้นที่ หรือเจ้าหน้าที่ฝ่ายความปลอดภัยทราบ เพื่อทำการสอบสวนอุบัติเหตุทุกครั้ง โดยนำข้อมูลไปใช้ในการป้องกันอุบัติเหตุและประเมินผู้จัดจำหน่าย

6.1.13 พนักงานขับรถของบริษัททุกคนต้องปฏิบัติตามกฎหมาย แผ่นป้ายข้อความ และเครื่องหมายจราจรภายในบริษัท

6.1.14 ผู้ขับขี่และโดยสารรถของบริษัทต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกคน

6.1.15 ผู้ขับขี่มีหน้าที่ต้องทราบกฎหมายว่าด้วยเรื่องการขับขี่ยานพาหนะ ซึ่งเป็นความรับผิดชอบของผู้ขับขี่ที่จะต้องปฏิบัติตามกฎหมายดังกล่าว เช่น การห้ามใช้โทรศัพท์เคลื่อนที่ระหว่างขับรถ การใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนด

6.1.16 ห้ามดื่มสุรา สิ่งของมีเมา และสารเสพติดทุกชนิดขณะขับขี่ยานพาหนะ หากสภาพร่างกายไม่พร้อม ไม่ควรขับขี่ยานพาหนะ ในระหว่างปฏิบัติงานหากมีการสังเกตแล้วพบว่าพนักงานขับรถมีอาการทางร่างกายที่มีแอลกอฮอล์ในร่างกาย บริษัท สามารถขอผู้ตรวจวัดระดับแอลกอฮอล์ได้

6.1.17 การขับรถตัดผ่านทางม้าลายให้หยุดยืนตรวจสอบ ขวา-ซ้าย-หน้า ทุกครั้ง และหยุดรถให้คนเดินข้ามทางไปก่อน

6.1.18 รถทุกคันต้องจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันน้ำแอร์ หกรั่วไหลลงพื้นอาคาร หากเกิดการรั่วไหลลงบนพื้นอาคาร จะต้องทำความสะอาดและจัดเก็บให้เรียบร้อย

6.1.19 รถที่นำเข้ามาภายในบริษัท ต้องมีสภาพดี ไม่น้ำมันหล่อลื่นรั่วไหลภายในพื้นที่บริษัท

6.1.20 ห้ามทำการซ่อมรถบนทางลาดเอียง ขณะซ่อมต้องดึงเบรกมือและใช้หมอนรองล้อรถทุกครั้ง

6.1.21 ในกรณีที่รถเกิดอุบัติเหตุภายในบริษัท คนขับรถต้องแจ้งเจ้าของพื้นที่ที่ได้รับทราบทันที และส่งรายงานการสอบสวนพร้อมทั้งมาตรการป้องกันแก้ไข ให้บริษัทรับทราบภายใน 3 วัน นับจากวันที่เกิดเหตุ

7. การเก็บเอกสาร

ลำดับ	รายชื่อบันทึก	หน่วยงานที่จัดเก็บ	ระยะเวลาที่จัดเก็บ

ภาคผนวก ข-6

เอกสารการเข้าตรวจประเมินบริษัทผู้รับกำจัดของเสีย

Annual industrial waste processor company audit plan in 2025 (Total 8 companies)

Hazardous waste Group

Item	Waste company	Name list of waste	Type of waste	Location	SHE Auditor	PUR Auditor	Audit Date	Month	August 2025					September 2025				October 2025				
								Week (date)	1 (1-3)	2 (5-9)	3 (13-17)	4 (19-23)	5 (26-30)	1 (2-6)	2 (9-13)	3 (16-20)	4 (23-30)	1 (1-3)	2 (6-11)	3 (14-17)	4 (20-25)	5 (21-31)
1	Siam Environment Technology (SEN)	- Graphite mixed oil can't treatment	HAZ	A. Pluakdeang Rayong		-	04/09/2025 (09:00 - 12:00 P.M.)	Plan														
								Actual														
2	Better World Green Public Company Limited (BWG)	- Contaminated fabric - Steel shot / Wet scale - Contaminated container - Fluorescent lamp - Electronic waste (E-waste) - Battery - Dust Filter / Oil Filter - WWT Sludge / Sand filter - Resin	HAZ	A. Kaeng Khoi Saraburi		-	26/09/2025 (09:00 - 16:00 P.M.)	Plan														
								Actual														
3	SSC Oil Co., Ltd. (SSC)	- Graphite mixed oil can't treatment - Oil from oil separator - Coolant	HAZ	A. Phanat Nikhom Chonburi		-	25/09/2025 (13:00 - 15:00 P.M.)	Plan														
								Actual														
4	Recycle Engineering Co.,Ltd (REC)	- Used mixed solvent	HAZ	A. Bo Thong Chonburi		-	30/10/2025 (13:00 - 15:00 P.M.)	Plan														
								Actual														

Non - hazardous waste Group

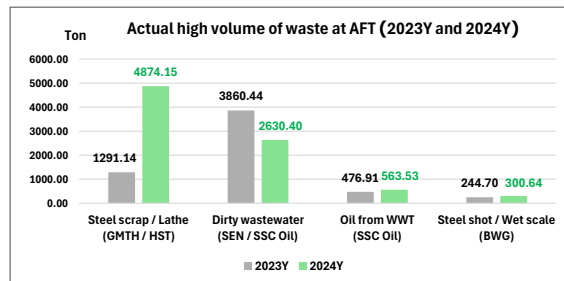
Item	Waste company	Name list of waste	Type of waste	Location	SHE Auditor	PUR Auditor	Audit Date	Month	August 2025					September 2025				October 2025				
								Week (date)	1 (1-3)	2 (5-9)	3 (13-17)	4 (19-23)	5 (26-30)	1 (2-6)	2 (9-13)	3 (16-20)	4 (23-30)	1 (1-3)	2 (6-11)	3 (14-17)	4 (20-25)	5 (21-31)
5	Interchon Co.,Ltd.*	(Sale) - Paper scrap - Wooden pallet / wood scrap - Drum 200 L. empty tanks	Non-Haz	A. Mueang Chonburi			08/08/2025 (13:00 - 16:00 P.M.)	Plan														
								Actual														
6	P.K. Scrap and Recycle Service	(Disposal) - Paper - Plastic product - Wooden pallet / wood scrap - Drum 200 L. empty tanks	Non-Haz	A. Mueang Chonburi			26/08/2025 (13:00 - 16:00 P.M.)	Plan														
								Actual														
7	Green Metals (Thailand) Co., Ltd.	- Metal scrap - Metal from Lathe	Non-Haz	A. Sriracha Chonburi			07/10/2025 (13:00 - 15:00 P.M.)	Plan														
								Actual														
8	Hidaka Yookoo Enterprises Co.,Ltd.	- Metal scrap - Brass scrap	Non-Haz	A. Sriracha Chonburi			24/10/2025 (13:00 - 16:00 P.M.)	Plan														
								Actual														

Criteria of audit together with PUR section

- Actual high volume of waste at AFT from latest information (Comparison 2023Y and 2024Y)
- Change point of waste processor
 - * 2.1 Change new waste processor
 - 2.2 Change cost disposal or disposal process

Status

Plan
Actual
Delay



Approved by	Approved by	Checked by	Issued by
Vice President	Asst. Manager	Asst. Manager	Senior Officer
05/08/2025	PUR & MKT	SHE	SHE

ส่วนที่ 1 : ข้อมูลผู้รับเหมา

1.1 ชื่อผู้รับเหมา : บริษัท อินเทอร์เน็ต จำกัด (Interchon) ประเมินครั้งที่ : 1-2568
 1.2 ที่อยู่ : 33/3 ม.เมือง อ.เมือง จ.สงขลา 20150
 1.3 เบอร์ติดต่อ : 092-258-5578 (N' Bowl) Vendor No. : ITC

ส่วนที่ 2 : การขนส่ง

รายละเอียด	มี	ไม่มี	หมายเหตุ
2.1 รายการอุปกรณ์ป้องกันรถตกหล่น หรือ การรั่วไหล*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.2 อุปกรณ์ดับเพลิงและกรณีฉุกเฉิน*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.3 เหตุการณ์ฉุกเฉินที่เคยเกิดขึ้นในรอบ 1 ปี (หากมี ให้แสดงเอกสารมาตรการแก้ไขป้องกัน)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	หมอลูกเหล็ก 06/08/2025 / WF (มี = 0 คะแนน, ไม่มี = 5 คะแนน)
2.4 รายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล หรือ ภาพถ่ายการเครื่องแต่งกาย*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.5 ใบอนุญาตขนส่งกากอุตสาหกรรม (หมายเลข 13 หลัก จาก DIW)*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.6 กรณีมีการแต่งตั้งตัวแทนขนส่ง (ให้ตอบข้อ 2.6.1-2.6.3)			
2.6.1 เอกสารแต่งตั้งตัวแทนขนส่ง*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.6.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	บ.กิ่งเรือ (ประเภท 105/106)
2.6.3 หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล (อายุไม่เกิน 6 เดือน)*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.7 ใบอนุญาตครอบครองวัตถุอันตรายเพื่อการขนส่ง (วอ.8)* เฉพาะที่เข้ามาในบริษัท	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	หนังสือ 200 ลิตร (94-7129/86-5306)
2.8 การประกันภัยความเสียหายในการขนส่งวัตถุอันตราย	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	เลขที่ 2569 ทุกปี
2.9 รถขนส่งได้รับการบำรุงรักษาอยู่เสมอ / รถใช้ก๊าซต้องตรวจรับรองจากวิศวกร	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	86-6120 พ. (Use Gas)
2.10 รายการแสดงรายชื่อพนักงานขับรถและหมายเลขทะเบียน* เฉพาะที่เข้ามาในบริษัท	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	จำนวน 10 คน
2.11 แผนที่แสดงเส้นทางการเดินทาง / เอกสารยืนยันติดตั้ง GPS ของรถที่เข้ามารับ Waste	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	มีบันทึก 1 คน Monitoring. (issue 1/106/2025)
2.12 หลักฐานการอบรมพนักงานขับรถ			
2.12.1 ความปลอดภัยและการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยอย่างถูกต้อง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	25/04/2568 (หาเก็บ)
2.12.2 การกู้ภัยกรณีฉุกเฉิน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	หมอลูกเหล็ก 06/08/2025 / WF
2.12.3 การขับขี่ยานพาหนะอย่างถูกต้อง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.13 พนักงานปฏิบัติตามข้อกำหนดของบริษัท ที่เกี่ยวกับความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเป็นอย่างดี	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
รวมคะแนนประเมินส่วนที่ 2 (มี = 5 คะแนน, ไม่มี = 0 คะแนน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	(>90% = ผ่าน, <90% = ไม่ผ่าน)

ส่วนที่ 3 : การกำจัด/บำบัด

รายละเอียด	มี	ไม่มี	หมายเหตุ
3.1 แผนผังแสดงขั้นตอน และวิธีการกำจัด/บำบัด (พร้อมเซ็นรับรอง)*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	หมอลูกเหล็ก 06/08/2025 / WF
3.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ประเภทโรงงาน 105 ร.4 3-105-159/48 พ.
3.3 หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล (อายุไม่เกิน 6 เดือน)*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Issued date : 24/03/2025. (No 23): กรมฯ/กรมฯ
3.4 แผนที่บริษัท*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.5 ภาพถ่ายด้านหน้า โรงงาน หรือ หน้าสำนักงาน*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.6 ใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม กรมสรรพากร (ภพ.20)*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3032015943 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี
3.7 ใบอนุญาตรับกำจัด/บำบัดกากอุตสาหกรรม (หมายเลข 13 หลัก จาก DIW)*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0205548033548 (DIW-T-110900073)
3.8 หนังสือมอบอำนาจผู้ลงนามรับของเสีย ในเอกสาร Manifest*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DIW-T-110900073
3.9 ระบบการบำรุงรักษาเครื่องจักร เครื่องมือที่ใช้ในการกำจัด/บำบัด*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	มี Daily check sheet หมอลูกเหล็ก 06/08/2025 / WF
3.10 ได้การรับรองมาตรฐาน ISO 14001, ISO 9001/9002, OHSAS 18001/ISO 4500	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ISO 14001/2015 Expired : 21/7/68
3.11 ระบบบำบัดและรักษาสภาพแวดล้อม เช่น การทำลายฤทธิ์ของกากอุตสาหกรรม, การป้องกันการรั่วซึมของหลุมฝังกลบ, แผนตรวจเช็คน้ำใต้ดิน-บนดิน, แผนตรวจวัดมลพิษของสถานประกอบการและชุมชน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2568 (Training latest: 24/8/67) -> Green IV. 3 (Waiting)
3.12 มีมาตรการป้องกันและรองรับสถานการณ์ฉุกเฉิน รวมทั้งการซักซ้อม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	15/16 ค.ค. 2568 (ข้อมูลหมอลูกเหล็ก/WF)
รวมคะแนนประเมินส่วนที่ 3 (มี = 5 คะแนน, ไม่มี = 0 คะแนน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	(>90% = ผ่าน, <90% = ไม่ผ่าน) (44 คะแนน)

ส่วนที่ 4 : ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

รายละเอียด	มี	ไม่มี	หมายเหตุ
4.1 มาตรการปรับปรุงแก้ไข ข้อร้องเรียนที่ได้รับจาก ชุมชน หรือองค์กรใดๆ	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	หมอลูกเหล็ก พ. 56106 / 2300
4.2 มาตรการปรับปรุงแก้ไข ข้อร้องเรียนที่ได้รับจาก AFT	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	

ส่วนที่ 5 : สรุปผลการประเมิน

☒ เหมาะสมที่จะเป็นคู่ค้าต่อไป ☐ ไม่เหมาะสม เนื่องจาก

ลงชื่อผู้ประเมิน : [Signature] แผนก : SHE วันที่เข้าประเมิน : 8/8/2568

หมายเหตุ : * เอกสารที่ผู้รับการตรวจประเมินจะต้องเตรียมไว้ และผู้ตรวจจะต้องขอเอกสารสำเนาถึงหน่วยงานรับรองโดยผู้ชำนาญการ หรือแนบสำเนาใบประกอบของข้อมูลสำเนาจากหน่วยงาน

ส่วนที่ 1 : ข้อมูลผู้รับเหมา

1.1 ชื่อผู้รับเหมา : P.K. Scrap and Recycle service CO., Ltd ประเมินครั้งที่ : 1 - 2568
 1.2 ที่อยู่ : 176/1 ม.4 ต.หนองขาม อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี 20170
 1.3 เบอร์ติดต่อ : 092-018-6459 (K'ก๊วน) Vendor No. : P.K. Scrap

ส่วนที่ 2 : การขนส่ง

รายละเอียด

- 2.1 รายการอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่น หรือ การรั่วไหล* ☒ มี ☐ ไม่มี Silicone / Soap / oil soil / วัสดุ กาว
 2.2 อุปกรณ์ดับเพลิงและกรณีฉุกเฉินอื่นๆ ☒ มี ☐ ไม่มี กังสดาล 2 คัน
 2.3 เหตุการณ์ฉุกเฉินที่เคยเกิดขึ้นในรอบ 1 ปี (หากมี ให้แสดงเอกสารมาตรการแก้ไข/ป้องกัน) ☐ มี ☒ ไม่มี (มี = 0 คะแนน, ไม่มี = 5 คะแนน)
 2.4 รายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล หรือ ภาพถ่ายการแต่งกาย* ☒ มี ☐ ไม่มี ใช้ PPE ได้เหมาะสม ไม่สวมใส่ไม่ถูกต้อง
 2.5 ใบอนุญาตขนส่งกากอุตสาหกรรม (หมายเลข 13 หลัก จาก DIW)* ☒ มี ☐ ไม่มี DIW-T-060900315
 2.6 กรณีมีการแต่งตั้งตัวแทนขนส่ง (ให้ตอบข้อ 2.6.1-2.6.3)
 2.6.1 เอกสารแต่งตั้งตัวแทนขนส่ง* ☐ มี ☒ ไม่มี
 2.6.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน* ☐ มี ☒ ไม่มี บริษัท P.K. ฟังก์ชั่น 10 / 15 ม. 10 / 15 ม. 10 / 15 ม. 10
 2.6.3 หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล (อายุไม่เกิน 6 เดือน)* ☐ มี ☒ ไม่มี
 2.7 ใบอนุญาตครอบครองวัตถุอันตรายเพื่อการขนส่ง (วอ.8)* เฉพาะที่เข้ามาในบริษัท ☒ มี ☐ ไม่มี : 13/05/2569 expired / 73-7465 (อายุ)
 2.8 การประกันภัยความเสียหายในการขนส่งวัตถุอันตราย ☒ มี ☐ ไม่มี Expired: 20/07/2026
 2.9 รถขนส่งได้รับการบำรุงรักษาอยู่เสมอ / รถใช้ก๊าซต้องตรวจรับจากวิศวกร ☒ มี ☐ ไม่มี every 6 months / Daily check sheet
 2.10 รายการแสดงรายชื่อพนักงานขับรถและหมายเลขทะเบียน* เฉพาะที่เข้ามาในบริษัท ☒ มี ☐ ไม่มี
 2.11 แผนที่แสดงเส้นทางในการเดินทาง / เอกสารยืนยันติดตั้ง GPS ของรถที่เข้ามารับ Waste ☒ มี ☐ ไม่มี กล้องวงจรปิด Forth
 2.12 หลักฐานการอบรมพนักงานขับรถ
 2.12.1 ความปลอดภัยและการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยอย่างถูกต้อง ☒ มี ☐ ไม่มี อบรมก่อนใช้งาน SOO SWD
 2.12.2 การกู้ภัยกรณีฉุกเฉิน ☒ มี ☐ ไม่มี WI-GE-01 Rev.01
 2.12.3 การปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างถูกต้อง ☒ มี ☐ ไม่มี อบรมก่อนใช้งาน IZUSV กรณีต้องนำของเข้า/ออกโรงงาน
 2.13 พนักงานปฏิบัติตามข้อกำหนดของบริษัท ที่เกี่ยวกับความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเป็นอย่างดี ☒ มี ☐ ไม่มี จักรยาน 1 คัน 23/8/69

รวมคะแนนประเมินส่วนที่ 2 (มี = 5 คะแนน, ไม่มี = 0 คะแนน) ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (>90% = ผ่าน, <90% = ไม่ผ่าน)

ส่วนที่ 3 : การกำจัด/บำบัด

- 3.1 แผนผังแสดงขั้นตอน และวิธีการกำจัด/บำบัด (พร้อมเซ็นรับรอง)* ☒ มี ☐ ไม่มี 1) กระบวนการบำบัดของเสียอันตราย
 3.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน* ☒ มี ☐ ไม่มี 2) กระบวนการบำบัดของเสียอันตราย / ขยะอันตราย / Chemical waste
 3.3 หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล (อายุไม่เกิน 6 เดือน)* ☒ มี ☐ ไม่มี 105 / 106 (Recycle หรือของเสีย / ขยะอันตราย)
 3.4 แผนที่บริษัท* ☒ มี ☐ ไม่มี Issued on 9/7/2025 มูลค่าเงิน 5,000,000 บาท.
 3.5 ภาพถ่ายด้านหน้า โรงงาน หรือ หน้าสำนักงาน* ☒ มี ☐ ไม่มี
 3.6 ใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม กรมสรรพากร (ภพ.20)* ☒ มี ☐ ไม่มี เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 2059-46004-61-8
 3.7 ใบอนุญาตรับกำจัด/บำบัดกากอุตสาหกรรม (หมายเลข 13 หลัก จาก DIW)* ☒ มี ☐ ไม่มี DIW-D-060900073 21/7/49
 3.8 หนังสือมอบอำนาจผู้ลงนามรับรองเสีย ในเอกสาร Manifest* ☒ มี ☐ ไม่มี + คุณ ธิภาพ กนกพานิช
 3.9 ระบบการบำรุงรักษาเครื่องจักร เครื่องมือที่ใช้ในการกำจัด/บำบัด ☒ มี ☐ ไม่มี 1) ระบบความปลอดภัย 2) เครื่องมือ 3) เครื่องมือ
 3.10 ได้การรับรองมาตรฐาน ISO 14001, ISO 9001/9002, OHSAS 18001/ISO 4500 ☒ มี ☐ ไม่มี ISO 14001 / ISO 9001 expired: 30/01/2023
 3.11 ระบบบำบัดและรักษาสภาพแวดล้อม เช่น การทำลายฤทธิ์ของกากอุตสาหกรรม, ☒ มี ☐ ไม่มี มีผู้ควบคุมการบำบัดของเสีย (เช่น บริษัท กนกพานิช) expired: 17/06/170.
 การป้องกันการรั่วซึมของหลุมฝังกลบ, แผนตรวจเช็คน้ำใต้ดิน-บนดิน, + RDF 100%
 แผนตรวจวัดมลพิษของสถานประกอบการและชุมชน + กรณียกเลิก No. 2
 3.12 มีมาตรการป้องกันและรองรับสถานการณ์ฉุกเฉิน รวมทั้งการซักซ้อม ☒ มี ☐ ไม่มี Latest: 12 Nov. 2024 ฝึกซ้อม 45 คน 6 9 / 23

รวมคะแนนประเมินส่วนที่ 3 (มี = 5 คะแนน, ไม่มี = 0 คะแนน) ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (>90% = ผ่าน, <90% = ไม่ผ่าน)

ส่วนที่ 4 : ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

รายละเอียด

- 4.1 มาตรการปรับปรุงแก้ไข ข้อร้องเรียนที่ได้รับจาก ชุมชน หรือองค์กรใดๆ ☐ มี ☒ ไม่มี
 4.2 มาตรการปรับปรุงแก้ไข ข้อร้องเรียนที่ได้รับจาก AFT ☐ มี ☒ ไม่มี

ส่วนที่ 5 : สรุปผลการประเมิน ☒ เหมาะสมที่จะเป็นคู่ค้าต่อไป ☐ ไม่เหมาะสม เนื่องจาก

ลงชื่อผู้ประเมิน : SHE แผนก : SHE วันที่เข้าประเมิน : 26/08/2568

หมายเหตุ : * เอกสารที่ผู้รับการตรวจประเมินจะต้องเตรียมไว้ และผู้ตรวจจะต้องขอเอกสารสำเนาที่ลงนามรับรองโดยผู้มีอำนาจลงนาม หรือแนบสำเนาบัตรประชาชนของผู้มีอำนาจลงนามด้วย

ส่วนที่ 1 : ข้อมูลผู้รับเหมา

1.1 ชื่อผู้รับเหมา : บ. สยามเอ็นไวรอนเม้นท์คอนสตรัคชั่น จำกัด (มหาชน) ประเมินครั้งที่ : 1 - 2025

1.2 ที่อยู่ : 60 ข.5 ต.บางบางพร อ.ปลวกแดง ร.402 21140

1.3 เบอร์ติดต่อ : 098-925-9462 (K'วิน) Vendor No. : SEN

ส่วนที่ 2 : การขนส่ง

2.1 รายการอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่น หรือ การรั่วไหล*	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี
2.2 อุปกรณ์ดับเพลิงและกรณีฉุกเฉินอื่นๆ	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี
2.3 เหตุการณ์ฉุกเฉินที่เคยเกิดขึ้นในรอบ 1 ปี (หากมี ให้แสดงเอกสารมาตรการแก้ไขป้องกัน)	<input type="checkbox"/> มี	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี (มี = 0 คะแนน, ไม่มี = 5 คะแนน)
2.4 รายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล หรือ ภาพถ่ายการเครื่องแต่งกาย*	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี
2.5 ใบอนุญาตขนส่งจากอุตสาหกรรม (หมายเลข 13 หลัก จาก DIW)*	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี <u>DIW - T - 20090074 (ปิดทั้งเรื่องรถไฟ)</u>
2.6 กรณีมีการแต่งตั้งตัวแทนขนส่ง (ให้ตอบข้อ 2.6.1-2.6.3)		
2.6.1 เอกสารแต่งตั้งตัวแทนผู้ขนส่ง*	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี <u>99/71 ม.3 ต.รศสกลี อ.ตริภังค์ จ.สงขลา</u>
2.6.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน*	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี <u>ระบอบจัดการน้ำจืด / มาของในอุทกภัย</u>
2.6.3 หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล (อายุไม่เกิน 6 เดือน)*	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี
2.7 ใบอนุญาตครอบครองวัตถุอันตรายเพื่อการขนส่ง (วอ.8)* เฉพาะที่เข้ามาในบริษัท	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี <u>73-7361 ขบ. / 73-619 ขบ. (2016/69)</u>
2.8 การประกันภัยความเสียหายในการขนส่งวัตถุอันตราย	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี <u>(1/11/69) ทะเบียน / ส่งเอกสาร</u>
2.9 รถขนส่งได้รับการบำรุงรักษาอยู่เสมอ / รถใช้ก๊าซต้องตรวจรับรองจากวิศวกร	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี
2.10 รายการแสดงรายชื่อพนักงานขับรถและหมายเลขทะเบียน* เฉพาะที่เข้ามาในบริษัท	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี <u>แท่งเหล็ก สังกัด / นวนวด</u>
2.11 แผนที่แสดงเส้นทางเดินรถ / เอกสารยืนยันติดตั้ง GPS ของรถที่เข้ามารับ Was	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี <u>+ E-Fully (Effective date 1st 2026)</u>
2.12 หลักฐานการอบรมพนักงานขับรถ		
2.12.1 ความปลอดภัยและการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยอย่างถูกต้อง	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี <u>22/06/69 - Smart Driver - RELO</u>
2.12.2 การกู้ยืมกรณีฉุกเฉิน	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี <u>IP-SAF-09 คู่มือการปฏิบัติเมื่อเกิดอุบัติเหตุ</u>
2.12.3 การขับขี่ตามกฎหมายจราจรอย่างถูกต้อง	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี
2.13 พนักงานปฏิบัติตามข้อกำหนดของบริษัทฯ ที่เกี่ยวกับความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเป็นอย่างดี	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี <u>สำนักงานทวิ มร. ดีเด่น</u>

รวมคะแนนประเมินส่วนที่ 2 (มี = 5 คะแนน, ไม่มี = 0 คะแนน) ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (>90% = ผ่าน, <90% = ไม่ผ่าน)

ส่วนที่ 3 : การกำจัด/บำบัด

การดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม	มี	ไม่มี
3.1 แผนผังแสดงขั้นตอน และวิธีการกำจัด/บำบัด (พร้อมเซ็นรับรอง)*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.3 หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล (อายุไม่เกิน 6 เดือน)*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.4 แผนที่บริษัท*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.5 ภาพถ่ายด้านหน้า โรงงาน หรือ หน้าสำนักงาน*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.6 ใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม กรมสรรพากร (ภพ.20)*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.7 ใบอนุญาตรับกำจัด/บำบัดกากอุตสาหกรรม (หมายเลข 13 หลัก จาก DIW)*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.8 หนังสือมอบอำนาจผู้ลงนามรับของเสีย ในเอกสาร Manifest*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.9 ระบบการบำรุงรักษาเครื่องจักร เครื่องมือที่ใช้ในการกำจัด/บำบัด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.10 ได้การรับรองมาตรฐาน ISO 14001, ISO 9001/9002, OHSAS 18001/ISO 4500	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.11 ระบบบำบัดและรักษาสภาพแวดล้อม เช่น การทำลายฤทธิ์ของกากอุตสาหกรรม, การป้องกันการรั่วซึมของหลุมฝังกลบ, แผนตรวจเช็คน้ำใต้ดิน-บนดิน, แผนตรวจวัดมลพิษของสถานประกอบการและชุมชน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.12 มีมาตรการป้องกันและรองรับสถานการณ์ฉุกเฉิน รวมทั้งการซักซ้อม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

รวมคะแนนประเมินส่วนที่ 3 (มี = 5 คะแนน, ไม่มี = 0 คะแนน)

มี 5 คะแนน ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

ส่วนที่ 4 : ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

4.1 มาตรการปรับปรุงแก้ไข ข้อร้องเรียนที่ได้รับจาก ชุมชน หรือองค์กรใดๆ ☐ มี ☒ ไม่มี อสม.หนองปรือ อสม.ป่าตาล ม.ค. - อ.ด. ๒7

4.2 มาตรการปรับปรุงแก้ไข หัวข้อร้องเรียนที่ได้รับจาก AFT ☐ มี ☒ ไม่มี อสม.เกาะกวม จันทบุรี

ส่วนที่ 5 : สรุปผลการประเมิน

ลงชื่อผู้ประเมิน : [REDACTED] แผนก : SHE วันที่เข้าประเมิน : 4/9/2568

หมายเหตุ : * เอกสารที่ได้รับการตรวจประเมินจะต้องเตรียมไว้ และผู้ตรวจจะต้องขอเอกสารสำเนาที่ลงนามรับรองโดยผู้มีอำนาจลงนาม พร้อมแนบสำเนาบัตรประชาชนของผู้มีอำนาจลงนามด้วย

ส่วนที่ 1 : ข้อมูลผู้รับเหมา

1.1 ชื่อผู้รับเหมา : บริษัท เอส เอส พี ออโต้ จำกัด ประเมินครั้งที่ : 1-2568
 1.2 ที่อยู่ : 52 ม.16 ต.หนองเต็ง อ.หนองเสือ จ.ปทุมธานี 20140
 1.3 เบอร์ติดต่อ : 098-926-6969 Ck Fuiji Vendor No. : SSC

ส่วนที่ 2 : การขนส่ง

2.1 รายการอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่น หรือ การรั่วไหล* ☒ มี ☐ ไม่มี
 2.2 อุปกรณ์ดับเพลิงและกรณีฉุกเฉินอื่นๆ ☒ มี ☐ ไม่มี
 2.3 เหตุการณ์ฉุกเฉินที่เคยเกิดขึ้นในรอบ 1 ปี (หากมี ให้แสดงเอกสารมาตรการแก้ไข/ป้องกัน) ☒ มี ☐ ไม่มี
 2.4 รายการอุปกรณ์ป้องกันการอันตรายส่วนบุคคล หรือ ภาพถ่ายการเครื่องแต่งกาย* ☒ มี ☐ ไม่มี
 2.5 ใบอนุญาตขนส่งกากอุตสาหกรรม (หมายเลข 13 หลัก จาก DIW)* ☒ มี ☐ ไม่มี
 2.6 กรณีมีการแต่งตั้งตัวแทนขนส่ง (ให้ตอบข้อ 2.6.1-2.6.3)
 2.6.1 เอกสารแต่งตั้งตัวแทนขนส่ง* ☒ มี ☐ ไม่มี
 2.6.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน* ☒ มี ☐ ไม่มี
 2.6.3 หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล (อายุไม่เกิน 6 เดือน)* ☒ มี ☐ ไม่มี
 2.7 ใบอนุญาตครอบครองวัตถุอันตรายเพื่อการขนส่ง (วอ.8)* เฉพาะที่เข้ามาในบริษัท ☒ มี ☐ ไม่มี
 2.8 การประกันภัยความเสียหายในการขนส่งวัตถุอันตราย ☒ มี ☐ ไม่มี
 2.9 รถขนส่งได้รับการบำรุงรักษาอยู่เสมอ / รถใช้ก๊าซต้องตรวจรับรองจากวิศวกร ☒ มี ☐ ไม่มี
 2.10 รายการแสดงรายชื่อพนักงานขับรถและหมายเลขทะเบียน* เฉพาะที่เข้ามาในบริษัท ☒ มี ☐ ไม่มี
 2.11 แผนที่แสดงเส้นทางการเดินรถ / เอกสารยืนยันติดตั้ง GPS ของรถที่เข้ามารับ Waste ☒ มี ☐ ไม่มี
 2.12 หลักฐานการอบรมพนักงานขับรถ
 2.12.1 ความปลอดภัยและการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยอย่างถูกต้อง ☒ มี ☐ ไม่มี
 2.12.2 การกู้ภัยกรณีฉุกเฉิน ☒ มี ☐ ไม่มี
 2.12.3 การปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างถูกต้อง ☒ มี ☐ ไม่มี
 2.13 พนักงานปฏิบัติตามข้อกำหนดของบริษัท ที่เกี่ยวกับความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเป็นอย่างดี ☒ มี ☐ ไม่มี

รวมคะแนนประเมินส่วนที่ 2 (มี = 5 คะแนน, ไม่มี = 0 คะแนน) ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (>90% = ผ่าน, <90% = ไม่ผ่าน)

ส่วนที่ 3 : การกำจัด/บำบัด

3.1 แผนผังแสดงขั้นตอน และวิธีการกำจัด/บำบัด (พร้อมเซ็นรับรอง)* ☒ มี ☐ ไม่มี
 3.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน* ☒ มี ☐ ไม่มี
 3.3 หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล (อายุไม่เกิน 6 เดือน)* ☒ มี ☐ ไม่มี
 3.4 แผนที่บริษัท* ☒ มี ☐ ไม่มี
 3.5 ภาพถ่ายด้านหน้า โรงงาน หรือ หน้าสำนักงาน* ☒ มี ☐ ไม่มี
 3.6 ใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม กรมสรรพากร (ภพ.20)* ☒ มี ☐ ไม่มี
 3.7 ใบอนุญาตรับกำจัด/บำบัดกากอุตสาหกรรม (หมายเลข 13 หลัก จาก DIW)* ☒ มี ☐ ไม่มี
 3.8 หนังสือมอบอำนาจผู้ลงนามรับของเสีย ในเอกสาร Manifest* ☒ มี ☐ ไม่มี
 3.9 ระบบการบำรุงรักษาเครื่องจักร เครื่องมือที่ใช้ในการกำจัด/บำบัด ☒ มี ☐ ไม่มี
 3.10 ได้การรับรองมาตรฐาน ISO 14001, ISO 9001/9002, OHSAS 18001/ISO 4500 ☒ มี ☐ ไม่มี
 3.11 ระบบบำบัดและรักษาสภาพแวดล้อม เช่น การทำลายฤทธิ์ของกากอุตสาหกรรม, การป้องกันการรั่วซึมของหลุมฝังกลบ, แผนตรวจเช็คน้ำใต้ดิน-บนดิน, แผนตรวจวัดมลพิษของสถานประกอบการและชุมชน ☒ มี ☐ ไม่มี
 3.12 มีมาตรการป้องกันและรองรับสถานการณ์ฉุกเฉิน รวมทั้งการซักซ้อม ☒ มี ☐ ไม่มี

รวมคะแนนประเมินส่วนที่ 3 (มี = 5 คะแนน, ไม่มี = 0 คะแนน) ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (>90% = ผ่าน, <90% = ไม่ผ่าน)

ส่วนที่ 4 : ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

4.1 มาตรการปรับปรุงแก้ไข ข้อร้องเรียนที่ได้รับจาก ชุมชน หรือองค์กรใดๆ ☐ มี ☒ ไม่มี
 4.2 มาตรการปรับปรุงแก้ไข ข้อร้องเรียนที่ได้รับจาก AFT ☐ มี ☒ ไม่มี

ส่วนที่ 5 : สรุปผลการประเมิน

☒ เหมาะสมที่จะเป็นคู่ค้าต่อไป ☐ ไม่เหมาะสม เนื่องจาก
 ลงชื่อผู้ประเมิน : SHE แผนก : วันที่เข้าประเมิน : 25/09/2568

หมายเหตุ : * เอกสารที่ใช้ประกอบการตรวจประเมินจะต้องเตรียมไว้ และผู้ตรวจจะต้องขอเอกสารสำเนาที่ลงนามรับรองโดยผู้มีอำนาจลงนาม พร้อมแนบสำเนาบัตรประชาชนของผู้มีอำนาจลงนามด้วย

ส่วนที่ 1 : ข้อมูลผู้รับเหมา

1.1 ชื่อผู้รับเหมา : บริษัท เทคโนโลยี วิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) - BWC ประเมินครั้งที่ : 1-2568
 1.2 ที่อยู่ : 140 ม. 8 ต. น่ายแห่ง อ. เก่งคอย จ. สระบุรี
 1.3 เบอร์ติดต่อ : 099-962-6363 (K'NOON) Vendor No. : BWC

ส่วนที่ 2 : การขนส่ง

2.1 รายการอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่น หรือ การรั่วไหล* ☒ มี ☐ ไม่มี 5 kg. (คนๆ)
 2.2 อุปกรณ์ดับเพลิงและกรณีฉุกเฉินอื่นๆ ☒ มี ☐ ไม่มี ถังดับเพลิงขนาด 15 ลิตร
 2.3 เหตุการณ์ฉุกเฉินที่เคยเกิดขึ้นในรอบ 1 ปี (หากมี ให้แสดงเอกสารมาตรการแก้ไขป้องกัน) ☐ มี ☒ ไม่มี (มี = 0 คะแนน, ไม่มี = 5 คะแนน)
 2.4 รายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล หรือ ภาพถ่ายการเครื่องแต่งกาย* ☒ มี ☐ ไม่มี
 2.5 ใบอนุญาตขนส่งกากอุตสาหกรรม (หมายเลข 13 หลัก จาก DIW)* ☒ มี ☐ ไม่มี DIW - T-050200740
 2.6 กรณีมีการแต่งตั้งตัวแทนขนส่ง (ให้ตอบข้อ 2.6.1-2.6.3)
 2.6.1 เอกสารแต่งตั้งตัวแทนขนส่ง* ☒ มี ☐ ไม่มี TARE / Thai Only One
 2.6.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน* ☒ มี ☐ ไม่มี
 2.6.3 หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล (อายุไม่เกิน 6 เดือน)* ☒ มี ☐ ไม่มี
 2.7 ใบอนุญาตครอบครองวัตถุอันตรายเพื่อการขนส่ง (วอ.8)* เฉพาะที่เข้ามาในบริษัท ☒ มี ☐ ไม่มี 77-9001 กม.
 2.8 การประกันภัยความเสียหายในการขนส่งวัตถุอันตราย ☒ มี ☐ ไม่มี + 5,000,000 บาท (บริษัทประกัน)
 2.9 รถขนส่งได้รับการบำรุงรักษาอยู่เสมอ / รถใช้ก๊าซต้องตรวจรับรองจากวิศวกร ☒ มี ☐ ไม่มี Checklist Daily check หัก
 2.10 รายการแสดงรายชื่อพนักงานขับรถและหมายเลขทะเบียน* เฉพาะที่เข้ามาในบริษัท ☒ มี ☐ ไม่มี มร. รัชต์ สิริพันธ์ / มร. อดิสร สิริพันธ์
 2.11 แผนที่แสดงเส้นทางการเดินทาง / เอกสารยืนยันติดตั้ง GPS ของรถที่เข้ามารับ Was ☒ มี ☐ ไม่มี DTC Enterprise
 2.12 หลักฐานการอบรมพนักงานขับรถ
 2.12.1 ความปลอดภัยและการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยอย่างถูกต้อง ☒ มี ☐ ไม่มี Latest : 30/06/2567
 2.12.2 การกักกันกรณีฉุกเฉิน ☒ มี ☐ ไม่มี 5 workflow แผนฉุกเฉินบนรถบรรทุก
 2.12.3 การปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างถูกต้อง ☒ มี ☐ ไม่มี มีใบอนุญาตขับรถก่อนขึ้นรถ
 2.13 พนักงานปฏิบัติตามข้อกำหนดของบริษัทฯ ที่เกี่ยวกับความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเป็นอย่างดี ☒ มี ☐ ไม่มี

รวมคะแนนประเมินส่วนที่ 2 (มี = 5 คะแนน, ไม่มี = 0 คะแนน) ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (>90% = ผ่าน, <90% = ไม่ผ่าน)

ส่วนที่ 3 : การกำจัด/บำบัด

3.1 แผนผังแสดงขั้นตอน และวิธีการกำจัด/บำบัด (พร้อมเห็นตัวรับรอง)* ☒ มี ☐ ไม่มี Non High : 27 m.
 3.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน* ☒ มี ☐ ไม่มี Haz High : 25 m.
 3.3 หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล (อายุไม่เกิน 6 เดือน)* ☒ มี ☐ ไม่มี 100,000 Ton
 3.4 แผนที่บริษัท* ☒ มี ☐ ไม่มี
 3.5 ภาพถ่ายด้านหน้า โรงงาน หรือ หน้าสำนักงาน* ☒ มี ☐ ไม่มี
 3.6 ใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม กรมสรรพากร (ภพ.20)* ☒ มี ☐ ไม่มี
 3.7 ใบอนุญาตรับกำจัด/บำบัดกากอุตสาหกรรม (หมายเลข 13 หลัก จาก DIW)* ☒ มี ☐ ไม่มี 101-0562002106 / DIW-D-06620001
 3.8 หนังสือมอบอำนาจผู้ลงนามรับของเสีย ในเอกสาร Manifest* ☒ มี ☐ ไม่มี
 3.9 ระบบการบำรุงรักษาเครื่องจักร เครื่องมือที่ใช้ในการกำจัด/บำบัด ☒ มี ☐ ไม่มี
 3.10 ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 14001, ISO 9001/9002, OHSAS 18001/ISO 4500 ☒ มี ☐ ไม่มี
 3.11 ระบบบำบัดและรักษาสิ่งแวดล้อม เช่น การทำลายฤทธิ์ของกากอุตสาหกรรม, การป้องกันการรั่วซึมของหลุมฝังกลบ, แผนตรวจเช็คน้ำใต้ดิน-บนดิน, แผนตรวจวัดมลพิษของสถานประกอบการและชุมชน ☒ มี ☐ ไม่มี
 3.12 มีมาตรการป้องกันและรองรับสถานการณ์ฉุกเฉิน รวมทั้งการซักซ้อม ☒ มี ☐ ไม่มี
 (open 09:00 - 20:00 p.m.)
 Secured landfill : 500 ton/day.
 101, 105 (073, 071, 065) 106 (042 046 049)
 * 100% มอดูลีฟาย
 5-223 Lab. Spray สกัดกลิ่น landfill
 27/04/2572.
 87-29/03/2568 : 173 คน
 14/04/67
 expired : 31/03/2026 (ISO14001) / ISO 17025
 รับกัก (A/C) รับของเสียจาก Monitoring well 3 month/1m
 ECO Fee of WP GI 14.4
 70. kg/ton ec.
 2010/1m CFP

รวมคะแนนประเมินส่วนที่ 3 (มี = 5 คะแนน, ไม่มี = 0 คะแนน) ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (>90% = ผ่าน, <90% = ไม่ผ่าน)

ส่วนที่ 4 : ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

4.1 มาตรการปรับปรุงแก้ไข ข้อร้องเรียนที่ได้รับจาก ชุมชน หรือองค์กรใดๆ ☐ มี ☒ ไม่มี 01/01/67 - 4/06/69 (อ.ต. น่ายแห่ง) / อ.ต.
 4.2 มาตรการปรับปรุงแก้ไข หัวข้อร้องเรียนที่ได้รับจาก AFT ☒ มี ☐ ไม่มี เน้นการปรับปรุงและบำรุงรักษาบริเวณกำจัดของเสีย

ส่วนที่ 5 : สรุปผลการประเมิน

☒ เหมาะสมที่จะเป็นคู่ค้าต่อไป ☐ ไม่เหมาะสม เนื่องจาก

ลงชื่อผู้ประเมิน : [Signature] แผนก : SHE วันที่เข้าประเมิน : 26/09/2568

หมายเหตุ : * เอกสารที่ผู้รับการตรวจประเมินจะต้องเตรียมไว้ และผู้ตรวจจะต้องขอเอกสารสำเนาที่ลงนามรับรองโดยผู้มีอำนาจลงนาม พร้อมแนบสำเนาบัตรประชาชนของผู้มีอำนาจลงนามด้วย

ส่วนที่ 1 : ข้อมูลผู้รับเหมา

1.1 ชื่อผู้รับเหมา : บ. กีน เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด (ปิ่นทอง 3) ประเมินครั้งที่ : 1 - 2568
 1.2 ที่อยู่ : 219/18 ม. 6 นิคมพัฒนา (ปิ่นทอง 3) ต.บ้านใหม่ อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
 1.3 เบอร์ติดต่อ : 063-891-9231 (k'Supanee) Vendor No. : GMTH

ส่วนที่ 2 : การขนส่ง

	มี	ไม่มี	รายละเอียด
2.1 รายการอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่น หรือ การรั่วไหล*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Spill kit / Set Box (มีหมวก/ถุงมือ/แว่นตา)
2.2 อุปกรณ์ดับเพลิงและกรณีฉุกเฉินอื่นๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.3 เหตุการณ์ฉุกเฉินที่เคยเกิดขึ้นในรอบ 1 ปี (หากมี ให้แสดงเอกสารมาตรการแก้ไขป้องกัน)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	(มี = 0 ครั้ง, ไม่มี = 5 ครั้ง)
2.4 รายการอุปกรณ์ป้องกันการอันตรายส่วนบุคคล หรือ ภาพถ่ายการแต่งกาย*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.5 ใบอนุญาตขนส่งกากอุตสาหกรรม (หมายเลข 13 หลัก จาก DIW)*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.6 กรณีมีการแต่งตั้งตัวแทนขนส่ง (ให้ตอบข้อ 2.6.1-2.6.3)			
2.6.1 เอกสารแต่งตั้งตัวแทนขนส่ง*	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
2.6.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน*	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
2.6.3 หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล (อายุไม่เกิน 6 เดือน)*	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
2.7 ใบอนุญาตครอบครองวัตถุอันตรายเพื่อการขนส่ง (วอ.8)* เฉพาะที่เข้ามาในบริษัท	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	สำเนาใบประกอบอาชีพ จ. ฉะเชิงเทรา
2.8 การประกันภัยความเสียหายในการขนส่งวัตถุอันตราย	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	82-8099 ฉะเชิงเทรา
2.9 รถขนส่งได้รับการบำรุงรักษาอยู่เสมอ / รถใช้ก๊าซต้องตรวจรับรองจากวิศวกร	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
2.10 รายการแสดงรายชื่อพนักงานขับรถและหมายเลขทะเบียน* เฉพาะที่เข้ามาในบริษัท	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	นาย อำนวยศักดิ์ / นาย นกนทร์
2.11 แผนที่แสดงเส้นทางการเดินรถ / เอกสารยืนยันติดตั้ง GPS ของรถที่เข้ามารับ Waste	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	23000294 / There's map.
2.12 หลักฐานการอบรมพนักงานขับรถ			
2.12.1 ความปลอดภัยและการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยอย่างถูกต้อง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.12.2 การกู้ภัยกรณีฉุกเฉิน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	23/11/67. (Latest)
2.12.3 การปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างถูกต้อง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	HINO AYUTHAYA อดิศักดิ์ : 1 ครั้ง
2.13 พนักงานปฏิบัติตามข้อกำหนดของบริษัท ที่เกี่ยวกับความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเป็นอย่างดี	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
รวมคะแนนประเมินส่วนที่ 2 (มี = 5 คะแนน, ไม่มี = 0 คะแนน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	(>90% = ผ่าน, <90% = ไม่ผ่าน)

ส่วนที่ 3 : การกำจัด/บำบัด

	มี	ไม่มี	รายละเอียด
3.1 แผนผังแสดงขั้นตอน และวิธีการกำจัด/บำบัด (พร้อมเซ็นรับรอง)*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	38,000 ม ² ปิ่นทอง 105 : ตัดหญ้าและไฟฟ้ลลิ่ง
3.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ใบอนุญาต/ใบ ก่อสร้าง/ค้ำยัน
3.3 หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล (อายุไม่เกิน 6 เดือน)*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ใบประกอบอาชีพและใบทะเบียนพาณิชย์
3.4 แผนที่บริษัท*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.5 ภาพถ่ายด้านหน้า โรงงาน หรือ หน้าสำนักงาน*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.6 ใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม กรมสรรพากร (ภพ.20)*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0-2465-49000-99-1
3.7 ใบอนุญาตรับกำจัด/บำบัดกากอุตสาหกรรม (หมายเลข 13 หลัก จาก DIW)*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DIW-D-180900060
3.8 หนังสือมอบอำนาจผู้ลงนามรับของเสีย ในเอกสาร Manifest*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.9 ระบบการบำรุงรักษาเครื่องจักร เครื่องมือที่ใช้ในการกำจัด/บำบัด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	* Overhead crane : 316/68 - NG points.
3.10 ได้การรับรองมาตรฐาน ISO 14001, ISO 9001/9002, OHSAS 18001/ISO 4500	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ISO 9001 (19/4/2026) ISO 14001 (19/4/2026)
3.11 ระบบบำบัดและรักษาคุณภาพแวดล้อม เช่น การทำลายฤทธิ์ของกากอุตสาหกรรม, การป้องกันการรั่วซึมของหลุมฝังกลบ, แผนตรวจเช็คน้ำใต้ดิน-บนดิน, แผนตรวจวัดมลพิษของสถานประกอบการและชุมชน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	น้ำโคลน/น้ำ : 1 ครั้ง / Dsl collector 1 ปี/ครั้ง
3.12 มีมาตรการป้องกันและรองรับสถานการณ์ฉุกเฉิน รวมทั้งการซักซ้อม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	15045001 : 2019 (19/4/2026) / ห้างหุ้นส่วนจำกัด (3/6/71) Siam material
รวมคะแนนประเมินส่วนที่ 3 (มี = 5 คะแนน, ไม่มี = 0 คะแนน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	(>90% = ผ่าน, <90% = ไม่ผ่าน)

ส่วนที่ 4 : ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

	มี	ไม่มี	รายละเอียด
4.1 มาตรการปรับปรุงแก้ไข ข้อร้องเรียนที่ได้รับจาก ชุมชน หรือองค์กรใดๆ	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
4.2 มาตรการปรับปรุงแก้ไข ข้อร้องเรียนที่ได้รับจาก AFT	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	

ส่วนที่ 5 : สรุปผลการประเมิน

☒ เหมาะสมที่จะเป็นคู่ค้าต่อไป ☐ ไม่เหมาะสม เนื่องจาก

ลงชื่อผู้ประเมิน : [Signature] แผนก : SHE วันที่เข้าประเมิน : 7/10/2568

หมายเหตุ : * เอกสารที่ผู้รับการตรวจประเมินจะต้องเตรียมไว้ และผู้ตรวจจะต้องขอเอกสารสำเนาให้ลงนามรับรองโดยผู้มีอำนาจลงนาม หรือแนบสำเนาบัตรประชาชนของผู้มีอำนาจลงนามด้วย

ส่วนที่ 1 : ข้อมูลผู้รับเหมา

1.1 ชื่อผู้รับเหมา : บริษัท ฮิดากา ซังโงะ เคมิคอล จำกัด ประเมินครั้งที่ : 1-2568
 1.2 ที่อยู่ : 325/15 ม.3 อ.สีดา จ.เลย 20110
 1.3 เบอร์ติดต่อ : 095-408-3990 (K'อนนท์) Vendor No. : HST

ส่วนที่ 2 : การขนส่ง

รายละเอียด

2.1 รายการอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่น หรือ การรั่วไหล*	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี	
2.2 อุปกรณ์ดับเพลิงและกรณีฉุกเฉินอื่นๆ	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี	
2.3 เหตุการณ์ฉุกเฉินที่เคยเกิดขึ้น ในรอบ 1 ปี (หากมี ให้แสดงเอกสารมาตรการแก้ไข/ป้องกัน)	<input type="checkbox"/> มี	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี	(มี = 0 คะแนน, ไม่มี = 5 คะแนน)
2.4 รายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล หรือ ภาพถ่ายการเครื่องแต่งกาย*	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี	
2.5 ใบอนุญาตขนส่งกากอุตสาหกรรม (หมายเลข 13 หลัก จาก DIW)*	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี	
2.6 กรณีที่มีการแต่งตั้งตัวแทนขนส่ง (ให้ตอบข้อ 2.6.1-2.6.3)			
2.6.1 เอกสารแต่งตั้งตัวแทนผู้ขนส่ง*	<input type="checkbox"/> มี	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี	
2.6.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน*	<input type="checkbox"/> มี	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี	
2.6.3 หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล (อายุไม่เกิน 6 เดือน)*	<input type="checkbox"/> มี	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี	ใช้ของ บริษัท Hidakaเอง
2.7 ใบอนุญาตครอบครองวัตถุอันตรายเพื่อการขนส่ง (วอ.8)* เฉพาะที่เข้ามาในบริษัท	<input type="checkbox"/> มี	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี	Non-Hazardous only
2.8 การประกันภัยความเสียหายในการขนส่งวัตถุอันตราย	<input type="checkbox"/> มี	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี	non-Hazardous waste
2.9 รถขนส่งได้รับการบำรุงรักษาอยู่เสมอ / รถใช้ก๊าซต้องตรวจรับรองจากวิศวกร	<input type="checkbox"/> มี	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี	
2.10 รายการแสดงรายชื่อพนักงานขับรถและหมายเลขทะเบียน* เฉพาะที่เข้ามาในบริษัท	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี	
2.11 แผนที่แสดงเส้นทางการเดินรถ / เอกสารยืนยันติดตั้ง GPS ของรถที่เข้ามารับ Waste	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี	Mobile Innovation
2.12 หลักฐานการอบรมพนักงานขับรถ			
2.12.1 ความปลอดภัยและการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยอย่างถูกต้อง	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี	Training on 31/08/2025. / 23/02/68
2.12.2 การกู้ภัยกรณีฉุกเฉิน	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี	by outsource.
2.12.3 การขับตามกฎหมายจราจรอย่างถูกต้อง	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี	
2.13 พนักงานปฏิบัติตามข้อกำหนดของบริษัทฯ ที่เกี่ยวกับความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเป็นอย่างดี	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี	
รวมคะแนนประเมินส่วนที่ 2 (มี = 5 คะแนน, ไม่มี = 0 คะแนน)	<input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน	<input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	(>90% = ผ่าน, <90% = ไม่ผ่าน)

ส่วนที่ 3 : การกำจัดกากบด

รายละเอียด

3.1 แผนผังแสดงขั้นตอน และวิธีการกำจัดกากบด (พร้อมเซ็นรับรอง)*	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี	24.4 ร
3.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน*	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี	Coolant oil ส่งที่รัก Better Me / Foresec
3.3 หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล (อายุไม่เกิน 6 เดือน)*	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี	64C117 (127) / 105 - 1/02/69
3.4 แผนที่บริษัท*	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี	4/9/2568
3.5 ภาพถ่ายด้านหน้า โรงงาน หรือ หน้าสำนักงาน*	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี	
3.6 ใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม กรมสรรพากร (ภพ.20)*	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี	0-2055-57025-25-0
3.7 ใบอนุญาตรับกำจัดกากอุตสาหกรรม (หมายเลข 13 หลัก จาก DIW)*	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี	DIW-6-160900221
3.8 หนังสือมอบอำนาจผู้ลงนามรับรองเสีย ในเอกสาร Manifest*	<input type="checkbox"/> มี	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี	K'อนนท์ 90-2 / 90-1 Main Pic.
3.9 ระบบการบำรุงรักษาเครื่องจักร เครื่องมือที่ใช้ในการกำจัดกากบด	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี	มีที่รัก Gramma. / + ลิ้นชัก / Crane Overhead
3.10 ได้การรับรองมาตรฐาน ISO 14001, ISO 9001/9002, OHSAS 18001/ISO 4500	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี	ISO 14001-2015 / 01.1v.4
3.11 ระบบบำบัดและรักษาสภาพแวดล้อม เช่น การทำลายฤทธิ์ของกากอุตสาหกรรม, การป้องกันการรั่วซึมของหลุมฝังกลบ, แผนตรวจเช็คน้ำใต้ดิน-บนดิน, แผนตรวจวัดมลพิษของสถานประกอบการและชุมชน	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี	EP/cyclone 22/04/2025
3.12 มีมาตรการป้องกันและรองรับสถานการณ์ฉุกเฉิน รวมทั้งการซักซ้อม	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี	123-51-00415 ลิ้นชัก SIF. + 17/12/2570 Training 15-16/03/69.
รวมคะแนนประเมินส่วนที่ 3 (มี = 5 คะแนน, ไม่มี = 0 คะแนน)	<input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน	<input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	(>90% = ผ่าน, <90% = ไม่ผ่าน)

ส่วนที่ 4 : ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

20000 ลิตร ประเมินที่ 3 กรมฯ ลิ้นชัก

4.1 มาตรการปรับปรุงแก้ไข ข้อร้องเรียนที่ได้รับจาก ชุมชน หรือองค์กรใดๆ	<input type="checkbox"/> มี	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี	1/10/67 - Present.
4.2 มาตรการปรับปรุงแก้ไข ข้อร้องเรียนที่ได้รับจาก AFT	<input type="checkbox"/> มี	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี	

ส่วนที่ 5 : สรุปผลการประเมิน

☒ เหมาะสมที่จะเป็นคู่ค้าต่อไป ☐ ไม่เหมาะสม เนื่องจาก

ลงชื่อผู้ประเมิน : [Signature] แผนก : SHE วันที่เข้าประเมิน : 24/10/68.

หมายเหตุ : * เอกสารที่ผู้รับการตรวจประเมินจะต้องเตรียมไว้ และผู้ตรวจจะต้องขอเอกสารสำเนาที่ลงนามรับรองโดยผู้มีอำนาจลงนาม หรือแบบสำเนาบัตรประชาชนของผู้มีอำนาจลงนามด้วย

ส่วนที่ 1 : ข้อมูลผู้รับเหมา

1.1 ชื่อผู้รับเหมา : ไพโรจน์ อินทนิลรุ่ง คณ. ช่าง ประเมินครั้งที่ : 01-2568
 1.2 ที่อยู่ : 57 ม.7 อ.เจติยโสธร จ.มหาสารคาม อ.เกษตรวิสัย 20240
 1.3 เบอร์ติดต่อ : 090-795-8023 (K' เดย์) Vendor No. : RCE

ส่วนที่ 2 : การขนส่ง

รายการ	มี	ไม่มี	รายละเอียด
2.1 รายการอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่น หรือ การรั่วไหล*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.2 อุปกรณ์ดับเพลิงและกรณีฉุกเฉินอื่นๆ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.3 เหตุการณ์ฉุกเฉินที่เคยเกิดขึ้นในรอบ 1 ปี (หากมี ให้แสดงเอกสารมาตรการแก้ไขป้องกัน)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	(มี = 0 คะแนน, ไม่มี = 5 คะแนน)
2.4 รายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล หรือ ภาพถ่ายการเครื่องแต่งกาย*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.5 ใบอนุญาตขนส่งกากอุตสาหกรรม (หมายเลข 13 หลัก จาก DIW)*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.6 กรณีมีการแต่งตั้งตัวแทนขนส่ง (ให้ตอบข้อ 2.6.1-2.6.3)			
2.6.1 เอกสารแต่งตั้งตัวแทนขนส่ง*	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
2.6.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน*	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
2.6.3 หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล (อายุไม่เกิน 6 เดือน)*	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
2.7 ใบอนุญาตครอบครองวัตถุอันตรายเพื่อการขนส่ง (วอ.8)* เฉพาะที่เข้ามาในบริษัท	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.8 การประกันภัยความเสียหายในการขนส่งวัตถุอันตราย	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.9 รถขนส่งได้รับการบำรุงรักษาอยู่สม่ำเสมอ / รถใช้ก๊าซต้องตรวจรับรองจากวิศวกร	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.10 รายการแสดงรายชื่อพนักงานขับรถและนายทะเบียน* เฉพาะที่เข้ามาในบริษัท	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.11 แผนที่แสดงเส้นทางในการเดินทาง / เอกสารยืนยันติดตั้ง GPS ของรถที่เข้ามารับ Waste	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.12 หลักฐานการอบรมพนักงานขับรถ			
2.12.1 ความปลอดภัยและการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยอย่างถูกต้อง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.12.2 การกู้ภัยกรณีฉุกเฉิน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.12.3 การขับตามกฎหมายจราจรอย่างถูกต้อง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.13 พนักงานปฏิบัติตามข้อกำหนดของบริษัทฯ ที่เกี่ยวกับความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเป็นอย่างดี	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
รวมคะแนนประเมินส่วนที่ 2 (มี = 5 คะแนน, ไม่มี = 0 คะแนน)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	(>90% = ผ่าน, <90% = ไม่ผ่าน)

ส่วนที่ 3 : การกำจัด/บำบัด

รายการ	มี	ไม่มี	รายละเอียด
3.1 แผนผังแสดงขั้นตอน และวิธีการกำจัด/บำบัด (พร้อมเซ็นรับรอง)*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน* <u>021/039/049/051</u>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.3 หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล (อายุไม่เกิน 6 เดือน)*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.4 แผนที่บริษัท* <u>Solvent product.</u>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.5 ภาพถ่ายด้านหน้า โรงงาน หรือ หน้าสำนักงาน*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.6 ใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม กรมสรรพากร (ภพ.20)*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.7 ใบอนุญาตรับกำจัด/บำบัดกากอุตสาหกรรม (หมายเลข 13 หลัก จาก DIW)*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.8 หนังสือมอบอำนาจผู้ลงนามรับของเสีย ในเอกสาร Manifest*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.9 ระบบการบำรุงรักษาเครื่องจักร เครื่องมือที่ใช้ในการกำจัด/บำบัด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.10 ได้การรับรองมาตรฐาน ISO 14001, ISO 9001/9002, OHSAS 18001/ISO 4500	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.11 ระบบบำบัดและรักษาสภาพแวดล้อม เช่น การทำลายฤทธิ์ของกากอุตสาหกรรม, การป้องกัน การรั่วซึมของหลุมฝังกลบ, แผนตรวจเช็คน้ำใต้ดิน-บนดิน, แผนตรวจวัดมลพิษของสถานประกอบการและชุมชน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.12 มีมาตรการป้องกันและรองรับสถานการณ์ฉุกเฉิน รวมทั้งการซ้อม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
รวมคะแนนประเมินส่วนที่ 3 (มี = 5 คะแนน, ไม่มี = 0 คะแนน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	(>90% = ผ่าน, <90% = ไม่ผ่าน)

ส่วนที่ 4 : ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

รายการ	มี	ไม่มี	รายละเอียด
4.1 มาตรการปรับปรุงแก้ไข ข้อร้องเรียนที่ได้รับจาก ชุมชน หรือองค์กรใดๆ	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
4.2 มาตรการปรับปรุงแก้ไข ข้อร้องเรียนที่ได้รับจาก AFT	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	

ส่วนที่ 5 : สรุปผลการประเมิน

☒ เหมาะสมที่จะเป็นคู่ค้าต่อไป ☐ ไม่เหมาะสม เนื่องจาก

ลงชื่อผู้ประเมิน : [Signature] แผนก : SHE วันที่เข้าประเมิน : 30/10/68.

หมายเหตุ : * เอกสารที่ผู้รับการตรวจประเมินจะต้องเตรียมไว้ และผู้ตรวจจะต้องขอเอกสารสำเนาที่ลงนามรับรองโดยผู้มีอำนาจลงนาม พร้อมแนบสำเนาบัตรประชาชนของผู้มีอำนาจลงนามด้วย

ภาคผนวก ข-7

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (กอ.2)

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนต

ชื่อผู้ก่อกำเนต : บริษัท โอจี ฟอรัจ (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82340100325514
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 150/68 นิคมฯ ปิ่นทอง 2 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ติดต่อกู้เงิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : เลขทะเบียนพาหนะ พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190300225401

สถานที่ตั้ง : 140 หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ติดต่อกู้เงิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เม็ดเหล็กพ่นขัดผิวชิ้นงานเสื่อมสภาพ	120116	Roll off	1	5.03

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 5.03 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 5.03 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 04/06/2568
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 11:10 น.
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนต : ยามือชื่อ : วันที่ : 04/06/68

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : ยามือชื่อ : วันที่ : 04/06/68

[x] ผู้ก่อกำเนตได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190300225401

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึง
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ยามือชื่อ : วันที่ : 04/06/68
 เวลาที่มาถึง : 17.01

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ : 5.03 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม [x] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ยามือชื่อ : วันที่ : 04/06/68 วันที่รับมอบ : 4/6/68 เวลาที่มอบ : 17.01
 [x] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
 [] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 5.03 ตัน
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 5/6/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 10.40
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ยามือชื่อ : วันที่ : 5/6/68 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
 [x] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนตสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 [x] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
 [] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนต : ยามือชื่อ : วันที่ : 10/6/68

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้กักนำ

ชื่อผู้กักนำ: บริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82340100325514
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 150/68 นิคมฯ ปันทอง 2 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองขาม อำเภอสรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : เลขทะเบียนพาหนะ พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190300225401
 สถานที่ตั้ง : 140 หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอกงคอด จังหวัดสระบุรี 18110
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	กากตะกอน 1.96	190814	Roll off	1	1.96

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.96 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

☒ น้ำหนักชั่งจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้กักนำ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 22/7/68
 ปริมาณที่ส่งมอบ : 1.96 ตัน
 วันที่ส่งมอบ : 22/07/2568
 เวลาที่ส่งมอบ : 11:00 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 22/7/68
☒ ผู้กักนำได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ส่งมอบแล้ว และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190300225401

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึง
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 22/7/68
 ขนส่งจากจังหวัด : ๒๐๑ มายังจังหวัด : ๒๐๑
 ใช้ระยะเวลา : ๑๒ ชั่วโมง
 วันที่มาถึง : ๒๒/๗/๖๘
 เวลาที่มาถึง : 16:๐๕

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 22/7/68
 ปริมาณที่รับมอบ : 1.96 ตัน
☒ น้ำหนักชั่งจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ
 วันที่รับมอบ : 22/7/68 เวลาที่มอบ : 16:5๗ น.
☒ ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
☐ เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 23/7/68
 ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 1.96 ตัน
 วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 23/7/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 13:๐๐ น.
 ปริมาณคงเหลือ : ๐ ตัน
☒ ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ส่งมอบแล้ว ครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้กักนำสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

- ☒ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
☐ ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายได้มอบคืนให้ผู้กักนำแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้กักนำ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 24/7/2568

เลขที่อ้างอิง 1-21-1168-054713-0-N ✓

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด					
ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท โอจี ฟอรัจ (ไทยแลนด์) จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน : 82340100325514		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 150/68 นิคมอุตสาหกรรมบึงทอง 2 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี : [REDACTED]		เลขทะเบียนพาหนะ : [REDACTED]		พาหนะที่ใช้ : รถแท้งค์	
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี		ไปยังจังหวัด : ระยอง		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน	
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 91060300125410		
สถานที่ตั้ง : 60/879 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่ไม่สามารถบำบัดได้ ✓	161001	แท้งค์	1	13.37
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 13.37 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[X] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ : 13.37 ตัน ✓		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ : 13/11/2568		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ : 15.56		
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [REDACTED] ลายมือชื่อ : [REDACTED]			วันที่ : 13/11/25		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับขี : [REDACTED] ลายมือชื่อ : [REDACTED]			วันที่ : 13-11-68		
[X] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 91060300125410		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด : ๒๔๔		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			มายังจังหวัด : ๘๖๖		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			ใช้ระยะเวลา : 1 วัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED] ลายมือชื่อ : [REDACTED]			วันที่มาถึง : 13/11/๖๘		
			เวลาที่มาถึง : 16.๕7 น.		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ : 13.39 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[X] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ : 13/11/๖๘		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED] ลายมือชื่อ : [REDACTED]			เวลาที่มอบ : 17.๑๘ น.		
			[X] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ		
			[X] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 13.39 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 14/11/๖๘		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 16.06 น.		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED] ลายมือชื่อ : [REDACTED]			ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน		
			[X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยได้รับการรាយไหมตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [REDACTED] ลายมือชื่อ : [REDACTED] วันที่ : 15/11/๖๘					

เลขที่อ้างอิง 1-19-0868-123602-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท โอจี ฟอรัจ (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82340100325514
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 150/68 นิคมฯ ปิ่นทอง 2 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองขาม อำเภอกีรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ติดต่อกู้เงิน :
 ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
 ชื่อผู้ขับขี่ : เลขทะเบียนพาหนะ : พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
 ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190300225401
 สถานที่ตั้ง : 140 หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอกำแพงแสน จังหวัดสระบุรี 18110
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ติดต่อกู้เงิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เม็ดเหล็กท่อนขัดผิวชิ้นงานเสื่อมสภาพ	120116	Roll off	1	5.665
2	ภาชนะปนเปื้อน	150110	Roll off	1	0.015

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 5.68 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

☐ นำหนักจริง ☒ นำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดปาย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ : 26/6/68
 ปริมาณที่ส่งมอบ : 5.68 ตัน
 วันที่ส่งมอบ : 26/08/2568
 เวลาที่ส่งมอบ : 11:10 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดปาย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้ขับขี่ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 26/8/68

☒ ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190300225401
 ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :
 ขนส่งจากจังหวัด : 8043 มายังจังหวัด : สระบุรี
 ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
 วันที่มาถึง : 26/8/68
 เวลาที่มาถึง : 16.38
 ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดปาย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 26/8/68
 ปริมาณที่รับมอบ : 5.68 ตัน
☒ นำหนักจริง ☐ นำหนักประมาณการ
 วันที่รับมอบ : 26/8/68 เวลาที่มอบ : 16.38
☒ ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
☐ เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
 ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 26/8/68
 ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 5.68 ตัน
 วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 26/8/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 14.10 น.
 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
☒ ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
☒ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
☐ ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้บริหารจัดการรายได้ (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ : 28/8/68

16472

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-21-0968-046327-0-N ✓

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ

ชื่อผู้ก่อการ : บริษัท โอจี ฟอรั (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82340100325514
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 150/68 นิคมฯ ปิ่นทอง 2 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองขาม อำเภอสรรคบุรี จังหวัดชัยภูมิ 20110
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรศัพท์มือถือ :
 ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :
 ชื่อผู้ขับขี่ : เลขทะเบียนพาหนะ : พาหนะที่ใช้ : รถแท้งค์
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
 ผู้รับดำเนินการ : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นท์เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 91060300125410
 สถานที่ตั้ง : 60/879 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรศัพท์มือถือ :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่ไม่สามารถบำบัดได้ ✓	161001	แท้งค์	1	13.22

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 13.22 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 13.22 ตัน ✓
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 11/09/2568
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 15.21
 ลงชื่อผู้ก่อการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 11/9/25

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้ขับขี่ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 11/9/68

[] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นท์เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 91060300125410

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :
 ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี มายังจังหวัด : ระยอง
 ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
 วันที่มาถึง : 11/9/68
 เวลาที่มาถึง : 16:10

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ : 13.12 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม [] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 11/9/68 วันที่รับมอบ : 11/9/68 เวลาที่มอบ : 16:37
 [] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
 [] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 13.12 ตัน
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 12/9/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 18.00
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 12/9/68 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
 [] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)
 [] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายได้มอบคืนแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้ก่อการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 15/09/68

เลขที่อ้างอิง 1-20-1068-011179-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้กักนำ					
ชื่อผู้กักนำ: บริษัท โอจี เฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน: 82340100325514		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 150/68 นิคมฯ ปันทอง 2 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองขาม อำเภอสรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน:		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:					
ชื่อผู้ขับ: [REDACTED]		เลขทะเบียนพาหนะ: [REDACTED]		พาหนะที่ใช้: รถแท้งค์	
โดยขนส่งจากจังหวัด: ชลบุรี		ไปยังจังหวัด: ชลบุรี		ใช้ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน	
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เอส เอส ซี ออยล์ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10200000425524		
สถานที่ตั้ง: 52 หมู่ที่ 16 ถนน- ตำบลหนองเหียง อำเภอนันทนบุรี จังหวัดชลบุรี 20140			เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน:		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Coolant	120109	แท้งค์	1	2.28
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 2.28 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[X] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ: 2.28 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ: 03/10/2568		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ: 10:15		
ลงชื่อผู้กักนำ: [REDACTED] ยามือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 3/10/68					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับ: [REDACTED] ยามือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 3/10/68					
[] ผู้กักนำได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เอส เอส ซี ออยล์ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10200000425524		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด: ชลบุรี มายังจังหวัด: ชลบุรี		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			ใช้ระยะเวลา: 1 วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			วันที่มาถึง: 3 ต.ค. 2568		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] ยามือชื่อ: [REDACTED]			เวลาที่มาถึง: 12:59		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ: 2.28 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[X] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ: 3 ต.ค. 2568 เวลาที่มอบ: 13:52		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] ยามือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 3 ต.ค. 2568			[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 2.28 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 4 ต.ค. 2568 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 10:30		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] ยามือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 4 ต.ค. 2568			[X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้กักนำสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการเรียบร้อยแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้กักนำ: [REDACTED] ยามือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 10/10/68					

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้กักนำ					
ชื่อผู้กักนำ: บริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน: 82340100325514		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 150/68 นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง 2 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110					
เบอร์โทรศัพท์: _____			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน: _____		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:					
ชื่อผู้ขับขี่: _____		เลขทะเบียนพาหนะ: _____		พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก	
โดยขนส่งจากจังหวัด: ชลบุรี		ไปยังจังหวัด: ชลบุรี		ใช้ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน	
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เอส เอส ซี ออยล์ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10200000425524		
สถานที่ตั้ง: 52 หมู่ที่ 16 ถนน- ตำบลหนองเหียง อำเภอพนสนิมคม จังหวัดชลบุรี 20140					
เบอร์โทรศัพท์: _____			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน: _____		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	น้ำยากราโฟลด์ปนเบื่อน้ำมันที่ไม่สามารถบำบัดได้	120109	แท่ง	1	12.78
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 12.78 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
<input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างการขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			ปริมาณที่ส่งมอบ: 12.78 ตัน		
ลงชื่อผู้กักนำ: _____			วันที่ส่งมอบ: 18/12/2568		
ลายมือชื่อ: _____			เวลาที่ส่งมอบ: 16.20 น.		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: _____					
ลายมือชื่อ: _____					
วันที่: 18-12-68					
<input checked="" type="checkbox"/> ผู้กักนำได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เอส เอส ซี ออยล์ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10200000425524		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด: ชลบุรี		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาจนถึงสถานที่รับจัดการ			มายังจังหวัด: ชลบุรี		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____			ใช้ระยะเวลา: _____ วัน		
ไอ: _____			วันที่มาถึง: 18 ธ.ค. 2568		
			เวลาที่มาถึง: 14:40		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ: 12.78 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			<input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____			วันที่รับมอบ: 18 ธ.ค. 2568		
ลายมือชื่อ: _____			เวลาที่มอบ: 18:13		
			<input type="checkbox"/> ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			<input checked="" type="checkbox"/> เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 12.78 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 19 ธ.ค. 2568		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____			เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 10:30		
ลายมือชื่อ: _____			ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน		
			<input checked="" type="checkbox"/> ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้กักนำสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
<input checked="" type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
<input type="checkbox"/> ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้จัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้กักนำ: _____					
ลายมือชื่อ: _____					
วันที่: 20/12/68					

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82340100325514
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 150/68 นิคมฯ ปันทอง 2 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองขาม อำเภอสรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : เลขทะเบียนพาหนะ : พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ฮีตาคา ซูซูกิ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200004025569

สถานที่ตั้ง : 325/15 หมู่ที่ 3 ถนน- ตำบลหนองขาม อำเภอสรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษเหล็ก	120101	กระเบ	1	7.06

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 7.06 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

☒ น้ำหนักจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ : 2/6/25

ปริมาณที่ส่งมอบ : 7.06 ตัน
 วันที่ส่งมอบ : 02/06/2568
 เวลาที่ส่งมอบ : 10.50 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 2-6-25

☒ ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามในสวนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ฮีตาคา ซูซูกิ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200004025569

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 2/6/25

ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี มายังจังหวัด : ชลบุรี
 ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
 วันที่มาถึง : 2/6/25
 เวลาที่มาถึง : 9.59

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 2/6/25

ปริมาณที่รับมอบ : 7.06 ตัน
☒ น้ำหนักจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ
 วันที่รับมอบ : 2/6/25 เวลาที่มอบ : 10.00
☒ ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
☐ เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 2/6/25

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 7.06 ตัน
 วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 2/6/25 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17.00
 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
☒ ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
☒ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
☐ ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ : 5/6/2025

เลขที่อ้างอิง 3-20-0768-060456-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเริบ					
ชื่อผู้ก่อกำเริบ : บริษัท โอจี ฟอรัจ (ไทยแลนด์) จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน : 82340100325514		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 150/68 นิคมฯ ปันทอง 2 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองขาม อำเภอสรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110					
เบอร์โทรติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี :		เลขทะเบียนพาหนะ :		พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก	
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี		ไปยังจังหวัด : ชลบุรี		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน	
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ฮีตาคา ซูซูกิ (ประเทศไทย) จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200004025569		
สถานที่ตั้ง : 325/15 หมู่ที่ 3 ถนน- ตำบลหนองขาม อำเภอสรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110					
เบอร์โทรติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษเหล็ก	120101	กระบะ	1	5.01
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 5.01 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
<input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างการขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			ปริมาณที่ส่งมอบ : 5.01 ตัน / วันที่ส่งมอบ : 14/07/2568 เวลาที่ส่งมอบ : 05.51 น.		
ลงชื่อผู้ก่อกำเริบ			ลายมือชื่อ		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับขี			ลายมือชื่อ		
วันที่ : 14/7/25					
<input checked="" type="checkbox"/> ผู้ก่อกำเริบได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ฮีตาคา ซูซูกิ (ประเทศไทย) จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200004025569		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			มายังจังหวัด : ชลบุรี		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :			ใช้ระยะเวลา : 7 วัน		
ลายมือชื่อ :			วันที่มาถึง : 14/7/68		
			เวลาที่มาถึง : 04.43		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ : 5 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			<input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :			วันที่รับมอบ : 14/7/68		
ลายมือชื่อ :			เวลาที่มอบ : 04.45		
			<input checked="" type="checkbox"/> ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ		
			<input checked="" type="checkbox"/> เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 5 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 16/7/68		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :			เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17.00		
ลายมือชื่อ :			ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน		
			<input checked="" type="checkbox"/> ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเริบสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
<input checked="" type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
<input type="checkbox"/> ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายได้มอบคืนให้ผู้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อกำเริบ			ลายมือชื่อ		
วันที่ : 17/7/68					

เลขที่อ้างอิง 3-20-0868-077221-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้กักนำสัตว์

ชื่อผู้กักนำสัตว์ : บริษัท โอจี ฟอรัจ (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82340100325514

สถานที่ตั้งโรงงาน : 150/68 นิคมฯ ปันทอง 2 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองขาม อำเภอสรรคบุรี จังหวัดชัยภูมิ 20110

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : เลขทะเบียนพาหนะ : พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ยีดาภา ซูซูไทย (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200004025569

สถานที่ตั้ง : 325/15 หมู่ที่ 3 ถนน- ตำบลหนองขาม อำเภอสรรคบุรี จังหวัดชัยภูมิ 20110

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษเหล็ก	120101	กระเบ	1	1.12

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.12 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

☒ น้ำหนักจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 1.12 ตัน ✓

ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 16/08/2568

และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 15:30

ลงชื่อผู้กักนำสัตว์ : ลายมือชื่อ วันที่ : 16/8/25

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 16/8/68

☒ ผู้กักนำสัตว์ได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการตามการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ยีดาภา ซูซูไทย (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200004025569

ส่วนที่ ๓/๑ ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี มายังจังหวัด : ชลบุรี

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ วันที่มาถึง : 16/8/18

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : เวลาที่มาถึง : 16:09

ส่วนที่ ๓/๒ ปริมาณที่รับมอบ : 1.12 ตัน

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ☒ น้ำหนักจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ

ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่รับมอบ : 16/8/18 เวลาที่มอบ : 16:05

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 16/8/18 ☐ ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ☐ เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓ ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 1.12 ตัน

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 16/8/18 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17:00

ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 18/8/18 ☒ ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้กักนำสัตว์สรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

☒ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)☐ ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้กักนำสัตว์ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 19/8/2025

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้กักนำเน็ด					
ชื่อผู้กักนำเน็ด : บริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน : 82340100325514		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 150/68 นิคมฯ ปันทอง 2 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี่ : ████████			เลขทะเบียนพาหนะ : 73-7466 ขบ พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก		
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี			ไปยังจังหวัด : ชลบุรี		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท พี เค สแครปแอนดรีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200013625474		
สถานที่ตั้ง : 176/1 หมู่ที่ 4 ถนนหนองขา-พนสนิมคม ตำบลหนองขา อำเภอบ้านบึง จังหวัดชลบุรี 20170					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	150102	รก	1	0.39
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0.39 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
<input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักชั่งจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ : 0.39 ตัน ✓		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ : 10/09/2568		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ : 11:56 น.		
ลงชื่อผู้กักนำเน็ด : ████████			ลายมือชื่อ : ████████ วันที่ : 10/9/68		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับขี่ : ████████			ลายมือชื่อ : ████████ วันที่ : 10/9/68		
<input checked="" type="checkbox"/> ผู้กักนำเน็ดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท พี เค สแครปแอนดรีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200013625474		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			มายังจังหวัด : ชลบุรี		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			ใช้ระยะเวลา : 1 วัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ████████			วันที่มาถึง : 10/9/68		
ลายมือชื่อ : ████████			เวลาที่มาถึง : 13.26 น.		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ : 0.390 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			<input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักชั่งจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ : 10/9/68		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ████████			เวลาที่มอบ : 13.26 น.		
ลายมือชื่อ : ████████			วันที่ : 10/9/68		
			<input checked="" type="checkbox"/> ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			<input type="checkbox"/> เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 0.390 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 12/9/68		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 10.00 น.		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ████████			ปริมาณคงเหลือ : - ตัน		
ลายมือชื่อ : ████████			วันที่ : 12/9/68		
			<input checked="" type="checkbox"/> ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้กักนำเน็ดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
<input checked="" type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
<input type="checkbox"/> ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้กักนำเน็ด : ████████			ลายมือชื่อ : ████████ วันที่ : 11/9/68		

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด					
ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท โอจี เฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน : 82340100325514		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 150/68 นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง 2 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ต่อฉุกเฉิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี่ : [REDACTED] เลขทะเบียนพาหนะ : [REDACTED] พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก			โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ฮีตาคา ซูซูกิ (ประเทศไทย) จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200004025569		
สถานที่ตั้ง : 325/15 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษเหล็ก	120101	กระเบ	1	2.15
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 2.15 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ : 2.15 ตัน ✓		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ : 25/10/2568		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ : 14.23		
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [REDACTED] ลายมือชื่อ : [REDACTED] วันที่ : 25/10/25					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับขี่ : [REDACTED] ลายมือชื่อ : [REDACTED] วันที่ : 25-10-68					
[] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ฮีตาคา ซูซูกิ (ประเทศไทย) จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200004025569		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด : [REDACTED] มายังจังหวัด : [REDACTED]		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			ใช้ระยะเวลา : 1 วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			วันที่มาถึง : 25/10/18		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED] ลายมือชื่อ : [REDACTED]			เวลาที่มาถึง : 12.35		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ : 2.16 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ : 25/10/18 เวลาที่มอบ : 11.35		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED] ลายมือชื่อ : [REDACTED] วันที่ : 25/10/18			[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 2.16 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 27/10/18 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 13.00		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED] ลายมือชื่อ : [REDACTED] วันที่ : 27/10/18			[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายได้มอบคืนแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [REDACTED] ลายมือชื่อ : [REDACTED] วันที่ : 28/10/18					

เลขที่อ้างอิง 3-20-1168-050542-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ

ชื่อผู้ก่อการ : บริษัท โอจี เฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82340100325514
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 150/68 นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง 2 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้รับจ้าง : เลขทะเบียนพาหนะ : พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ฮิตากา ซูซูกิ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200004025569
 สถานที่ตั้ง : 325/15 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษเหล็ก	120101	กระเบ	1	8.18

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 8.18 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[X] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 8.18 ตัน ✓
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 13/11/2568
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 04.58.
 ลงชื่อผู้ก่อการ : นายมือ นันท์ 13/11/25

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับจ้าง : นายมือ นันท์ 13/11/25

[X] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ฮิตากา ซูซูกิ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200004025569

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่จัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : นายมือ นันท์ 13/11/25
 เลขทะเบียนพาหนะ : 13/11/25
 ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
 วันที่มาถึง : 13/11/25
 เวลาที่มาถึง : 04.13

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ : 8.18 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม [X] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : นายมือ นันท์ 13/11/25 วันที่ : 13/11/25
 วันที่รับมอบ : 13/11/25 เวลาที่มอบ : 04.15
 [X] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
 [] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ได้รับอนุญาต ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 8.18 ตัน
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 13/11/25 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 12.00
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : นายมือ นันท์ 13/11/25 วันที่ : 13/11/25
 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
 [X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ส่งนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 [X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
 [] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้ก่อการ : นายมือ นันท์ 13/11/25 วันที่ : 13/11/25

เลขที่อ้างอิง 3-20-1268-009456-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ

ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท โอจี ฟอจ (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82340100325514
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 150/68 นิคมอุตสาหกรรมบึงทอง 2 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :
 ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : เลขทะเบียนพาหนะ : พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
 ผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72370000125559
 สถานที่ตั้ง : 219/18 หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษเหล็ก เศษเหล็กจากการกลึง	120101	กะบะ	1	6.27

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 6.27 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 6.27 ตัน ✓
 ซึ่งมีการบรรจุ ตัดปาย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 02/12/2568
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 14:20 น.
 ลงชื่อผู้ก่อการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 02-12-25

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดปาย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้รับ : ลายมือชื่อ : วันที่ : ๒-12-25

[] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72370000125559
 ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี มายังจังหวัด : ชลบุรี
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่มาถึง : 02 ธ.ค. 2568 เวลาที่มาถึง : 16:00
 ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ : 6.27 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ตัดปาย หรือฉลากอย่างเหมาะสม [] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 2 ธ.ค. 2568 วันที่รับมอบ : 02 ธ.ค. 2568 เวลาที่มอบ : 15:00
 [] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
 [] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 6.27 ตัน
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 03 ธ.ค. 2568 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17:00
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 03 ธ.ค. 2568 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
 [] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)
 [] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้ก่อการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 8/12/68

ภาคผนวก ข-8

ใบกำกับการขนส่งมูลฝอยทั่วไป

ชื่อผู้ประกอบการ.....บริษัทไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด (150/68)

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง.....รถขยะแบบอัดท้าย..... หมายเลขทะเบียน.....84-5943.....

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน
	A	B	C	D	E	F	G	H	ก.ก.	ถัง		A	B	C	D	E	F	G	H	ก.ก.	ถัง
1											17										
2	/	/	/						180	5	18	/	/	/						180	5
3											19										
4	/	/	/						180	5	20										
5											21	/	/	/						180	5
6											22										
7	/	/	/						180	5	23	/	/	/						180	5
8											24										
9	/	/	/						180	5	25	/	/	/						180	5
10											26										
11	/	/	/						180	5	27										
12											28	/	/	/						180	5
13											29										
14	/	/	/						180	5	30	/	/	/						180	5
15											31										
16	/	/	/						180	5	รวม									2,340	65

หมายเหตุ A=เศษอาหาร B=เศษกระดาษ C=เศษถุงพลาสติก D=เศษแก้ว E=เศษไม้ F=เศษผ้า G=เศษเหล็ก H= หรืออื่นๆ

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....

คำเตือน

ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้ง
โรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด/ขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ไม่มีพิษปนเปื้อนหรือผสมขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน
และได้นำขยะมูลฝอยไปกำจัดสถานที่กำจัดขยะของบริษัท เขาคันทรัง เมเนจเม้นท์ จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายมานะ ฉิมชา)

รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน

นายกเทศมนตรีนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

วัน/เดือน/ปี.....

ชื่อผู้ประกอบการ.....บริษัทไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด (150/68)

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง.....รถขยะแบบอัดท้าย..... หมายเลขทะเบียน.....84-5943.....

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ ก.ก.	จำนวน ถัง	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ ก.ก.	จำนวน ถัง
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1	/	/	/						180	5	17										
2											18	/	/	/						180	5
3											19										
4	/	/	/						180	5	20	/	/	/						180	5
5											21										
6	/	/	/						180	5	22	/	/	/						180	5
7											23										
8	/	/	/						180	5	24										
9											25	/	/	/						180	5
10											26										
11	/	/	/						180	5	27	/	/	/						180	5
12											28										
13	/	/	/						180	5	29	/	/	/						180	5
14											30										
15	/	/	/						180	5	31										
16											รวม									2,340	65

หมายเหตุ A=เศษอาหาร B=เศษกระดาษ C=เศษถุงพลาสติก D=เศษแก้ว E=เศษไม้ F=เศษผ้า G=เศษเหล็ก H= หรืออื่นๆ

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....

คำเตือน

ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้ง
โรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด/ขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ไม่มีพิษปนเปื้อนหรือผสมขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

และได้นำขยะมูลฝอยไปกำจัดสถานที่กำจัดขยะของบริษัท เขาคันทรัง เมเนจเม้นท์ จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายมานะ ฉิมชา)

รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน

นายกเทศมนตรีนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

วัน/เดือน/ปี.....

ชื่อผู้ประกอบการ.....บริษัทไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด (150/68)

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง.....รถขยะแบบอัดท้าย..... หมายเลขทะเบียน.....84-5943.....

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1	/	/	/						180	5	17	/	/	/						180	5
2											18										
3	/	/	/						180	5	19	/	/	/						180	5
4											20										
5	/	/	/						180	5	21										
6											22	/	/	/						180	5
7											23										
8	/	/	/						180	5	24	/	/	/						180	5
9											25										
10	/	/	/						180	5	26	/	/	/						180	5
11											27										
12	/	/	/						180	5	28										
13											29	/	/	/						180	5
14											30										
15	/	/	/						180	5											
16											รวม									2,340	65

หมายเหตุ A=เศษอาหาร B=เศษกระดาษ C=เศษพลาสติก D=เศษแก้ว E=เศษไม้ F=เศษผ้า G=เศษเหล็ก H= หรืออื่นๆ

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....

คำเตือน

ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้ง
โรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด/ขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ไม่มีพิษปนเปื้อนหรือผสมขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

และได้นำขยะมูลฝอยไปกำจัดสถานที่กำจัดขยะของบริษัท เขาคันทรัง เมเนจเม้นท์ จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายมานะ ฉิมชา)

รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน

นายกเทศมนตรีนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

วัน/เดือน/ปี.....

ชื่อผู้ประกอบการ.....บริษัทไอจี ฟอรัจ (ไทยแลนด์) จำกัด (150/68)

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง.....รถขยะแบบอัดท้าย..... หมายเลขทะเบียน.....84-5943.....

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1	/	/	/						180	5	17	/	/	/						180	5
2											18										
3	/	/	/						180	5	19										
4											20	/	/	/						180	5
5											21										
6	/	/	/						180	5	22	/	/	/						180	5
7											23										
8	/	/	/						180	5	24	/	/	/						180	5
9											25										
10	/	/	/						180	5	26										
11											27	/	/	/						180	5
12											28										
13	/	/	/						180	5	29										
14											30										
15	/	/	/						180	5	31	/	/	/						180	5
16											รวม									2,340	65

หมายเหตุ A=เศษอาหาร B=เศษกระดาษ C=เศษถุงพลาสติก D=เศษแก้ว E=เศษไม้ F=เศษผ้า G=เศษเหล็ก H= หรืออื่นๆ

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....

คำเตือน

ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้ง
โรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด/ขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ไม่มีพิษปนเปื้อนหรือผสมขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน
และได้นำขยะมูลฝอยไปกำจัดสถานที่กำจัดขยะของบริษัท เขาคันทรัง เมเนจเม้นท์ จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายมานะ นิมชา)

รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน

นายกเทศมนตรีนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

วัน/เดือน/ปี.....

ชื่อผู้ประกอบการ.....บริษัทไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด (150/68)

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ ดำเนินการโดยบริษัท ไทยบุญลย์ อีควิเมนต์ จำกัด

ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง.....รถขยะแบบอัดท้าย..... หมายเลขทะเบียน.....82-6007 สมุทรสาคร..

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน
	A	B	C	D	E	F	G	H	ก.ก.	ถึง		A	B	C	D	E	F	G	H	ก.ก.	ถึง
1											17	/	/	/						180	5
2											18										
3	/	/	/						180	5	19	/	/	/						180	5
4											20										
5	/	/	/						180	5	21	/	/	/						180	5
6											22										
7	/	/	/						180	5	23										
8											24	/	/	/						180	5
9											25										
10	/	/	/						180	5	26	/	/	/						180	5
11											27										
12	/	/	/						180	5	28	/	/	/						180	5
13											29										
14	/	/	/						180	5	30										
15																					
16											รวม									2,160	60

หมายเหตุ A=เศษอาหาร B=เศษกระดาษ C=เศษถุงพลาสติก D=เศษแก้ว E =เศษไม้ F=เศษผ้า G=เศษเหล็ก H= หรืออื่นๆ

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....

คำเตือน

ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้ง
โรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด/ขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ไม่มีพิษปนเปื้อนหรือผสมขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

และได้นำขยะมูลฝอยไปกำจัดที่ศูนย์กำจัดมูลฝอยเทศบาลนครแหลมฉบัง

ลงชื่อ.....

(นายมานะ นิมชา)

รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน

นายกเทศมนตรีนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

วัน/เดือน/ปี.....

ภาคผนวก ข-9

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาต
ให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4473

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82340100325514

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	เศษผ้าปนเปื้อน	60.000	042	10190000825494	
2	190810	น้ำมันเสื่อมสภาพจากเครื่องแยกน้ำมัน	600.000	042	10200000425524	
3	120109	น้ำยากราไฟต์ปนเปื้อนน้ำมันที่ไม่สามารถบำบัดได้ Coolant	3,000.000	042	10200000425524	
4	120116	เม็ดเหล็กพ่นขัดผิวชิ้นงานเสื่อมสภาพ	500.000	073	20190300225401	
5	160215	หลอดไฟ	30.000	073	20190300225401	
6	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	12.000	073	20190300225401	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อน	6.000	073	20190300225401	
8	150101	เศษกระดาษ	25.000	011	10200013625474	
9	150103	เศษไม้ เศษพาลเลต	30.000	011	10200013625474	
10	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	30.000	011	10200013625474	
11	120101	เศษเหล็ก	6,000.000	011	10200004025569	
12	120103	เศษทองเหลือง	6.000	011	10200004025569	
13	140603	Use Mixed Solvent	15.000	051	10200700125432	
14	161001	น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่ไม่สามารถบำบัดได้	5,000.000	065	91060300125410	
15	130506	น้ำมันจากเครื่องแยกน้ำมัน	600.000	042	10190000825494	
16	190814	กากตะกอน	150.000	071	20190300225401	
17	150202	เรซิน	12.000	073	20190300225401	
18	190907	ทรายจากการกรอง	15.000	071	20190300225401	
19	120101	เศษเหล็ก เศษเหล็กจากการกลึง	5,500.000	011	72370000125559	
20	120109	Coolant	200.000	042	10190000825494	
21	160601	แบตเตอรี่	6.000	021	10190000825494	
22	150110	Contaminated Container ภาชนะปนเปื้อน	7.000	039	10200700125432	
23	150110	ภาชนะปนเปื้อน	15.000	039	10200013625474	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler ศึกษาค้นคว้า ข-9 หน้า 1/1

- 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหลอมแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)

ภาคผนวก ข-10

นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน

นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ด้วย บริษัท ไอจิ ฟอจ (ไทยแลนด์) จำกัด มีความห่วงใยต่อชีวิตและสุขภาพของพนักงานทุกคนเป็นสิ่งสำคัญ จึงเห็นสมควรให้มีการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ควบคู่ไปกับหน้าที่ประจำของพนักงาน

โดยยึดมั่นในหลักการปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ตลอดจนส่งเสริมให้พนักงานมีความตระหนักและมีส่วนร่วมในการดำเนินงานให้เกิดการปรับปรุงและพัฒนาอย่างยั่งยืน โดยมีความมุ่งมั่นสู่การเป็นบริษัทที่มีกระบวนการผลิตที่ปลอดภัยต่อพนักงานและมีความรับผิดชอบต่อสังคมเพื่อใช้เป็นแนวทางในการดำเนินงานดังต่อไปนี้

1. ปฏิบัติตามกฎหมาย ด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และข้อกำหนดของลูกค้า รวมทั้งผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอย่างเหมาะสมและทันต่อเหตุการณ์
2. ดำเนินการปรับปรุง ป้องกันอันตรายและการเจ็บป่วยจากการทำงาน รวมถึงควบคุมความเสี่ยง ที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมของบริษัทฯ ไม่ให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน และกลุ่มผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย
3. มุ่งมั่นที่จะขจัดอันตรายและลดความเสี่ยงด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
4. ดำเนินการด้านกิจกรรมสื่อสาร สัมพันธ์และเผยแพร่ในเชิงรุกกับบุคคลหรือองค์กรที่อาจได้รับผลกระทบจากการดำเนินงาน ตลอดจนรับฟังข้อเสนอนะและความคิดเห็น เพื่อกำหนดแนวทางการดำเนินกิจกรรมของบริษัทฯ รวมทั้ง มีการให้คำปรึกษาหารือและการมีส่วนร่วมของพนักงาน
5. บริษัทฯ จะดำเนินการและพัฒนาระบบการจัดการด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย ISO45001:2018 อย่างเหมาะสม

โดยมีเป้าหมาย (KPI) คือ

1. ไม่เกิดอุบัติเหตุ ไม่เกิดเพลิงไหม้ และไม่เกิดโรคที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน
2. ประเมินความเสี่ยงตามโหมด STOP 6 และกำหนดมาตรการควบคุมป้องกัน รวมถึงลดจุดที่มีความเสี่ยงระดับ C (ความเสี่ยงต่ำ) ลง 50%
3. ค้นหาอันตรายในพื้นที่การทำงานและปรับปรุงให้มีความปลอดภัยด้วยตัวพนักงานเอง มากกว่า 1 เรื่อง/คน/ปี
4. พนักงานต้องได้รับการอบรมความปลอดภัยที่จำเป็นตามลักษณะงานครบถ้วน 100 %
5. ผลักดันกิจกรรมด้านความปลอดภัย เพื่อให้พนักงานมีความตระหนักและปฏิบัติตามได้ 100%

ประกาศ ณ วันที่ 21 พฤษภาคม พ.ศ. 2568



(นายโทโมอิโกะ ซาโตะ)

กรรมการผู้จัดการ

安全・衛生・職場環境の方針

アイチフオージ（タイランド）株式会社は、関連する法令や規則等に基づき行動する。全従業員の意識向上を図り、もって全従業員の安全と健康確保が企業の社会的責任と認識し、持続的改善に努めます。会社の永続的な発展を通じて、全従業員の心身共に安全で快適な職場環境の実現を目指す。

1. 労働安全衛生法、利害関係者の要求、適宜関連規則等に対応し厳守する。
2. 当社事業活動におけるリスク管理、事故・災害の防止及び職業性疾病の予防、改善活動に努め、地域住民及び利害管理者に迷惑をかけない。
3. 危険有害要因の排除・撲滅及び労働安全衛生のリスク低減に努める。
4. 当社事業活動により影響を受けている人又は団体へ情報共有し、積極的にコミュニケーションを図り、当社の取り組みの方向性を決めるために、意見や要望、提案等の吸い上げを実施する。更に、当社従業員と一体となり意見交換を行いながら、改善活動を進めていく。
5. 当社は、安全衛生管理の仕組み及びISO45001：2018の労働安全衛生マネジメントシステムの強化・改善向上を進めていく。

取り組み指標（KPI）は以下の通り。

1. 災害、火災、及び職業性疾病を起こさない。
2. STOP6 モードのリスクアセスメントを行い、リスク低減措置・防止策を講じるとともに、低リスク（Rank C）を半減にすること。
3. 職場における危険性・リスクを特定し、1人あたり年に1件以上是正・改善すること。
4. 全従業員は作業に応じた必要な安全教育を全従業員に100%実施すること。
5. 全従業員厳守と徹底に向けた取組を実施し、安全活動を促進すること。

2025年5月21日通達

(Mr. Tomohiko Sato)

社長

ภาคผนวก ข-11

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ประกาศ

ฉบับที่ SHE 2567/004

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

Re : Committee of Occupational Safety, Health and Environment of the workplace.

กฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565

MINISTERIAL REGULATION ON THE PRESCRIBING OF STANDARD FOR
ADMINISTRATION AND MANAGEMENT OF OCCUPATIONAL SAFETY, HEALTH AND ENVIRONMENT
B.E. 2565

สถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างตั้งแต่หนึ่งร้อยคนขึ้นไปแต่ไม่ถึงห้าร้อยคนให้มีกรรมการไม่น้อยกว่าเจ็ดคน ประกอบด้วย นายจ้างหรือผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร เป็นประธานกรรมการ ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชาสองคนและผู้แทนลูกจ้างสามคน เป็นกรรมการ โดยมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ เป็นกรรมการและเลขานุการ

The workplace having one hundred employees or more, but less than five hundreds, shall have at least seven members of the committee comprising the employer or one representative of the employer in management level acting as the Chairman of the Committee, two representatives of the employer in commanding level and three representatives of the employee acting as members of the committee, where as a safety officer in professional level acting as Member and Secretary of the Committee.

ในกรณีที่กรรมการเพิ่มมากกว่าจำนวนขั้นต่ำตามที่กำหนด ให้มีกรรมการจากผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชาและผู้แทนลูกจ้างเพิ่มขึ้นในสัดส่วนที่เท่ากัน

In case there are more committee members than the minimum number according as required a number of members that is a representative of the employer in commanding level and a number of the representatives of the employees shall be increased in an equal proportion.

“คณะกรรมการ” หมายความว่า คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

“Committee” means the Committee of Occupational Safety, Health and Environment of the workplace.

“กรรมการ” หมายความว่า กรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

“Committee” Member means a member of the Committee of Occupational Safety, Health and Environment of the workplace.



AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.

150/68 Pinthong Industrial Estate 2, Moo 9, T.Nongkham, A.Sriracha, Chonburi 20110 Thailand.
Tel. 0-3834-7290-6 Fax. Office : 0-3834-7298, Factory : 0-3834-7297

AICHI FORGE (THAILAND) CO., LTD

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

Committee of Occupational Safety, Health and Environment of the workplace

ประธานกรรมการ

Chairman

กรรมการ ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา

Member of the Committee

กรรมการ ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา

Member of the Committee

กรรมการ ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา

Member of the Committee

กรรมการ ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา

Member of the Committee

กรรมการ ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา

Member of the Committee

กรรมการ ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ

Member of the Committee

กรรมการ ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ

Member of the Committee

กรรมการ ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ

Member of the Committee

กรรมการ ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ

Member of the Committee

กรรมการ ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ

Member of the Committee

กรรมการ ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ

Member of the Committee

กรรมการและเลขานุการ

Member and the Secretary

ให้คณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

The Committee shall have the duties as follows:

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง

To consider the policy and work plan on occupational safety and out-of-work safety to prevent and reduce accidents, dangers, sickness, or annoyance resulting from work, for presenting to the employer.

2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมาย เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยของลูกจ้างผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบการ

To report and give recommendations to the employer the measures or means of improvement and correction of mistakes complying with the law on occupational safety and standards of occupational safety of the employees, contractors, and outsiders who are entering the workplace for working or for receiving services.

3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ

To support and contribute occupational safety activities of the workplace.

4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือตามข้อ ๓ แห่งกฎกระทรวง รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการเสนอต่อนายจ้าง

To consider the regulation and guidance as stated in Clause 3 including the standards on occupational safety of the workplace for presenting to the employer.

5. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง

To survey, at least once a month, the operational performance of occupational safety and examine the statistics of dangers occurred in the workplace.

6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

To consider the project or training plan on occupational safety, including the project or training plan on roles and responsibilities for safety of the employees, supervisors, executives, employer, and staffs in every level, in order to give suggestions to the employer.

7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ

To systemize the reporting on unsafe working conditions to be a duty complied by all employees.

8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอแนะ

To follow up the reports presented to the employer.

9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง

To make an annual report on the operational performance, including specifying problems, obstacles, and suggestions on the operation of the committee when completing one year period of service to present to the employer.

10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

To assess the operational performance of occupational safety of the workplace.

11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

To conduct other occupational safety activities as assigned by the employer.

กรรมการดำรงตำแหน่งต่อจากวาระเดิมจนครบ 2 ปี (วันที่ 25 มกราคม 2567 ถึง วันที่ 25 มกราคม 2569)

The members of the Committee shall be in office for a two-year term. (January 25, 2024 – January 25, 2026)

ประกาศ ณ วันที่ 19 มกราคม 2567

Announcement on January 19, 2024

ลงชื่อ 林田 幸一郎
(นาย โคะอิชิโระ สะยะซึกะ)

กรรมการผู้จัดการ

นายจ้างผู้มีอำนาจลงนาม

ภาคผนวก ข-12

แผนงานอาชีพอนามัยและความปลอดภัย
ประจำปี 2568

[illegible]

ภาคผนวก ข-13

การตรวจสอบการสวมใส่ PPE



Daily Safety Patrol Check Sheet

แบบฟอร์มตรวจสอบความปลอดภัยประจำวัน

วันที่ตรวจสอบ 06-11-25

ผู้ตรวจสอบ

หมวดหมู่		FG1						
หัวข้อตรวจสอบ		NC	1600T 1	1600T 2	SCP 1	SCP 2	Cutting	3000T
		เวลา	เวลา	เวลา	เวลา	เวลา	เวลา	เวลา
คน	1 พนักงานสวมใส่ PPE ถูกต้องครบถ้วน เหมาะสมกับลักษณะงาน	18.00	18.10	18.20	18.25	18.30	18.40	18.50
	2 ***พนักงานมีคุณสมบัติตรงกับงาน เช่น งานที่สูง,รถโฟล์คลิฟ,เครน,อัฒจันทร์, ไฟฟ้า มีสติ๊กเกอร์ Shimeigyomu ติดที่หมวก	N/A	N/A	N/A	/	/	/	N/A
	3 พนักงานการใช้เครื่องมือเหมาะสมกับงานและเป็นไปตามข้อกำหนด	/	/	/	/	/	/	/
	4 พนักงานปฏิบัติตามวัฒนธรรมความปลอดภัย	/	/	/	/	/	/	/
	5 พนักงานไม่มีพฤติกรรมที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุ	/	/	/	/	/	/	/
สภาพแวดล้อม พื้นที่ปฏิบัติงาน	6 ไม่มีสิ่งกีดขวางตู้ไฟฟ้า อุปกรณ์รับแรงดูดเงิน, ประตูเงิน,ทางเดินคน,ทางเดินรถ,ทางเดินเครน	/	/	/	/	/	/	/
	7 ***พื้นที่การทำงานมีแสงสว่างที่เพียงพอเหมาะสมกับการปฏิบัติงาน	/	/	/	/	/	/	/
	8 พื้นทางเดินสะอาด,ไม่มีคราบน้ำมัน,จัดเก็บวัสดุ อุปกรณ์ และเครื่องมือ ที่อาจทำให้เกิดอันตราย เป็นไปตามระบบ 4ส.	/	/	/	/	/	/	/
	9 สายไฟ,ฉนวน ไม่แตกหัก ปลีกและดำริบไม่ชำรุด อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/	/	/	/	/	/	/
เครื่องจักรและ อุปกรณ์	10 ป้ายขี้งอันตราย, ป้ายอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย ไม่เลือนลาง หรือชำรุด อยู่ในสภาพปกติ	/	/	/	/	/	/	/
	11 บริเวณจุดหมุน จุดหนีบ ใบพัด สายพาน มอเตอร์ ที่อวัยวะสามารถเข้าถึงได้ ต้องมีอุปกรณ์ป้องกันอันตราย (Guard) หรือ รั้ว ไม่ชำรุด อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/	/	/	/	/	/	/
	12 อุปกรณ์แหล่งจ่ายพลังงาน(LOTO)ต้องพร้อมใช้งาน และสามารถคล้อง Lock out ได้ กรณีมีการปฏิบัติงานต้อง คล้อง Lockout Tagout ให้เรียบร้อย	/	/	/	/	/	/	/
	13 ถังแก๊ส LPG ตั้งอยู่บนพื้นผิวที่แข็งแรงในรถเข็นมีโชคล้อนมั่นคง จัดเก็บบริเวณพื้นที่ที่กำหนด	N/A	/	/	N/A	N/A	N/A	/
อุปกรณ์ป้องกัน อัคคีภัย	14 ถังแก๊ส LPG มีอุปกรณ์ป้องกันแก๊สย้อนกลับ และสภาพถังพร้อมใช้งาน	N/A	/	/	N/A	N/A	N/A	/
	15 มีการตรวจสอบถังดับเพลิงประจำเดือน ไม่เกินวันที่ 5 ของทุกเดือน	/	/	/	/	/	/	/
	16 ระบบป้องกันอัคคีภัย เช่น ถังดับเพลิง,ตู้ดับเพลิง,ไฟฉุกเฉิน,เป็นต้น อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/	/	/	/	/	/	/
ระบุหัวข้อและ ประเด็นที่พบ		วิธีการลงคะแนน						Score
		1 : ถูกต้อง (Correct)						100%
		0 : ไม่ถูกต้อง (Incorrect)						
		N/A : ไม่เกี่ยวข้อง (Not Applicable)						
		*** : ขึ้นไปตามมาตรฐาน						



Daily Safety Patrol Check Sheet

แบบฟอร์มตรวจสอบความปลอดภัยประจำวัน

วันที่ตรวจสอบ 04-11-25

ผู้ตรวจสอบ

หมวดหมู่		Die Shop			
		Offier	ประกอบ Die	เจียร์ Die	อน Die
		เวลา	เวลา	เวลา	เวลา
คน	หัวข้อตรวจสอบ	08.004	08.50	09.15	09.29
	1 พนักงานสวมใส่ PPE ถูกต้องครบถ้วน เหมาะสมกับลักษณะงาน	/	/	/	/
	2 ***พนักงานมีคุณสมบัติตรงกับงาน เช่น งานที่สูง, รถโฟล์คลิฟท์, เครน, อับอากาศ, ไฟฟ้า มีสติ๊กเกอร์ Shimeigyomu ติดที่หมวก	/	/	/	/
	3 พนักงานการใช้เครื่องมือเหมาะสมกับงานและเป็นไปตามข้อกำหนด	/	/	/	/
	4 พนักงานปฏิบัติตามวัฒนธรรมความปลอดภัย	/	/	/	/
สภาพแวดล้อมพื้นที่ปฏิบัติงาน	5 พนักงานไม่มีพฤติกรรมที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุ	/	/	/	/
	6 ไม่มีสิ่งกีดขวางตู้ไฟฟ้า อุปกรณ์รับเหตุฉุกเฉิน, ประตูลูกเหล็ก, ทางเดินคน, ทางเดินรถ, ทางเดินเครน	/	/	/	/
	7 ***พื้นที่การทำงานมีแสงสว่างที่เพียงพอเหมาะสมกับการปฏิบัติงาน	/	/	/	/
	8 พื้นทางเดินสะอาด, ไม่มีคราบน้ำมัน, จัดเก็บวัสดุ อุปกรณ์ และเครื่องมือ ที่อาจทำให้เกิดอันตราย เป็นไปตามระบบ 4ส.	/	/	/	/
	9 สายไฟ, ฉนวน ไม่แตกหัก ปลั๊กและเต้ารับไม่ชำรุด อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/	/	/	/
เครื่องจักรและอุปกรณ์	10 ป้ายขีปนอันตราย, ป้ายอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย ไม่เลื่อนลาง หรือชำรุด อยู่ในสภาพปกติ	/	/	/	/
	11 บริเวณจุดหมุน จุดหนีบ ใบพัด สายพาน มอเตอร์ ที่อวัยวะสามารถเข้าถึงได้ ต้องมีอุปกรณ์ป้องกันอันตราย (Guard) หรือ รั้ว ไม่ชำรุด อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/	/	/	/
	12 อุปกรณ์แหล่งจ่ายพลังงาน(LOTO)ต้องพร้อมใช้งาน และสามารถคล้อง Lock out ได้ กรณีมีการปฏิบัติงานต้อง คล้อง Lockout Tagout ให้เรียบร้อย	/	/	/	/
	13 ถังแก๊ส LPG ตั้งอยู่บนพื้นผิวที่แข็งแรงในรถเข็นมีโชคล้อบังคับ จัดเก็บบริเวณพื้นที่ที่กำหนด	N/A	N/A	/	N/A
อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย	14 ถังแก๊ส LPG มีอุปกรณ์ป้องกันแก๊สย้อนกลับ และสภาพถังพร้อมใช้งาน	N/A	N/A	/	N/A
	15 มีการตรวจสอบถังดับเพลิงประจำเดือน ไม่เกินวันที่ 5 ของทุกเดือน	/	/	/	/
16 ระบบป้องกันอัคคีภัย เช่น ถังดับเพลิง, ตู้น้ำดับเพลิง, ไฟฉุกเฉิน, เบรคดับเพลิง อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน		/	/	/	/
ระบุหัวข้อและประเด็นที่พบ		วิธีการลงคะแนน			
		1 : ถูกต้อง (Correct)			
		0 : ไม่ถูกต้อง (Incorrect)			
		N/A : ไม่เกี่ยวข้อง (Not Applicable)			
		*** : ขึ้นตามมาตรฐาน			



Daily Safety Patrol Check Sheet

แบบฟอร์มตรวจสอบความปลอดภัยประจำวัน

วันที่ตรวจสอบ

05-11-25

ผู้ตรวจสอบ

หมวดหมู่	หัวข้อตรวจสอบ	FG2						
		Cutting	Press	Assembly	Rework	SB	QC CMM	KAIZEN
		เวลา	เวลา	เวลา	เวลา	เวลา	เวลา	เวลา
คน	1 พนักงานสวมใส PPE ถูกต้องครบถ้วน เหมาะสมกับลักษณะงาน	08.00	08.40	08.50	09.00	09.15	09.25	09.30
	2 ***พนักงานมีคุณสมบัติตรงกับงาน เช่น งานที่สูง, รถโฟล์คลิฟท์, เครื่อง, อากาศ, ไฟฟ้า มีสติ๊กเกอร์ Shimeigyomu ติดที่หมวก	/	/	/	/	/	/	/
	3 พนักงานการใช้เครื่องมือเครื่องมือน่าเชื่อถือและปลอดภัยและเป็นไปตามข้อกำหนด	/	/	/	/	/	/	/
	4 พนักงานปฏิบัติตามวัฒนธรรมความปลอดภัย	/	/	/	/	/	/	/
	5 พนักงานไม่มีพฤติกรรมที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุ	/	/	/	/	/	/	/
สภาพแวดล้อมพื้นที่ปฏิบัติงาน	6 ไม่มีสิ่งกีดขวางตู้ไฟฟ้า อุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน, ประตูฉุกเฉิน, ทางเดินคน, ทางเดินรถ, ทางเดินคน	/	/	/	/	/	/	/
	7 ***พื้นที่การทำงานมีแสงสว่างที่เพียงพอเหมาะสมกับการปฏิบัติงาน	/	/	/	/	/	/	/
	8 พื้นทางเดินสะอาด, ไม่มีคราบน้ำมัน, จัดเก็บวัสดุ อุปกรณ์ และเครื่องมือ ที่อาจทำให้เกิดอันตราย เป็นไปตามระบบ 4ส.	/	/	/	/	/	/	/
	9 สายไฟ, ฉนวน ไม่แตกหัก ปลั๊กและเต้ารับไม่ชำรุด อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/	/	/	/	/	/	/
	10 บ้ายขึ้นป้องกันอันตราย, บ้ายอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย ไม่เลื่อนลง หรือชำรุด อยู่ในสภาพปกติ	/	/	/	/	/	/	/
เครื่องจักรและอุปกรณ์	11 บริเวณจุดหมุน จุดหนีบ ใบพัด สายพาน มอเตอร์ ที่อวัยวะสามารถเข้าถึงได้ ต้องมีอุปกรณ์ป้องกันอันตราย (Guard) หรือ รั้ว ไม่ชำรุด อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/	/	/	/	/	/	/
	12 อุปกรณ์แหล่งจ่ายพลังงาน(LOTO)ต้องพร้อมใช้งาน และสามารถคล้อง Lock out ได้ กรณีมีการปฏิบัติงานต้อง คล้อง Lockout Tagout ให้เรียบร้อย	/	/	/	/	/	/	/
	13 ถังแก๊ส LPG ตั้งอยู่บนพื้นผิวที่แข็งแรงในรถเข็นมีโชคลงมั่นคง จัดเก็บบริเวณพื้นที่ที่กำหนด	ก/ค	/	ก/ค	ก/ค	ก/ค	ก/ค	/
	14 ถังแก๊ส LPG มีอุปกรณ์ป้องกันแก๊สย้อนกลับ และสภาพถังพร้อมใช้งาน	ก/ค	/	ก/ค	ก/ค	ก/ค	ก/ค	/
อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย	15 มีการตรวจสอบถังดับเพลิงประจำเดือน ไม่เกินวันที่ 5 ของทุกเดือน	/	/	/	/	/	/	/
	16 ระบบป้องกันอัคคีภัย เช่น ถังดับเพลิง, ตู้น้ำดับเพลิง, ไฟฉุกเฉิน, เป็นต้น อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/	/	/	/	/	/	/
ระบุหัวข้อและประเด็นที่พบ	ระบุสัญลักษณ์ลงในช่องว่าง						Score	
	1 : ถูกต้อง (Correct)						100%	
	0 : ไม่ถูกต้อง (Incorrect)							
	N/A : ไม่เกี่ยวข้อง (Not Applicable)							
	*** : ยืนยันตามมาตรฐาน							



Daily Safety Patrol Check Sheet

วันที่ตรวจสอบ

06-11-25

ผู้ตรวจสอบ



หมวดหมู่	หัวข้อตรวจสอบ	FNS								
		CNC	Packing	TC Ins	Aishin	Magna	TC SB	Hanger	QC	Logistic
		เวลา	เวลา	เวลา	เวลา	เวลา	เวลา	เวลา	เวลา	เวลา
คน	1 พนักงานสวมใส่ PPE ถูกต้องครบถ้วน เหมาะสมกับลักษณะงาน	08.30	08.45	09.00	09.05	09.10	09.15	09.20	09.25	09.30
	2 ***พนักงานมีคุณสมบัติตรงกับงาน เช่น งานที่สูง, รถโฟล์คลิฟท์, เคน, อับอากาศ, ไฟฟ้า มีสติ๊กเกอร์ Shimeigyomu ติดที่หมวก	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	3 พนักงานการใช้เครื่องมือเครื่องมือนั้นเหมาะสมกับงานและเป็นไปตามข้อกำหนด	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	/
	4 พนักงานปฏิบัติตามวัฒนธรรมความปลอดภัย	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	5 พนักงานไม่มีพฤติกรรมที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุ	/	/	/	/	/	/	/	/	/
สภาพแวดล้อม พื้นที่ปฏิบัติงาน	6 ไม่มีสิ่งกีดขวางตู้ไฟฟ้า อุปกรณ์รับเหตุฉุกเฉิน, ประตูฉุกเฉิน, ทางเดินคน, ทางเดินรถ, ทางเดินเครน	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	7 ***พื้นที่การทำงานมีแสงสว่างที่เพียงพอเหมาะสมกับการปฏิบัติงาน	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
	8 พื้นทางเดินสะอาด, ไม่มีคราบน้ำมัน, จัดเก็บวัสดุ อุปกรณ์ และเครื่องมือ ที่อาจทำให้เกิดอันตราย เป็นไปตามระบบ 4ส.	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	9 สายไฟ, ฉนวน ไม่แตกหัก ปลั๊กและเต้ารับไม่ชำรุด อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	10 ขีดยับอันตราย, ขีดยอุปกรณ์ป้องกันอันตราย ไม่เลื้อยลง หรือชำรุด อยู่ในสภาพปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/
เครื่องจักรและ อุปกรณ์	11 บริเวณจุดหมุน จุดหนีบ ใบพัด สายพาน มอเตอร์ ที่อาจจะสามารถเข้าถึงได้ ต้องมีอุปกรณ์ป้องกันอันตราย (Guard) หรือ รั้ว ไม่ชำรุด อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/	/	/	N/A	/	/	/	N/A	N/A
	12 อุปกรณ์แหล่งจ่ายพลังงาน (LOTO) ต้องพร้อมใช้งาน และสามารถกดล็อก Lock out ได้ กรณีมีการปฏิบัติงานต้อง กดล็อก Lockout Tagout ให้เรียบร้อย	/	N/A	/	N/A	/	/	/	/	/
	13 ถังแก๊ส LPG ตั้งอยู่บนพื้นผิวที่แข็งแรงในรถเข็นมีโชคล้อมั่นคง จัดเก็บบริเวณพื้นที่ที่กำหนด	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
	14 ถังแก๊ส LPG มีอุปกรณ์ป้องกันแก๊สย้อนกลับ และสภาพถังพร้อมใช้งาน	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
อุปกรณ์ป้องกัน อันตราย	15 มีการตรวจสอบถังดับเพลิงประจำเดือน ไม่เกินวันที่ 5 ของทุกเดือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	16 ระบบป้องกันอันตราย เช่น ถังดับเพลิง, ตู้ดับเพลิง, ไฟฉุกเฉิน, เบรคคัน อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ระบุหัวข้อและประเด็นที่พบ		ระบุสัญลักษณ์ลงในช่องว่าง							Score	
		1 : ถูกต้อง (Correct)							100%	
		0 : ไม่ถูกต้อง (Incorrect)								
		N/A : ไม่เกี่ยวข้อง (Not Applicable)								
		*** : ขึ้นตามมาตรฐาน								



No.	หัวข้อตรวจเช็ค	common item 1-3	มาตรฐานพิจารณา
1	หัวโหมการเบรค	จุดตรวจ จุดตรวจ	หักก่อนหรือครบ 6 ชั่วโมง
2	ร่างกายอ่อนเพลีย	จุดตรวจ จุดตรวจ	รู้สึกอ่อนเพลีย, หายใจลำบาก, เป็นไข้, หงุดหงิด, ปวดหัว, มีน้ำมูก
3	มีการทานยา ที่ส่งผลให้มีอาการง่วง	จุดตรวจ จุดตรวจ	ยาแก้แพ้, ยาคลายกล้ามเนื้อ, ยาแก้ไอ, ยาแก้ท้องเสีย ยานอนหลับ อื่น
4	อาการที่ส่งผลต่อการทำงาน	จุดตรวจ จุดตรวจ	การปวดเมื่อยข้อมือ, ปวดเอว, ปวดเข่า, ระคายเคืองตา, มีแผล
5	อื่นๆ	จุดตรวจ จุดตรวจ	การสวมใส่อุปกรณ์ PPE ต้องสวมให้ถูกต้องตามมาตรฐานที่กำหนด, ต้องไม่ชำรุด

ชื่อ - สกุล	วันที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	D																															
2	A																															
3	A																															
4	A																															
5	A																															
6	A																															
7	A																															
8	B																															
9	B																															
10	B																															
11	B																															

Chief ควบคุม 1 ครั้ง/สัปดาห์																																
12	A																															
13	A																															
14	A																															
15	A																															
16	A																															
17	A																															
18	A																															
19	A																															
20	A																															
21	A																															
22	A																															
23	A																															
24	A																															
25	A																															
26	A																															

Chief ควบคุม 1 ครั้ง/สัปดาห์ Shift A																																
27	B																															
28	B																															
29	B																															
30	B																															
31	B																															
32	B																															
33	B																															
34	B																															
35	B																															
36	B																															
37	B																															
38	B																															
39	B																															
40	B																															
41	B																															

Chief ควบคุม 1 ครั้ง/สัปดาห์ Shift B																																
Supervisor Check 2 ครั้ง/เดือน																																

1. พนักงานที่ตรวจร่างกายก่อนเริ่มงานต้องสวมเสื้อตัวปกปิด ไม่ให้ร่างกายเปลือย
2. พนักงานที่ตรวจร่างกายก่อนเริ่มงานต้องสวมเสื้อตัวปกปิด ไม่ให้ร่างกายเปลือย
3. พนักงานที่ตรวจร่างกายก่อนเริ่มงานต้องสวมเสื้อตัวปกปิด ไม่ให้ร่างกายเปลือย

ไม่เหมาะสมหรือผิด 1-5

ไม่พร้อมทำงาน

Operator → Leader → Supervisor → Manager
(เป็นไปตามลำดับในใบประวัติ 1 ปี)

Daily Check Sheet

ตรวจสอบร่างกายตัวเองก่อนเริ่มงาน Finishing (Line : CNC&Packing)

Year.....2025.....Month.....AUG.....



No.	หัวข้อตรวจเช็ค	common item 1-3	มาตรฐานพิจารณา
1	ชั่วโมงการนอน	ทุกครั้งที่ ก่อนเริ่มงาน	พักผ่อนน้อยกว่า 6 ชั่วโมง
2	ร่างกายอ่อนเพลีย	ทุกครั้งที่ ก่อนเริ่มงาน	รู้สึกหน้ามืด , ตาลาย คล้ายจะเป็นลม , เป็นไข้ , ท้องเสีย , ปวดหัว , มีน้ำมูก
3	มีการทานยา ที่ส่งผลให้มือการง่วง	ทุกครั้งที่ ก่อนเริ่มงาน	ยานแก้แพ้ , ยาลดกรด , ยาแก้ไอ , ยานแก้ปวด , ยานแก้ท้องเสีย ยานอนหลับ อื่น
4	อาการที่ส่งผลต่อการทำงาน	ทุกครั้งที่ ก่อนเริ่มงาน	การปวดเมื่อยข้อมือ , ปวดเอว , บาดเจ็บ , ระคายเคืองตา , มีแผล
5	อื่นๆ	ทุกครั้งที่ ก่อนเริ่มงาน	การสวมใส่อุปกรณ์ PPE ต้องสวมใส่ให้ครบตามมาตรฐานที่กำหนด , ต้องไม่เมา

No	ชื่อ - สกุล	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1		A																														
2		A																														
3		A																														
4		A																														
5		A																														
6		A																														
7		A																														
8		A																														
Leader ตรวจเช็คก่อนเริ่มงาน																																
ช่วงบ่าย-ช่วงไอที																																
Chief ทวนเช็ค ก่อนเริ่มงาน																																
ช่วงบ่าย-ช่วงไอที																																
1		B																														
2		B																														
3		B																														
4		B																														
5		B																														
6		B																														
7		B																														
8		B																														
9		B																														
Leader ตรวจเช็คก่อนเริ่มงาน																																
ช่วงบ่าย-ช่วงไอที																																
Chief ทวนเช็ค ก่อนเริ่มงาน																																
ช่วงบ่าย-ช่วงไอที																																
Supervisor Check																																
Comment																																
1. พนักงานที่ตรวจสอบสภาพร่างกายของตนเองแล้วว่าปกติดี ไม่ต้องทำการลงบันทึกเอกสาร 2. ให้พนักงานทำการตรวจสอบสภาพร่างกายก่อนเริ่มทำงาน เช่น กลางวัน เป็น หากพบความผิดปกติให้ลงบันทึกเอกสารแล้วแจ้งหัวหน้างาน 3. กรณีที่ตอนเช้าร่างกายปกติดี แต่พอเริ่มทำงานไปแล้วรู้สึกแล้วพบความผิดปกติให้ทำการลงบันทึกเอกสารแล้วแจ้งหัวหน้างานทันทีเช่นกัน																																
วิธีลงบันทึก																																
หมายเหตุหัวข้อเช็ค 1-5 : ไม่พร้อมทำงาน Operator⇒Leader⇒Supervisor⇒Manager (เก็บรักษาข้อมูลไว้เป็นเวลา 1 ปี)																																

ตรวจสอบร่างกายตัวเองก่อนเริ่มงาน **Finishing (Line : CNC&Packing)**

Year.....2025.....Month.... Sep



No.	หัวข้อตรวจเช็ค	common item 1-3	มาตรฐานพิจารณา
1	ชั่วโมงการนอน	ทุกระ ก่อนเริ่มงาน	พักผ่อนน้อยกว่า 6 ชั่วโมง
2	ร่างกายอ่อนเพลีย	ทุกระ ก่อนเริ่มงาน	รู้สึกหน้ามืด, ตาลาย คล้ายจะเป็นลม, เป็นไข้, ท้องเสีย, ปวดหัว, มีน้ำมูก
3	มีการทานยา ที่ส่งผลให้มีอาการง่วง	ทุกระ ก่อนเริ่มงาน	ยาแก้แพ้, ยาคลายกล้ามเนื้อ, ยาแก้ไอ, ยาแก้ปวด, ยาแก้ท้องเสีย ยานอนหลับ อื่น
4	อาการที่ส่งผลต่อการทำงาน	ทุกระ ก่อนเริ่มงาน	การปวดเมื่อยข้อมือ, ปวดเข่า, บาดเจ็บ, ระบายท้อง, มีแผล
5	อื่นๆ	ทุกระ ก่อนเริ่มงาน	การสวมใส่อุปกรณ์ PPE ต้องสวมใส่ให้ครบตามมาตรฐานที่กำหนด, ต้องไม่ขาด

No	ชื่อ - สกุล	ระดับ	วัน																															
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1		A	เข้าปฏิบัติงาน	เข้าปฏิบัติงาน	เข้าปฏิบัติงาน	เข้าปฏิบัติงาน	เข้าปฏิบัติงาน	เข้าปฏิบัติงาน	เข้าปฏิบัติงาน	เข้าปฏิบัติงาน	เข้าปฏิบัติงาน	เข้าปฏิบัติงาน	เข้าปฏิบัติงาน	เข้าปฏิบัติงาน	เข้าปฏิบัติงาน	เข้าปฏิบัติงาน	เข้าปฏิบัติงาน	เข้าปฏิบัติงาน	เข้าปฏิบัติงาน	เข้าปฏิบัติงาน	เข้าปฏิบัติงาน	เข้าปฏิบัติงาน	เข้าปฏิบัติงาน	เข้าปฏิบัติงาน	เข้าปฏิบัติงาน	เข้าปฏิบัติงาน	เข้าปฏิบัติงาน	เข้าปฏิบัติงาน	เข้าปฏิบัติงาน	เข้าปฏิบัติงาน	เข้าปฏิบัติงาน	เข้าปฏิบัติงาน	เข้าปฏิบัติงาน	เข้าปฏิบัติงาน
2		A																																
3		A																																
4		A																																
5		A																																
6		A																																
7		A																																
8		A																																
Leader ตรวจเช็คก่อนเริ่มงาน																																		
ช่วงบ่าย-ช่วงโอที																																		
Chief ทวนเช็ค ก่อนเริ่มงาน																																		
ช่วงบ่าย-ช่วงโอที																																		
1		B																																
2		B																																
3		B																																
4		B																																
5		B																																
6		B																																
7		B																																
8		B																																
Leader ตรวจเช็คก่อนเริ่มงาน																																		
ช่วงบ่าย-ช่วงโอที																																		
Chief ทวนเช็ค ก่อนเริ่มงาน																																		
ช่วงบ่าย-ช่วงโอที																																		
Supervisor Check																																		
Comment																																		

1. พนักงานที่ตรวจสอบสภาพร่างกายของตนเองแล้วว่าปกติดี ไม่ต้องทำการลงบันทึกเอกสาร

2. ให้พนักงานทำการตรวจสอบสภาพร่างกายก่อนเริ่มทำงาน เข้า กลางวัน เป็น หากพบความผิดปกติให้ลงบันทึกเอกสารแล้วแจ้งกับหัวหน้างาน

3. กรณีที่ตอนเช้าร่างกายปกติดี แต่พอเริ่มทำงานไปแล้วสัึกพักแล้วพบความผิดปกติให้ทำการลงบันทึกเอกสารแล้วแจ้งหัวหน้างานทันทีเช่นกัน

วิธีลงบันทึก

ใส่หมายเลขหัวข้อเขต 1-5 : ไม่พร้อมทำงาน

Operator⇒Leader⇒Supervisor⇒Manager
(เก็บรักษาข้อมูลไว้เป็นเวลา 1 ปี)



No.	หัวข้อตรวจเช็ค	common item 1-3	มาตรฐานพิจารณา
1	ชั่วโมงการนอน	ก่อนเริ่มงาน	พักผ่อนน้อยกว่า 6 ชั่วโมง
2	ร่างกายอ่อนเพลีย	ก่อนเริ่มงาน	รู้สึกหน้ามืด , ตาลาย กลายเป็นลม , เป็นไข้ , ท้องเสีย , ปวดหัว , มีน้ำมูก
3	มีการทานยา ที่ส่งผลให้มีอาการง่วง	ก่อนเริ่มงาน	ยาแก้แพ้ , ยาคลายกล้ามเนื้อ , ยาแก้ไอ , ยาแก้ท้องเสีย ยานอนหลับ อื่น
4	อาการที่ส่งผลต่อการทำงาน	ก่อนเริ่มงาน	การปวดเมื่อยข้อมือ , ปวดเอว , บาดเจ็บ , ระคายเคืองตา , มีแผล
5	อื่นๆ	ก่อนเริ่มงาน	การสวมใส่อุปกรณ์ PPE ต้องสวมใส่ให้ครบตามมาตรฐานที่กำหนด , ต้องไม่ขาด

No	ชื่อ - สกุล	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1		D																															
2		A																															
3		A																															
4		A																															
5		A																															
6		A																															
7		A																															
8		B																															
9		B																															
10		B																															

Chief ทวนเช็ค 1 ครั้ง/สัปดาห์

11	Aisin & Shot blast	A																															
12		A																															
13		A																															
14		A																															
15		A																															
16		A																															
17		A																															
18		A																															
19		A																															
20		A																															
21		A																															
22		A																															
23		A																															
24		A																															
25		A																															

Chief ทวนเช็ค 1 ครั้ง/สัปดาห์ Shift A

26	Aisin & Shot blast	B																															
27		B																															
28		B																															
29		B																															
30		B																															
31		B																															
32		B																															
33		B																															
34		B																															
35		B																															
36		B																															
37		B																															
38		B																															
39		B																															
40		B																															
41		B																															

Chief ทวนเช็ค 1 ครั้ง/สัปดาห์ Shift B

Supervisor Check	2 ครั้ง/เดือน																																
------------------	---------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

- พนักงานที่ตรวจสอบสภาพร่างกายของตนเองแล้วพบผิดปกติ ไม่ต้องทำการลงบันทึกเอกสาร
- พนักงานที่ตรวจสอบสภาพร่างกายก่อนเริ่มงาน เข้า กลางวัน เย็น หากพบความผิดปกติให้ลงบันทึกเอกสารแล้วแจ้งหัวหน้างานทันที
- กรณีที่ตอนเช้าร่างกายปกติ แต่พอเริ่มทำงานไปแล้วรู้สึกปวดหรือพบความผิดปกติให้ทำการลงบันทึกเอกสารแล้วแจ้งหัวหน้างานทันทีเช่นกัน

บันทึก

หมายเลขหัวข้อเช็ค 1-5 : ไม่พร้อมทำงาน

(เก็บรักษาข้อมูล เว้นเวลา 1 น)



No.	หัวข้อตรวจเช็ค	common item 1-3	มาตรฐานพิจารณา
1	ชั่วโมงการนอน	บุคลากร นอนครบถ้วน	พักผ่อนน้อยกว่า 6 ชั่วโมง
2	ร่างกายอ่อนเพลีย	บุคลากร ครบถ้วน	รู้สึกเหนื่อย, ตาลาย คล้ายจะเป็นลม, เป็นไข้, คอแห้ง, ปวดหัว, มีน้ำมูก
3	มีการทานยา ที่ส่งผลกระทบต่อการทำงาน	บุคลากร ครบถ้วน	ยากันเห็บ, ยาคลายกล้ามเนื้อ, ยาแก้ไอ, ยาแก้ท้องเสีย ยาอนาหลับ อื่น
4	อาการที่ส่งผลกระทบต่อการทำงาน	บุคลากร ครบถ้วน	การปวดเมื่อยข้อมือ, ปวดเอว , บาดเจ็บ , ระบายท้องดำ, มีแผล
5	อื่นๆ	บุคลากร ครบถ้วน	การสวมใส่อุปกรณ์ PPE ต้องสวมใส่ให้ครบตามมาตรฐานที่กำหนด, ต้องไม่ขาด

[illegible]

Chief ทวนเช็ก 1 ครั้ง/สัปดาห์

[illegible]

Chief วรรณเชิด 1 ครั้ง/ตำบล Shih A

26	Alsin & Shot blust	magna (B)	Coiming (B)	Tc inspection & Hanger
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				

Chief ทวนเช็ด 1 ครั้ง/สัปดาห์ Shih B

Supervisor Check	2 ครั้ง/เดือน
------------------	---------------

1. พนักงานที่ตรวจสอบสภาพร่างกายของตนเองแล้วพบว่าปกติ ไปต่อองค์การลงบันทึกเอกสาร
2. ให้พนักงานที่ตรวจสุขภาพร่างกายของคณะเริ่มทำงาน เช่น กล่าวกัน เป็น หากพบความผิดปกติให้รายงานถึงคณะกรรมการแล้วแจ้งหัวหน้างานทันที
3. กรณีที่เพื่อนหรือร่างกายปกติ แต่พอเริ่มทำงานไปแล้วถึงกับเวียนหัวหรือพบความผิดปกติให้ทำการส่งบันทึกเอกสารแล้วแจ้งหัวหน้างานทันทีเช่นกัน

วิธีลงบันทึก

ไต่ถามหมายเลขหัวข้อเช็ด 1-5 : ไม่พร้อมทำงาน

(เก็บรักษาข้อมูลไว้เป็นเวลา 1 ปี)

ภาคผนวก ข-14

ตัวอย่างเอกสารการขอเข้าทำงานในพื้นที่เสี่ยง
(Work Permit)

ใบอนุญาตทำงานที่ต้องมีการควบคุมพิเศษภายในบริษัท



บริษัท ไอจี ฟอรัจ (ไทยแลนด์) จำกัด

SHE-WP-H 026

ข้อบังคับ : ต้องยื่นเอกสารขออนุญาตให้เสร็จสิ้น ล่วงหน้าก่อนการทำงาน อย่างน้อย 10 วัน (ส่งก่อนวันพุธ)

ชื่อบริษัท/ผู้รับเหมา **Azbil**
วันที่เริ่มงาน - วันที่สิ้นสุดการทำงาน **5/12/2025 - 7/12/2025** เวลาทำงาน **09.00-17.00**
พื้นที่ปฏิบัติงาน **Forging 1** จำนวนคนที่เข้ามา **6 คน**
รายละเอียดงานที่ทำ (โดยสังเขป) **งานติดตั้งระบบ Auto Shutdown Cooling Tower**

- ประเภทของงาน ☐ งานความร้อนหรือประกายไฟ ☒ งานเกี่ยวกับที่สูงหรือลึก > 2 เมตร ☐ งานที่อับอากาศ
☐ งานเกี่ยวข้องกับระบบไฟฟ้า ☐ งานเคลื่อนย้ายวัตถุหนัก > 50 กก. ☐ งานติดตั้งนั่งร้านตั้งแต่ 4 เมตรขึ้นไป
☐ งานขุดเจาะ/งานขุดดินลึกเกิน 1.5 เมตร
อุปกรณ์ PPE ☒ หมวกนิรภัย ☒ แว่นตานิรภัย ☒ เสื้อแขนยาวหรือปกแขน / กางเกงขายาว
☒ รองเท้านิรภัย หรือ ☒ ถุงมือผ้า ☐ ผ้าปิดจมูก ☐ ชุดกันสารเคมี
☒ เข็มขัดนิรภัย ☐ หน้ากากเชื่อม ☐ หน้ากากกันสารเคมี ☐ อื่นๆ ระบุ.....

เอกสารที่ต้องกรอกและแนบส่งพร้อมกับใบขออนุญาตทำงาน

- ☒ 1. เอกสารขั้นตอนวิธีปฏิบัติงาน ซึ่งระบุอันตรายและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้น พร้อมมาตรการการควบคุมป้องกัน (WI/JSEA)
☒ 2. แผนการปฏิบัติงานประจำวัน (Denwacho) และแผนผัง (Drawing) ที่เกี่ยวข้อง
☒ 3. เอกสารแจ้งเตือนเรื่องความปลอดภัย (Safety Talk)
☐ 4. แบบตรวจสอบความปลอดภัยขงงานที่เกี่ยวข้อง ; งานเคลื่อนย้ายวัตถุหนัก, งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ, งานเกี่ยวกับที่สูงหรือลึก > 2 เมตร

เอกสารที่ต้องส่งในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ไฟล์

- ☒ 4. รายการเครื่องมือ/อุปกรณ์ที่นำมาใช้งาน ที่แสดงผลการตรวจสอบความปลอดภัยก่อนนำมาใช้งาน และการตรวจประจำวัน (ก่อนเริ่มงาน)
☒ 5. รายชื่อผู้ปฏิบัติงานทุกคน หรือระบุเลขประจำตัวผู้รับเหมาที่บริษัท AFT ออกให้
☐ 6. เอกสารยืนยันตนเองหรือส่งมอบใบรับรองแพทย์ของผู้ปฏิบัติงานอับอากาศหรืองานที่สูง ไม่เกิน 1 เดือน
☐ 7. งานที่สูงบนหลังคา, งานภายนอกอาคาร, งานที่ต้องใช้สารเคมีแต่อยู่ภายนอกอาคาร ต้องแนบเอกสารรายงานสภาพอากาศ (www.tmd.go.th)
☒ 8. เอกสาร Emergency Route และ Organization (ผู้รับเหมาหลัก, ผู้รับเหมาช่วงต่อ)
☒ 9. ป้ายโครงการ Project name
☐ 10. เอกสาร SDS ข้อมูลของสารเคมีที่นำมาใช้งาน
☐ 11. เอกสารขออนุญาตติดตั้งระบบไฟฟ้าภายใน AFT
☒ 12. เอกสารยืนยันการจัดการขยะ / ของเสีย จากงานผู้รับเหมา (EMS-F036)

ตัวแทนของบริษัทผู้รับเหมาเข้าใจและจะปฏิบัติตามกฎระเบียบที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด

และจัดให้มีผู้ควบคุมตลอดระยะเวลาการทำงาน จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

(นาย) _____

กรณีงานเร่งด่วนให้แจ้ง Manager รับทราบ	
<input type="checkbox"/> อุบัติเหตุร้ายแรง Serious Accident	<div style="border: 1px solid black; width: 100px; height: 100px; margin: 0 auto;"></div> <p>Manager</p> <p>Date : 3/12/25</p>
<input type="checkbox"/> เครื่องจักรเสีย Machine Breakdown	
<input type="checkbox"/> Hi-yari Rank A	
<input type="checkbox"/> ค่าใช้จ่ายการดูแลปกติ Facility repair	
<input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ Other <i>คือ, Confirm ก่อน</i>	

(นาง) _____

บริษัทฯ อนุญาตให้มีการทำงานได้ตามใบบริเวณโรงงาน

Anzen Leader (HMMK) เจ้าของงาน	แผนกการผลิต	เจ้าของพื้นที่	SHE	อนุมัติโดยแผนกอื่นสังกัด	ส่วนงาน GA
งาน/เจ้าของงาน (เขียนชื่อตัวบรรจง)	(Sr. Officer up)	(Asst. MGR up)	จป.วิชาชีพ/Safety MGR.	จป.หัวหน้างาน/Asst. MGR up	รปภ.

ตรวจสอบเมื่องานเสร็จสิ้น _____ จึงได้ร่วมกันตรวจสอบพื้นที่และอุปกรณ์เรียบร้อยแล้วและสามารถใช้งานได้ตามปกติ

หัวหน้างาน **7-12-25**
วันที่ตรวจงาน

ตัวแทนบริษัท AFT (ผู้รับเหมา) **7-12-25**
วันที่ตรวจงาน

เมื่อปฏิบัติงานเสร็จ ให้ส่งเอกสารฉบับนี้ที่มีลายเซ็นครบทุกช่องคืนที่ป้อม รปภ.

ข้อบังคับ : ต้องยื่นเอกสารขออนุญาตให้เสร็จสิ้น ล่วงหน้าก่อนการทำงาน อย่างน้อย 10 วัน (ส่งก่อนวันพุธ)

แนวทางการเลือกเอกสารแนบ

1. ผู้รับเหมาต้องเลือกและแนบเอกสารให้ตรงกับลักษณะของงานที่ขออนุญาตทำนั้น (สามารถเลือกได้มากกว่าหนึ่งประเภท หากลักษณะงานเข้าข่ายหลายข้อ)
2. เอกสารทุกฉบับต้องเป็นฉบับที่ยังไม่หมดอายุ และต้องมีลายเซ็นรับรองจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
3. กรณีที่เอกสารหมดอายุ หรือไม่ตรงตามประเภทงาน จะไม่สามารถอนุมัติให้เข้าทำงาน

♦ โปรดเลือกเอกสารแนบให้สอดคล้องตามงานที่ขออนุญาต

งานความร้อนหรือประกายไฟ

- ☐ ใบรับรองอบรมดับเพลิงขั้นต้นผู้เฝ้าระวังไฟ สำหรับงานประกายไฟ (เฉพาะผู้เฝ้าระวังไฟ)

งานบนที่สูง เกิน 2 เมตรหรือลึกลงตั้งแต่ 2 เมตร

- ☐ เอกสารยืนยันตนเองว่า "ไม่เป็นโรค ลมชัก, เบาหวาน ที่ควบคุมไม่ได้, หัวใจ, ความดันโลหิตสูง หรือ ใบรับรองแพทย์รับรองสามารถปฏิบัติงานที่สูงได้ มีอายุ 1 เดือน (30 วัน) นับจากวันที่แพทย์ออกให้"
- ☐ ใบรับรองอบรมความปลอดภัยในการปฏิบัติงานที่สูง

งานอับอากาศ

- ☐ ใบรับรองแพทย์ ระบุว่า "ไม่เป็นโรคต้องห้ามสำหรับการทำงานในที่อับอากาศ " หรือ "สามารถปฏิบัติงานอับอากาศได้" มีอายุ 1 เดือน (30 วัน) นับจากวันที่แพทย์ออกให้
- ☐ ใบรับรองอบรม 4 ผู้ได้แก่ ผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติงาน ที่ยังไม่หมดอายุ (5 ปี)

งานเกี่ยวข้องกับระบบไฟฟ้า

- ☐ หนังสือรับรองความสามารถจากกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขาช่างไฟฟ้า/ กว. (5 ปี) (สำหรับผู้ปฏิบัติงานหลัก)
- ☐ ใบประกอบวิชาชีพวิศวกรรมไฟฟ้า (สำหรับผู้ปฏิบัติงานหลัก)
- ☐ ใบรับรองการอบรม "ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า" 3 ชั่วโมง (สำหรับผู้ปฏิบัติงานร่วม)

งานเคลื่อนย้ายวัตถุหนัก > 50 กก. (ใช้ปั้นจั่น หรือ รถยกไฟฟ้า)

- ☐ ใบรับรองอบรม 4 ผู้ได้แก่ ผู้บังคับ ผู้ให้สัญญาณ ผู้ชี้แนะ ผู้ควบคุม สำหรับปั้นจั่นหรือเครน) ที่ยังไม่หมดอายุ (ไม่เกิน 2 ปี)
- ☐ เอกสาร ปจ2 ที่ยังไม่หมดอายุ

งานที่ใช้ รถยก ตั้งแต่ 1 ตัน ขึ้นไป

- ☐ เอกสาร รับรองผลการทดสอบ โดย บุคคล/นิติบุคคล ที่ขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการฯ คุ้มครองแรงงาน

งานรอกยก เช่น รถโฟล์คลิฟท์นั่งขับ รถโฟล์คลิฟท์ประเภทนั่งข้าง แอนดลิฟท์ เป็นต้น

- ☐ เอกสารยืนยันตนเองว่า "ไม่เป็นโรค "ลมชัก, เบาหวาน ที่ควบคุมไม่ได้, หัวใจ, ความดันโลหิตสูง หรือ ใบรับรองแพทย์ที่มีอายุ 1 เดือน (30 วัน) นับจากวันที่แพทย์ออกให้"
- ☐ ใบรับรองการอบรมขับรอกยกความปลอดภัย

งานรอกยกคน เช่นรถกระเช้า เช่น X-lift Boom-lift Personal lift รถบรรทุกติดกระเช้า เป็นต้น

- ☒ ใบรับรองอบรม ผู้ควบคุม ผู้บังคับ และผู้ให้สัญญาณ" หน้าทีละ 1 คน
- ☒ เอกสารตรวจสภาพรถกระเช้าประจำปี ที่ยังไม่หมดอายุ

งานติดตั้งนั่งร้านเกิน 4 เมตร

- ☐ คู่มือการติดตั้งรื้อถอนงานจากผู้ผลิต/รูปแบบการติดตั้ง
- ☐ รายการคำนวณจากวิศวกรในการประกอบนั่งร้านเซ็นรับรอง
- ☐ ใบรับรองอบรมการติดตั้งรื้อถอนนั่งร้านปลอดภัย

ตัวแทนบริษัท AFT และผู้รับเหมาได้ร่วมกันตรวจสอบความถูกต้อง ครบถ้วนของเอกสารแนบประกอบการขออนุญาตทำงาน และรับรองว่าเอกสารทั้งหมดเป็นจริงตามต้นฉบับ

หัวหน้าผู้รับเหมา Maker (ผู้รับผิดชอบงาน)

ตัวแทนบริษัท AFT (ผู้รับผิดชอบงาน)

เมื่อปฏิบัติงานเสร็จ ให้ส่งเอกสารฉบับนี้ที่มีลายเซ็นครบทุกช่องคืนที่ป้อม รปภ.

ชื่อบริษัทผู้รับเหมา : Azbil(Thailand) ชื่องาน : งานติดตั้งระบบ Auto Shutdown Cooling Tower พื้นที่การทำงาน : Forging 1

ชื่อผู้ควบคุมงาน : [REDACTED] ชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย : [REDACTED] ชื่อAnzen Leader : [REDACTED]

วันที่ทำงาน : 5 December 2025 ช่วงเวลาการทำงาน : 8.30-17.30

No.	กระบวนการทำงาน	ประเภทความเสี่ยง						จำนวน ผู้ปฏิบัติงาน	P=Plan /A= Actual	ช่วงเวลาการทำงาน												หมายเหตุ		
		ไฟฟ้า	ที่สูง	อัคคีภัย	ยกตัวหนัก	ประกายไฟ	อื่นๆ			8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		20	
1	ติดตั้ง Boomlift เพื่อร้อยสายไฟจากตู้คอนโทรลไฟฟ้าไปตู้คอนโทรลเครื่องจักร โดยการร้อยไปกับรางไฟฟ้าเดิม ซึ่งมีความสูงประมาณ 0-10 เมตร	/	/					7																
2	เคลื่อนย้าย Boomlift ไปเรื่อยๆเพื่อร้อยสายไฟไปตามท่อถึงรางไฟฟ้าที่ใช้ฝากท่อ	/	/					7																
3	ร้อยสายไปยังตู้คอนโทรลโดยใช้ Boomlift ขยับตาม Route line ที่กำหนด	/	/					14																
4	ยกฝา เปิดฝาเพื่อร้อยสายไฟเข้าตู้คอนโทรล	/	/					14																
5	ต่อสายไฟ/เข้าหัว	/	/					14																
7	เก็บกวาดและส่งมอบงาน						/	14																

ชื่อบริษัทผู้รับเหมา : Azbil(Thailand) ชื่องาน : งานติดตั้งระบบ Auto Shutdown Cooling Tower พื้นที่การทำงาน : Forging 1

ชื่อผู้ควบคุมงาน : [REDACTED] ชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย : [REDACTED] ชื่อAnzen Leader : [REDACTED]

วันที่ทำงาน : 6 December 2025 ช่วงเวลาการทำงาน : 8.30-17.30

No.	กระบวนการทำงาน	ประเภทความเสี่ยง						จำนวน ผู้ปฏิบัติงาน	P=Plan /A= Actual	ช่วงเวลาการทำงาน											หมายเหตุ		
		ไฟฟ้า	ที่สูง	อัปอากาศ	ยกวัตถุหนัก	ประกายไฟ	อื่นๆ			8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		19	20
1	ติดตั้ง Boomlift เพื่อร้อยสายไฟจากตู้คอนโทรลไฟฟ้าไปตู้คอนโทรลเครื่องจักร โดยการร้อยไปกับรางไฟฟ้าเดิม ซึ่งมีความสูงประมาณ 0-10 เมตร	/	/					7															
2	เคลื่อนย้าย Boomlift ไปเรื่อยๆเพื่อร้อยสายไฟไปตามท่อถึงรางไฟฟ้าที่ใช้ฝากท่อ	/	/					7															
3	ร้อยสายไปยังตู้คอนโทรลโดยใช้ Boomlift ขยับตาม Route line ที่กำหนด	/	/					14															
4	ยกฝา เปิดฝาเพื่อร้อยสายไฟเข้าตู้คอนโทรล	/	/					14															
5	ต่อสายไฟ/เข้าหัว	/	/					14															
7	เก็บกวาดและส่งมอบงาน						/	14															

ชื่อบริษัทผู้รับเหมา : Azbil(Thailand) ชื่องาน : งานติดตั้งระบบ Auto Shutdown Cooling Tower พื้นที่การทำงาน : Forging

ชื่อผู้ควบคุมงาน : [REDACTED] ชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย : [REDACTED] ชื่อAnzen Leader : [REDACTED]

วันที่ทำงาน : 7 December 2025 ช่วงเวลาการทำงาน : 8.30-17.30

No.	กระบวนการทำงาน	ประเภทความเสี่ยง						จำนวน ผู้ปฏิบัติงาน	P=Plan /A= Actual	ช่วงเวลาการทำงาน												หมายเหตุ		
		ไฟฟ้า	ที่สูง	อัคคีภัย	ยกวัสดุหนัก	ประกายไฟ	อื่นๆ			8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		20	
1	ติดตั้ง Boomlift เพื่อร้อยสายไฟจากตู้คอนโทรลไฟฟ้าไปตู้คอนโทรลเครื่องจักร โดยการร้อยไปกับรางไฟฟ้าเดิม ซึ่งมีความสูงประมาณ 0-10 เมตร	/	/					7																
2	เคลื่อนย้าย Boomlift ไปเรื่อยๆเพื่อร้อยสายไฟไปตามท่อถึงรางไฟฟ้าที่ใช้ฝากท่อ	/	/					7																
3	ร้อยสายไปยังตู้คอนโทรลโดยใช้ Boomlift ขยับตาม Route line ที่กำหนด	/	/					14																
4	ยกฝา เปิดฝาเพื่อร้อยสายไฟเข้าตู้คอนโทรล	/	/					14																
5	ต่อสายไฟ/เข้าหัว	/	/					14																
7	เก็บกวาดและส่งมอบงาน						/	14																

การแจ้งเตือนเรื่องความปลอดภัย
Safety Talk & Tool Box Talk Meeting

ชื่องาน (Job): งานติดตั้งระบบ Auto Shutdown Cooling Tower	วันที่ (date): 5 December 2025
ชื่อผู้แจ้งเตือนเรื่องความปลอดภัย (Talker): [Redacted]	ชื่อบริษัทผู้รับเหมา (Maker): Azbil
ตำแหน่ง (Position): Engineer	สถานที่ (Location): Chonburi

หัวข้อการแจ้งเตือนเรื่องความปลอดภัย (Content of safety talk)

- ตรวจสอบอุปกรณ์ และเครื่องมือให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานก่อนเริ่มงาน
- สวมใส่อุปกรณ์ PPE
- ระวังการทำงานบนที่สูงต้องมีเข็มขัดนิรภัย และยึดจุดที่มั่นคงแข็งแรง
- ระวังอันตรายจากไฟฟ้า และตรวจสอบระบบตัดไฟเช็คไฟก่อนเริ่มงาน
- สื่อสารกันอย่างชัดเจนระหว่างทีมงาน โดยเฉพาะเวลาทำงานบนที่สูง และการเคลื่อนย้ายของ
- กำหนดพื้นที่ทำงาน กันพื้นที่ ติดตั้งป้ายเตือน
- หากเกิดอุบัติเหตุต้องแจ้งหัวหน้างานทันที

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

No.	ชื่อ - นามสกุล (Name)	ลงชื่อ (Sign)	No.	ชื่อ - นามสกุล (Name)	ลงชื่อ (Sign)
1	[Redacted]		11	[Redacted]	
2	[Redacted]		12	[Redacted]	
3	[Redacted]		13	[Redacted]	
4	[Redacted]		14	[Redacted]	
5	[Redacted]		15	[Redacted]	
6	[Redacted]		16	[Redacted]	[Redacted]
7	[Redacted]		17	[Redacted]	
8	[Redacted]	[Redacted]	18	[Redacted]	
9	[Redacted]	[Redacted]	19	[Redacted]	
10	[Redacted]	[Redacted]	20	[Redacted]	

ผู้รับผิดชอบ Responsibility

([Redacted])
หัวหน้าผู้รับเหมา

([Redacted])
ตัวแทนบริษัท AFT (ผู้รับผิดชอบงาน)

การตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานประจำวัน โดย ตัวแทน/ผู้รับผิดชอบของ AFT

หัวข้อการตรวจสอบ	ผลการตรวจ			Comment เพิ่มเติม
	ก่อนเริ่มงาน	ขณะปฏิบัติงาน	หลังเสร็จงาน	
1. บริเวณพื้นที่ทำงานและพื้นที่โดยรอบมีความสะอาด	✓	✓	✓	
2. อุปกรณ์/เครื่องมือ ไม่ชำรุด	✓	✓	✓	
3. ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	✓	✓	✓	

สัญลักษณ์: ✓ เป็นไปตามข้อกำหนด ✗ ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ
([Redacted])
ตัวแทน/ผู้รับผิดชอบของ AFT

การแจ้งเตือนเรื่องความปลอดภัย
Safety Talk & Tool Box Talk Meeting

ชื่องาน (Job) : งานติดตั้งระบบ Auto Shutdown Cooling Tower	วันที่ (date) : 06 December 2025
ชื่อผู้แจ้งเตือนเรื่องความปลอดภัย (Talker) : [Redacted]	ชื่อบริษัทผู้รับเหมา (Maker) : Azbil
ตำแหน่ง (Position) : Engineer	สถานที่ (Location) : Chonburi

หัวข้อการแจ้งเตือนเรื่องความปลอดภัย (Content of safety talk)

- 1 ตรวจสอบอุปกรณ์ และเครื่องมือให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานก่อนเริ่มงาน
- 2 สวมใส่อุปกรณ์ PPE
- 3 ระวางการทำงานบนที่สูงต้องมีเข็มขัดนิรภัย และยึดจุดที่มั่นคงแข็งแรง
- 4 ระวางอันตรายจากไฟฟ้า และตรวจสอบระบบตัดไฟเช็คไฟก่อนเริ่มงาน
- 5 สื่อสารกันอย่างชัดเจนระหว่างทีมงาน โดยเฉพาะเวลาทำงานบนที่สูง และการเคลื่อนย้ายของ
- 6 กำหนดพื้นที่ทำงาน กันพื้นที่ ติดตั้งป้ายเตือน
- 7 หากเกิดอุบัติเหตุต้องแจ้งหัวหน้างานทันที

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

No.	ชื่อ - นามสกุล (Name)	ลงชื่อ (Sign)	No.	ชื่อ - นามสกุล (Name)	ลงชื่อ (Sign)
1	[Redacted]		11	[Redacted]	[Redacted]
2	[Redacted]		12	[Redacted]	
3	[Redacted]		13	[Redacted]	[Redacted]
4	[Redacted]	[Redacted]	14	[Redacted]	
5	[Redacted]		15	[Redacted]	
6	[Redacted]		16	[Redacted]	[Redacted]
7	[Redacted]	[Redacted]	17	[Redacted]	✓
8	[Redacted]		18		
9	[Redacted]		19		
10	[Redacted]		20		

ผู้รับผิดชอบ Responsibility

([Redacted])
หัวหน้าผู้รับเหมา

([Redacted])
ตัวแทนบริษัท AFT (ผู้รับผิดชอบงาน)

การตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานประจำวัน โดย ตัวแทน/ผู้รับผิดชอบของ AFT

หัวข้อการตรวจสอบ	ผลการตรวจ			Comment (เพิ่มเติม)
	ก่อนเริ่มงาน	ขณะปฏิบัติงาน	หลังเสร็จงาน	
1. บริเวณพื้นที่ทำงานและพื้นที่โดยรอบมีความสะอาด	✓	✓	✓	
2. อุปกรณ์/เครื่องมือ ไม่ชำรุด	✓	✓	✓	
3. ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	✓	✓	✓	

สัญลักษณ์: ✓ เป็นไปตามข้อกำหนด ✗ ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ [Redacted]
([Redacted])
ตัวแทน/ผู้รับผิดชอบของ AFT

การแจ้งเตือนเรื่องความปลอดภัย
Safety Talk & Tool Box Talk Meeting

ชื่องาน (Job): งานติดตั้งระบบ Auto Shutdown Cooling Tower	วันที่ (date): 4 December 2025
ชื่อผู้แจ้งเตือนเรื่องความปลอดภัย (Talker): [Redacted]	ชื่อบริษัทผู้รับเหมา (Maker): Azbil
ตำแหน่ง (Position): Engineer	สถานที่ (Location): Chonburi

หัวข้อการแจ้งเตือนเรื่องความปลอดภัย (Content of safety talk)

- ตรวจสอบอุปกรณ์ และเครื่องมือให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานก่อนเริ่มงาน
- สวมใส่อุปกรณ์ PPE
- ระวังการทำงานบนที่สูงต้องมีเข็มขัดนิรภัย และยึดจุดที่มั่นคงแข็งแรง
- ระวังอันตรายจากไฟฟ้า และตรวจสอบระบบตัดไฟเช็คไฟก่อนเริ่มงาน
- สื่อสารกันอย่างชัดเจนระหว่างทีมงาน โดยเฉพาะเวลาทำงานบนที่สูง และการเคลื่อนย้ายของ
- กำหนดพื้นที่ทำงาน กันพื้นที่ ติดตั้งป้ายเตือน
- หากเกิดอุบัติเหตุต้องแจ้งหัวหน้างานทันที

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

No.	ชื่อ - นามสกุล (Name)	ลงชื่อ (Sign)	No.	ชื่อ - นามสกุล (Name)	ลงชื่อ (Sign)
1	[Redacted]		11	[Redacted]	[Redacted]
2	[Redacted]		12	[Redacted]	/
3	[Redacted]		13	[Redacted]	[Redacted]
4	[Redacted]	[Redacted]	14	[Redacted]	
5	[Redacted]	(15	[Redacted]	
6	[Redacted]		16	[Redacted]	[Redacted]
7	[Redacted]	[Redacted]	17		
8	[Redacted]		18		
9	[Redacted]		19		
10	[Redacted]		20		

ผู้รับผิดชอบ Responsibility

([Redacted])
หัวหน้าผู้รับเหมา

([Redacted])
ตัวแทนบริษัท AFT (ผู้รับผิดชอบงาน)

การตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานประจำวัน โดย ตัวแทน/ผู้รับผิดชอบของ AFT

หัวข้อการตรวจสอบ	ผลการตรวจ			Comment เพิ่มเติม
	ก่อนเริ่มงาน	ขณะปฏิบัติงาน	หลังเสร็จงาน	
1. บริเวณพื้นที่ทำงานและพื้นที่โดยรอบมีความสะอาด	✓	✓	✓	
2. อุปกรณ์/เครื่องมือ ไม่ชำรุด	✓	✓	✓	
3. ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดลอม	✓	✓	✓	

สัญลักษณ์: ✓ เป็นไปตามข้อกำหนด ✗ ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ [Redacted]
([Redacted])
ตัวแทน/ผู้รับผิดชอบของ AFT

ภาคผนวก ข-15

แบบบังคับและคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน

ข้อบังคับ และ คู่มือความปลอดภัย

บริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด



Rev.01

สารบัญ

	หน้า
● สิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้างด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน	1
● การแจ้งและเขียนรายงานสอบสวนอุบัติเหตุและอัยาริร้ายแรง	2
● วิธีการดำเนินการเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้และสารเคมีรั่วไหล	3
● การควบคุมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)	4
● มาตรฐานหมวกนิรภัย	5
● งานที่ต้องควบคุมและมีใบอนุญาตก่อนทำงาน (Shimeigyomu)	6
● การเคลื่อนย้ายวัตถุหนักอย่างปลอดภัย	7
● การควบคุมการทำงานบนที่สูง	8
● การใช้รถยก (Forklift)	10
● การใช้ปลอกแขนสำหรับงานด้านความปลอดภัย	12
● วัฒนธรรมความปลอดภัย 6 ประการ และ กฎความปลอดภัยพื้นฐาน	13
● กฎ "หยุด เรียก รอ"	14
● Lockout, Tag out	15
● บทลงโทษหากไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย	16

สิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

1.นายจ้างและลูกจ้างมีหน้าที่ในการปฏิบัติตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ

สภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

2.นายจ้างมีหน้าที่จัดและดูแลสถานประกอบกิจการและลูกจ้างให้มีสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ รวมทั้งส่งเสริมและสนับสนุนการปฏิบัติงานของลูกจ้าง มีให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ และสุขภาพอนามัย

3.นายจ้างมีหน้าที่จัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐาน ถ้าลูกจ้างไม่สวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว ให้นายจ้างสั่งให้หยุดการทำงานจนกว่าลูกจ้างจะสวมใส่อุปกรณ์นั้น

4.นายจ้างมีหน้าที่จัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคนได้รับการฝึกอบรมให้สามารถบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานได้อย่างปลอดภัยก่อนเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน เปลี่ยนสถานที่ทำงาน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรืออุปกรณ์

5.นายจ้างมีหน้าที่แจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานและแจกคู่มือปฏิบัติงานให้ลูกจ้างทุกคนก่อนที่ลูกจ้างจะเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน หรือเปลี่ยนสถานที่ทำงาน

6.นายจ้างมีหน้าที่ติดประกาศ คำเตือน คำสั่ง หรือคำวินิจฉัยของอธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พนักงานตรวจความปลอดภัย หรือคณะกรรมการความปลอดภัยฯ แล้วแต่กรณี

7.นายจ้างเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายในการดำเนินงานด้านความปลอดภัยฯ และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

8.ลูกจ้างมีหน้าที่ให้ความร่วมมือกับนายจ้างในการดำเนินการและส่งเสริมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยคำนึงถึงสภาพของงานและหน้าที่รับผิดชอบ

9.ลูกจ้างมีหน้าที่แจ้งข้อบกพร่องของสภาพการทำงานหรือการชำรุดเสียหายของอาคาร สถานที่ เครื่องมือเครื่องจักร หรืออุปกรณ์ ที่ไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเองต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หัวหน้างาน หรือผู้บริหาร

10.ลูกจ้างมีหน้าที่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่นายจ้างจัดให้และดูแลให้สามารถใช้งานได้ตามสภาพ และลักษณะของงานตลอดระยะเวลาทำงาน

11.ในสถานที่ที่มีสถานประกอบกิจการหลายแห่ง ลูกจ้างมีหน้าที่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์เกี่ยวกับความปลอดภัยฯ และสภาพแวดล้อมในการทำงานของนายจ้าง และสถานประกอบกิจการอื่นที่ไม่ใช่ของนายจ้างด้วย

12.ลูกจ้างมีสิทธิได้รับความคุ้มครองจากการเลิกจ้าง หรือถูกโยกย้ายหน้าที่การงานเพราะเหตุที่ฟ้องร้อง เป็นพยาน ให้หลักฐาน หรือให้ข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานต่อพนักงานตรวจความปลอดภัย คณะกรรมการความปลอดภัยฯ หรือศาล

13.ลูกจ้างมีสิทธิได้รับค่าจ้าง หรือสิทธิประโยชน์อื่นใด ในระหว่างหยุดการทำงาน หรือหยุดกระบวนการผลิตตามคำสั่งของพนักงานตรวจความปลอดภัย เว้นแต่ลูกจ้างที่จงใจกระทำการอันเป็นเหตุให้มีการหยุดการทำงานหรือหยุดกระบวนการผลิต

การแจ้งและเขียนรายงานสอบสวนอุบัติเหตุและฮิยาริร้ายแรง

อุบัติเหตุ = เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิด เมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อให้เกิดการบาดเจ็บ

ฮิยาริร้ายแรง = เหตุการณ์ไม่พึงประสงค์ที่จะเกิดขึ้น เมื่อเกิดขึ้นแล้วทำให้ทรัพย์สินเสียหาย

การแจ้ง

- 1.ผู้พบเหตุการณ์แจ้งหัวหน้างานทันที
- 2.หัวหน้างานแจ้งต่อตามลำดับชั้น และแจ้งหน่วยงาน SEC ทางโทรศัพท์ ทันที
- 3.ผู้ช่วยผู้จัดการแผนก แจ้งรองผู้จัดการโรงงาน/ผู้จัดการโรงงาน ทางโทรศัพท์
- 4.หัวหน้างานแจ้งทุกส่วนงานในช่วงประชุมเช้า Asakai

การเขียนรายงาน

- 1.หัวหน้างานเขียนลำดับเหตุการณ์และสอบสวนการเกิดเหตุเบื้องต้นให้แล้วเสร็จ ภายในวันรุ่งขึ้นก่อนเที่ยงวัน
- 2.ผู้ช่วยผู้จัดการแผนก ตรวจสอบรายงานฉบับร่าง และกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำให้แล้วเสร็จภายใน 3 วัน นับจากวันเกิดเหตุ
- 3.ส่งรายงานฉบับสมบูรณ์พร้อมทั้งฉบับที่แปลภาษาแล้ว ภายใน 10 วัน นับจากวันเกิดเหตุ

การดำเนินการแก้ไข

- 1.มาตรการชั่วคราว แก้ไขทันทีหลังจากเกิดเหตุ
- 2.มาตรการถาวร แก้ไขให้แล้วเสร็จภายใน 7 วัน นับจากวันเกิดเหตุ

วิธีการดำเนินการเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ และสารเคมีหกรั่วไหล

พบเหตุเพลิงไหม้/แก๊สรั่ว

1. ตะโกนบอกเพื่อนร่วมงาน และกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน
2. นำถังเคมีดับเพลิงที่ใกล้ที่สุดเข้าทำการดับเพลิง
3. หากดับไม่ได้ให้แจ้งหัวหน้างาน และอพยพไปที่จุดรวมพล

ได้ยินสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน

1. หยุดปฏิบัติงาน เตรียมพร้อม รอฟังประกาศอพยพ
2. ได้ยินสัญญาณประกาศแจ้งอพยพ
3. ใช้ทางออกที่ใกล้ที่สุดเพื่อออกจากอาคาร ไปที่จุดรวมพล

จุดรวมพล

1. ด้านหน้าเสาธง
2. ด้านหน้าสนามฟุตบอล

พบสารเคมีหกรั่วไหล

1. พนักงานที่พบเห็น แจ้งหัวหน้างานทันที
2. จำกัดพื้นที่การรั่วไหลและใช้วัสดุดูดซับเก็บกู้ทำความสะอาด
3. หัวหน้างานแจ้งหน่วยงาน SEC ทันที ทางโทรศัพท์
4. หัวหน้างานจัดส่งแบบฟอร์มตามแบบฟอร์ม SHE-F001 ภายในเที่ยงวันถัดไป

การควบคุมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)

1. รักษาความสะอาดของอุปกรณ์ และให้มีสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ
2. จัดเก็บ PPE ในจุดที่แต่ละส่วนงานกำหนด
3. เก็บรักษาเพื่อป้องกันการสูญหายของอุปกรณ์
4. หากอุปกรณ์ชำรุด ให้เก็บอุปกรณ์ชิ้นที่ชำรุดมาคืนและขอเบิกชิ้นใหม่
5. เบิกและคืนอุปกรณ์ที่ต้องเก็บ PPE แบ่งเป็น 2 ช่วงเวลา ในวันทำงานปกติ

- ช่วงเช้า 8.15 น. – 8.45 น.







- ช่วงบ่าย 13.00 น. – 13.30 น.

มาตรฐานหมวกนิรภัย

ป้ายชี้บ่ง

- 1.ติดป้ายชื่อ, ตำแหน่ง, แผนก ตำแหน่งด้านหลังของหมวกนิรภัย
- 2.ติดสติ๊กเกอร์เรืองแสง และ สะท้อนแสง ทั้ง 4 ด้านของหมวกนิรภัย
- 3.ติดสติ๊กเกอร์งานที่ได้รับอนุญาต ด้านขวาของหมวกนิรภัย

แถบเทปสีชี้บ่งตำแหน่งงาน

เทปสี	ตำแหน่งงาน	ขนาดเทปสี	ข้อกำหนด
	ทุกตำแหน่งงาน	24 mm.	พนักงานเข้าใหม่, เปลี่ยนสถานที่ทำงานที่มีลักษณะงานแตกต่างจากเดิม, โอนย้ายงาน, หยุดหรือลางานมากกว่า 4 เดือน การเปลี่ยนหรือถอดเทปสีแดงต้องได้รับความเห็นชอบจากผู้นับถึบบัญชีระดับ Asst.Mgr. ขึ้นไป
	Leader	9 mm.	ตำแหน่ง Leader ขึ้นไป
	Chief	18 mm.	ตำแหน่ง Chief ขึ้นไป
	Supervisor	18 mm.	ตำแหน่ง Supervisor ขึ้นไป
	Engineer	18 mm.	ตำแหน่ง Engineer ขึ้นไป
	Section Head	ไม่มีแถบ	ตำแหน่ง Asst. Manager ขึ้นไป
	Division Head		ตำแหน่ง Manager, GM. ขึ้นไป
	Vice President		ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ หรือ ตำแหน่ง Vice President
	President	18 mm.	กรรมการผู้จัดการ (ประธานบริษัท)

สีหมวกนิรภัย

- 1.สีน้ำเงิน : Sub-contractor
- 2.สีเหลือง : พนักงานระดับ Operator / Staff ขึ้นไป
- 3.สีเขียวอ่อน : เจ้าหน้าที่สังกัดหน่วยงาน SH&E และ SEC
- 4.สีขาว : พนักงานระดับ Asst.Mgr. ขึ้นไป
- 5.สีฟ้า : ผู้เข้ามาติดต่อ Visitors หรือ Supporter

งานที่ต้องควบคุมและมีใบอนุญาตก่อนทำงาน (Shimeigyomu)

ความหมาย การใช้งานอุปกรณ์ เครื่องมือ สารเคมี หรือ ปฏิบัติงานอื่นๆ ผู้ปฏิบัติงานจะต้องผ่านการทดสอบความรู้ ความเข้าใจและความสามารถในการปฏิบัติงาน และต้องได้รับใบอนุญาตจากบริษัท ก่อนที่จะใช้อุปกรณ์ เครื่องมือ สารเคมี หรือปฏิบัติงานอื่นๆ

งานที่ต้องมีใบอนุญาต Shimeigyomu

- การใช้รถยก แบบยี่น (Forklift)
- การใช้รถยก แบบนั่ง
- การใช้ปั้นจั่น (Crane)
- การปฏิบัติงานบนที่สูง (High Place Work)
- การปฏิบัติงานในที่อับอากาศ (Confined space)
- การปฏิบัติงานกับไฟฟ้า
- การปฏิบัติงานกับสารเคมี (Chemical)
- การปฏิบัติงานกับโรบอท (Robot)

ใบอนุญาตกำหนดวันหมดอายุ วันที่ 31 ธันวาคม ของทุกปี ซึ่งต้องร้องขอล่วงหน้าอย่างน้อย 30 วัน ก่อนที่ใบอนุญาตจะหมดอายุ

การเคลื่อนย้ายวัตถุหนักอย่างปลอดภัย

วัตถุหนัก = วัตถุที่มีน้ำหนักมากกว่า 50 กิโลกรัม หรือมีขนาดใหญ่มากที่ไม่สามารถยกเคลื่อนย้ายได้ด้วยบุคคลคนเดียวด้วยมือเปล่า

อุปกรณ์ช่วยยก = เครื่องมือ อุปกรณ์ เครื่องยนต์หรือเครื่องจักร ที่นำมาใช้เพื่อทุ่นแรงในการยกวัตถุหนัก

****ข้อยกเว้น** : ไม่บังคับใช้กับลักษณะงาน ดังนี้ การเคลื่อนย้ายสิ่งของโดยใช้รถยก (SHE-201406), การใช้เครน ย้ายอุปกรณ์แม่พิมพ์ และยก Steel Bar หรือการยกวัตถุหนักที่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (WI) และได้รับการตรวจสอบจากหน่วยงานความปลอดภัยเรียบร้อยแล้ว**

ข้อกำหนด

- การเคลื่อนย้ายวัตถุหนักต้องได้รับอนุญาตจากหน่วยงานความปลอดภัยฯ ก่อนที่จะปฏิบัติงาน และต้องตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มเคลื่อนย้ายวัตถุหนัก
- พนักงานที่ควบคุมและใช้งานอุปกรณ์ช่วยยก ต้องผ่านการอบรมและมีหลักฐานใบผ่านการอบรม (ไม่เกิน 3 ปี)
- อุปกรณ์ยกที่นำมาใช้งาน ต้องผ่านการตรวจสอบก่อนใช้งาน โดยวิศวกรหรือหัวหน้าผู้ควบคุมงาน และต้องมีบันทึกผลการตรวจสอบ
- การยกวัตถุหนัก ต้องกำหนดเป็นคู่มือปฏิบัติงาน หรือ วิธีการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย ระดับ 3 ที่ระบุจุดเตือนอันตรายและวิธีการทำงานที่ปลอดภัย
- หัวหน้างานต้องแจ้งเตือนอันตรายที่อาจเกิดขึ้นให้ผู้ปฏิบัติงานรับทราบ และต้องปฏิบัติตามมาตรการควบคุมป้องกันที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด
- หัวหน้างานต้องตรวจสอบความปลอดภัย ก่อนเริ่มงาน / ระหว่างปฏิบัติงาน / หลังปฏิบัติงาน เพื่อให้แน่ใจว่าผู้ปฏิบัติงานยังคงปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย
- ต้องกำหนดเส้นทางการเคลื่อนย้าย และสำรวจเส้นทางบริเวณพื้นที่จริง เพื่อให้ทราบถึงสภาพแวดล้อมที่อาจก่อให้เกิดอันตราย และกำหนดมาตรการควบคุมป้องกัน
- ต้องตรวจสอบสัญญาณเสียงและไฟ(ไซเรน) ก่อนเริ่มงานและต้องให้สัญญาณตลอดระหว่างปฏิบัติงาน
- วัตถุที่จะยกเคลื่อนย้ายต้องมีจุดศูนย์ถ่วงที่ดี(ตรงกลาง) ต้องผูกยึด/มัดให้แน่นก่อนทำการยก ต้องยกในระดับต่ำที่สุด(สูงจากพื้น 15-20 cm.) และต้องทดลองยก ก่อนที่จะเคลื่อนย้ายจริงทุกครั้ง
- ติดป้ายเตือนอันตราย และห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงาน โดยกันเขตหรือติดตั้งรั้ว ในระยะรัศมีที่ปลอดภัยจากการตก/หล่นของวัตถุ
- ผู้ปฏิบัติงานจะต้องติด/แสดงใบอนุญาตการทำงานในพื้นที่การทำงาน สามารถเห็นได้ชัดเจน และสามารถตรวจสอบได้ตลอดเวลา
- ระหว่างเคลื่อนย้าย หากพบว่าวัตถุมีการแกว่งตัว หรือขยับเคลื่อนไปจากจุดเดิมที่ผูกยึด/มัด ให้หัวหน้างานสั่งหยุดการทำงาน เพื่อทำการผูกมัดให้แน่นดังเดิม
- เมื่อบางวัตถุหนักแล้ว ต้องมีการควบคุมป้องกันเพื่อมิให้เกิดการลื่น การร่วงหล่น หรือการล้มของวัตถุ
- ติดตั้งรั้วกัน ป้ายเตือน เพื่อป้องกันบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่จับเก็บ

การควบคุมการปฏิบัติงานบนที่สูง

การปฏิบัติงานบนที่สูง คือ การปฏิบัติงานในที่ต่างๆ ซึ่งอาจจะอยู่สูงหรือต่ำกว่าระดับพื้น ซึ่งมีระยะความสูงตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป

คุณสมบัติ

- มีอายุระหว่าง 18 - 45 ปี ผ่านการอบรม และมีใบอนุญาตก่อนทำงาน (Shimeigyomu) จึงจะสามารถทำงานบนที่สูงได้
- ผ่านการตรวจร่างกาย จากแพทย์แผนปัจจุบัน หรือมีเอกสารการรับรองว่าสามารถทำงานบนที่สูงได้
- มีสุขภาพแข็งแรง ไม่มีอาการเจ็บป่วย มีไข้ ท้องเสีย หนีมีดอ่อนเพลีย ไม่เป็นโรคความดันโลหิตสูง โรคหัวใจ เบาหวาน หรือโรคลมชัก
- ผู้ปฏิบัติงานจะต้องไม่ดื่มสุรา หรือยาทุกประเภทที่อาจทำให้มีอาการง่วงซึม

กฎความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง

- ต้องตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันการตกก่อนเริ่มงานทุกครั้ง เช่น เข็มขัดนิรภัย หมวกนิรภัย
- ติดตั้งแผ่นปูพื้น ที่มีความกว้างอย่างน้อย 45 ซม. มีระยะห่างของช่องไม่เกิน 3 ซม.
- ติดตั้งราวกันตกของนั่งร้านหรือพื้นที่เปิดโล่ง ราวกันตกสูงระหว่าง 90-110 cm. โดยต้องติดตั้งราวกันตกทุกด้าน และมีการป้องกันส่วนของร่างกายหลุดลอดจากช่องว่างของราวกันตกอย่างเพียงพอ
- ติดตั้งบันไดลาดสำหรับเป็นทางเดินขึ้นลง และมีราวจับสูง 90 cm. ขึ้นไป
- มีป้ายเตือน "อันตรายมีการทำงานบนที่สูง" และ ป้ายอุปกรณ์ PPE ที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่
- มีแสงสว่างเพียงพอในการทำงาน (มากกว่า 70 ลักซ์)
- ติดตั้งตาข่ายนิรภัยในจุดที่มีบุคคลสัญจรด้านล่าง หรือจุดเปิดโล่งที่อาจมีการตกหล่นของวัตถุหรือผู้ปฏิบัติงาน
- สวมและใช้เข็มขัดนิรภัยแบบ 2 ตะขอ และต้องคล้องเกี่ยวอย่างน้อย 1 ตะขอ ตลอดเวลาการทำงาน
- ห้ามโยนเครื่องมือ หรือวัตถุในขณะที่ทำงานบนที่สูง โดยให้ใช้เชือกเกี่ยวและดึงวัตถุขึ้นไปบนที่สูง
- ห้ามวางสิ่งกีดขวางทางเดินบนที่สูง และปฏิบัติ 3ส (สะสาง สะดวก สะอาด) ตลอดเวลาการทำงาน
- ห้ามทำงานบนนั่งร้านในขณะฝนตกหรือมีลมแรง (ความเร็วลมเฉลี่ยใน 10 นาที ≥ 10 m/s, ปริมาณน้ำฝนในเวลาเดียวกัน ≥ 50 mm.
- ห้ามมีการปฏิบัติงานด้านบนและด้านล่างพร้อมกัน

กฎความปลอดภัยในการทำงานบนหลังคา

- ติดตั้งบันไดสำหรับขึ้นลง รวมทั้งติดตั้งราวจับ
- กรณีทางขึ้น-ลงเป็นบันไดแนวตั้ง ต้องมีโครงกันตก (ติดตั้งเชือกนิรภัยแนวดิ่ง)
- ติดตั้งแผ่นปูพื้น ที่มีความกว้างอย่างน้อย 45 ซม. ขณะทำงานบนหลังคา ติดตั้งเชือกนิรภัยและตาข่ายนิรภัย โดยความยาวของแผ่นปูพื้น จะต้องวางพาดผ่านโครงของหลังคาที่มั่นคงอย่างน้อย 2 จุด
- มีมาตรการป้องกันการตกของหลังคาลอนใส และมีเครื่องหมายเตือนไม่ให้เหยียบหลังคาลอนใส

- 5.การวางสิ่งของบนที่สูง ให้กระจายการวางวัตถุสิ่งของเพื่อไม่ให้มีน้ำหนักลงที่จุดเดียว
- 6.ห้ามวางสิ่งของทิ้งไว้บนหลังคาเมื่อทำงานเสร็จแล้ว
- 7.ห้ามทำงานโดยหันหลัง หรือเดินถอยหลังใกล้ขอบหลังคา
- 8.ในพื้นที่ทำงานที่มีกระຈก ให้มีมาตรการป้องกันการแตกของกระຈก
- 9.คล้อง safety belt 100% ขณะทำงานบนหลังคากระเบ้องและติดตั้งตาข่ายนิรภัย 100% ใต้หลังคากระเบ้อง

อุปกรณ์ช่วยในการทำงานบนที่สูง

- คือ อุปกรณ์ หรือ เครื่องจักร ที่นำมาใช้เพื่อช่วยให้สามารถขึ้นลงเพื่อขึ้นไปทำงานบนที่สูงได้อย่างปลอดภัย บริษัทฯ อนุญาตให้ใช้เฉพาะอุปกรณ์ช่วยในการทำงานบนที่สูง ดังต่อไปนี้
- 1.นั่งร้าน
 - 2.บันไดพับ
 - 3. X-lift
 - 4. Boom-lift

ซึ่งอุปกรณ์ช่วยในการทำงานบนที่สูงต้องมีใบตรวจสอบตามที่กฎหมายกำหนด, สวมเข็มขัดนิรภัยและคล้องตะขอ กับราวกันตกตลอดเวลาการทำงาน, การเคลื่อนย้ายนั่งร้านต้องไม่มีบุคคลอยู่ด้านบน และการเคลื่อนย้ายกระเช้า ต้องปรับลดตำแหน่งกระเช้าก่อน, ต้องกันเขตพื้นที่การทำงาน มีป้ายเตือนอันตรายแสดงให้เห็นเด่นชัด

การตรวจสอบความปลอดภัยสำหรับการใช้นั่งร้าน และอุปกรณ์ช่วยในการทำงานบนที่สูง อื่นๆ

- 1.หลังการประกอบนั่งร้านเสร็จ / ก่อนนำมาใช้งาน
- 2.เมื่อมีการแก้ไขดัดแปลงนั่งร้าน หรือมีการถูกเฉี่ยวชน ต้องให้วิศวกรตรวจสอบและรับรองเท่านั้น
- 3.หลังจากผ่านการใช้งานในช่วงฝนตก หรือมีลมกระโชก
- 4.ผู้ปฏิบัติงานหรือหัวหน้างานจะต้องตรวจสอบอุปกรณ์/เครื่องมือ ก่อนเริ่มงานเป็นประจำทุกวันทำงาน
- 5.ตรวจสอบตามระยะเวลา เช่น ทุกๆสัปดาห์ภายหลังการอนุญาตให้มีการใช้งาน

การใช้งานรถยก(โฟล์คลิฟท์)

พนักงานฝึกหัด คือ พนักงานที่อยู่ระหว่างการฝึกอบรมและทดสอบความรู้ความเข้าใจ ซึ่งต้องอยู่ภายใต้การควบคุมดูแลอย่างใกล้ชิดจากผู้ผ่านการทดสอบแล้ว หรือหัวหน้างานระดับ Leader ขึ้นไป และต้องสวมเสื้อสะท้อนแสงสีแดงขณะขับรถ

ผู้ใช้งานโฟล์คลิฟท์ คือ บุคคลที่ผ่านการอบรมตามหลักสูตรที่กฎหมายไทยกำหนดไว้ และต้องผ่านการอบรมจากหน่วยงานความปลอดภัย(SEC) เพื่อให้ได้รับใบรับรอง Shimeigyomu ก่อนที่จะใช้งานโฟล์คลิฟท์

ใบรับรอง Shimeigyomu คือ ใบรับรองผ่านการทดสอบความสามารถปฏิบัติงานพิเศษด้านความปลอดภัย ที่ออกให้โดยหน่วยงานความปลอดภัย(SH&E) โดยต้องผ่านการฝึกอบรมตามหลักเกณฑ์ที่บริษัทกำหนดไว้ ซึ่งใบรับรองดังกล่าวนี้เป็นหลักฐานแสดงว่าบุคคลดังกล่าวมีความรู้ความเข้าใจเพียงพอสำหรับปฏิบัติงานพิเศษ

ใบอนุญาตให้ขับโฟล์คลิฟท์ชั่วคราว คือ เอกสารที่แสดงว่าบุคคลนี้ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานต้นสังกัดให้สามารถใช้ โฟล์คลิฟท์เพื่อการฝึกอบรมและทดสอบความรู้ความเข้าใจ ซึ่งถือว่าบุคคลดังกล่าว คือ พนักงานฝึกหัด

กฎความปลอดภัยพื้นฐานในการใช้งานโฟล์คลิฟท์

- 1.ผู้ที่มีสิทธิใช้งานรถโฟล์คลิฟท์ คือ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตชั่วคราว และผู้ที่ได้รับใบรับรอง Shimeigyomu
- 2.ผู้ขับขี่ต้องมีสุขภาพสมบูรณ์ไม่เจ็บป่วย (ไม่เป็นโรคหอบหืด ลมชัก ความดันสูง หัวใจ เบาหวาน) หรือไม่กินยาที่ทำให้เกิดอาการง่วงซึม
- 3.ผู้ใช้งาน มีหน้าที่ตรวจสอบสภาพรถก่อนและหลังใช้งาน และบันทึกผลการตรวจสอบในแบบฟอร์มที่กำหนดทุกครั้ง (SHE-F014) หากพบปัญหาหรือสิ่งผิดปกติให้รายงานหัวหน้างานทราบทันที
- 4.หัวหน้างานที่ได้รับมอบหมายให้เป็นผู้ควบคุมดูแลรถโฟล์คลิฟท์ มีหน้าที่ติดต่อประสานงานหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง/ผู้รับเหมา ให้เข้ามาตรวจสอบ ซ่อมแซม หรือปรับปรุงโฟล์คลิฟท์ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
- 5.ห้ามนำรถโฟล์คลิฟท์ที่อุปกรณ์ชำรุดมาใช้งาน เช่น ไฟส่องสว่าง ไฟเลี้ยว สัญญาณเสียงถอย แตร ระบบเบรก เข็มขัดนิรภัย ระบบบังคับเลี้ยว กลไกอุปกรณ์การยก งที่มีสภาพแตกร้าวหักงอ
- 6.รถที่สภาพไม่พร้อมใช้งานต้องติดป้ายบ่งชี้ด้วยตัวอักษรสีแดง **"สภาพรถชำรุด ห้ามนำไปใช้งาน"** พร้อมกำหนดผู้รับผิดชอบติดไว้ที่พวงมาลัยให้เห็นเด่นชัด และต้องล็อกกุญแจเพื่อป้องกันการนำไปใช้งาน
- 7.การแต่งกาย ต้องสวมเครื่องแบบตามที่บริษัทกำหนด และสวมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลพื้นฐาน ดังนี้ หมวกนิรภัย แวนตานิรภัย เสื้อสะท้อนแสง รองเท้านิรภัย ขณะปฏิบัติงาน ห้ามใส่ปลั๊กอุดหูหรือหูฟัง
- 8.การเปลี่ยนระบบพลังงานหรือเติมเชื้อเพลิง ให้ทำในจุดที่กำหนดไว้เท่านั้น และต้องไม่ทำให้เกิดประกายไฟและความร้อน
- 9.ก่อนปฏิบัติงาน ต้องตรวจสอบสิ่งของที่จะเคลื่อนย้ายต้องอยู่ในสภาพมั่นคง ไม่ทำให้เกิดการตกหล่น
- 10.คาดเข็มขัดนิรภัยขณะขับ การจอดรถต้องจอดในพื้นที่ราบเรียบและดึงเบรกมือทุกครั้ง

11. ไม่ยกสิ่งของขนาดใหญ่ที่บดบังวิสัยทัศน์ด้านหน้า หากจำเป็นต้องขยับยหลัง ให้เอี้ยวตัวมองด้านหลัง และขยับอย่างระมัดระวัง หากไม่สามารถขยับยหลังได้ ต้องมีคนช่วยบอกทางโดยใช้สัญญาณนกหวีดทั้งด้านซ้ายและด้านขวา
12. ไม่วางสิ่งของหรืออุปกรณ์เครื่องมือด้านหลังเบาะคนขับ หรือบนตัวรถ (ให้ขนย้ายโดยใช้พาเลทเท่านั้น)
13. ห้ามใช้วิธีการกระตุกเพื่อสตาร์ทเครื่องยนต์เด็ดขาด
14. การขนย้ายสิ่งของ 1 ชิ้น ต้องใช้รถโฟล์คลิฟท์เพียง 1 คันเท่านั้นในการยก
15. อุปกรณ์หรือสิ่งของที่จจะยก ต้องผูกมัดให้มั่นคงเพื่อป้องกันการตกหล่น (ห้ามให้บุคคลจับวัตถุขณะยก)
16. จับพวงมาลัยโดยใช้มือซ้าย และจับที่ปุ่มหมุนโดยใช้ฝ่ามือจากด้านบน (ไม่ใช่สองมือ) เพื่อให้ควบคุมได้ดี
17. ห้ามโดยสาร, ห้ามใช้เคลื่อนย้าย Robot, และห้ามยกสิ่งและบรรทุกสิ่งของเกินพิกัดที่กำหนดไว้ (ตัวรถต้องมีป้ายบอกพิกัดน้ำหนัก)
18. ควบคุมความเร็วรถ ทั้งภายในและภายนอกอาคารโรงงานไม่เกิน 5 กม./ชม
19. ขับรถเว้นระยะห่างจากคันหน้าในระยะที่ปลอดภัย (อย่างน้อย 3 เมตร หรือ 2 ช่วงรถ)
20. ยกในในระดับที่ต่ำสุด ไม่สูงเกิน 20cm. ปรับางสูงขณะขึ้น-ลงทางลาดเท่านั้น และปรับางให้ต่ำลงเมื่อขับในเส้นทางปกติ
21. ต้องหยุดให้บุคคลที่เดินเท้าผ่านไปก่อนเสมอ
22. เปิดสัญญาณไฟเลี้ยวก่อนจะเลี้ยว และให้สัญญาณแตร 2 ครั้ง ในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงอันตราย เช่น ก่อนเลี้ยว, ช่องแคบหรือมุมที่อับสายตา, พบบุคคลเดินอยู่ในเส้นทาง, ก่อนถึงทางแยกหรือจุดตัดผ่านทางเดิน, ก่อนเข้า-ออกประตูอาคาร
23. ห้ามขับขึ้นเส้นทางเดินเท้า (เส้นทางสีเขียว)
24. ขณะยกล้อการขับขึ้นทางชันให้ขับเดินหน้าขึ้น หากขับลงทางลาดต่ำให้ขยับยหลัง
25. ห้ามเลี้ยวรถหรือเปลี่ยนทิศทางการขณะขับอยู่บนทางลาด
26. ผู้ใช้รถ ต้องดูแลและห้ามมิให้มีบุคคลเข้าไปอยู่ใต้ถังหรือใต้สั้มีการที่ยก
27. ไม่ใช้ส่วนปลายงา จัดหรือดันของหนักที่วางอยู่บนพื้น หรือใช้กลไกควบคุมงา นำไปดึงวัตถุสิ่งของ
28. หากประสบอุบัติเหตุหรือพบเหตุการณ์ที่อาจเป็นอันตราย (Hiyam) อันเกี่ยวข้องกับโฟล์คลิฟท์ ผู้ใช้งานต้องรายงานให้หัวหน้างาน และหน่วยงานความปลอดภัยทราบทันที (หากไม่ปฏิบัติตาม ต้องถูกสอบสวนพิจารณาโทษทางวินัย)
29. จอดรถในจุดที่กำหนดเท่านั้น ให้ดับเครื่อง ดึงเบรกมือและปิดสวิทช์ ห้ามทิ้งกุญแจไว้ที่ตัวรถ โดยจะต้องมีระบบการเก็บรักษากุญแจ
30. ตรวจสอบสภาพรถ และทำความสะอาดตัวรถ หลังจากการใช้งาน หากพบปัญหาหรือสิ่งผิดปกติให้แจ้งหัวหน้างานทราบทันที
31. กรณีที่ยื่นงาออก ให้ทำเฉพาะยื่นไปตักสิ่งของเท่านั้นเมื่อตักเสร็จจะต้องดึงงากลับทุกครั้ง (เฉพาะรถโฟล์คลิฟท์แบบยืน)
32. กรณีที่รถมีการขับเคลื่อนที่ไม่ว่าจะมีงานหรือไม่มีงานต้องดึงงากลับเข้ามาทุกครั้ง (เฉพาะรถโฟล์คลิฟท์แบบยืน)

การใช้บล็อกแขนสำหรับงานด้านความปลอดภัย

เพื่อกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของแต่ละบุคคลเกี่ยวกับการควบคุมความปลอดภัยอาชีวอนามัย โดยติดบล็อกแขนที่แขนเสื้อด้านซ้าย บริเวณเหนือข้อศอก

การแบ่งแยกสี และกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบ

สีบล็อกแขน	ตำแหน่ง	หน้าที่ความรับผิดชอบ
แดง 	LEADER	<ul style="list-style-type: none"> ต้องผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างาน ตามที่กฎหมายกำหนด แจ้งเตือนมาตรการด้านความปลอดภัยที่จำเป็นต่อผู้ใต้บังคับบัญชา ควบคุมผู้ใต้บังคับบัญชาให้ปฏิบัติตามขั้นตอนและวิธีการทำงานที่ปลอดภัยตลอดเวลา
แดงแถบฟ้า 	CHIEF	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบพื้นที่/เครื่องจักร/อุปกรณ์การทำงาน หากพบสิ่งผิดปกติให้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขทันที เสนอแนะและพัฒนาและปรับปรุงขั้นตอนวิธีการทำงาน เพื่อให้เกิดความสะดวกและคงไว้ซึ่งมาตรการด้านความปลอดภัยเป็นสำคัญ
ฟ้า 	SUPERVISOR	<ul style="list-style-type: none"> เป็นพนักงานตำแหน่ง Leader, Chief หรือ Supervisor ที่ปฏิบัติงานในส่วนการผลิต, คลังสินค้าและการจัดส่ง
เหลือง 	JOB LEADER	<ul style="list-style-type: none"> เป็นผู้ที่ได้รับมอบหมายงานพิเศษ (นอกเหนือจากงานที่ปฏิบัติเป็นประจำ) จากพนักงานระดับ Asst. Mgr. เป็นผู้ติดต่อและประสานงาน กับหน่วยงานอื่นๆ เพื่อให้งานที่ได้รับมอบหมายเสร็จสิ้นอย่างรวดเร็ว แจ้งเตือนมาตรการด้านความปลอดภัยที่จำเป็น ต่อพนักงานผู้ใต้บังคับบัญชา ติดตามและตรวจสอบการปฏิบัติงานของพนักงาน, ผู้รับเหมา, หรือบุคคลอื่นให้ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย ตรวจสอบพื้นที่ / เครื่องจักร / อุปกรณ์การทำงาน หากพบสิ่งผิดปกติให้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขทันที
เขียว 	SAFETY	<ul style="list-style-type: none"> เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย สังเกต SH&E และ SEC ตรวจสอบความปลอดภัย ทุกพื้นที่ภายใน APT แจ้งเตือนสภาพความไม่ปลอดภัยให้พนักงานทุกๆ ส่วนงาน ทราบและปฏิบัติ
ขาว 	EXECUTIVE	<ul style="list-style-type: none"> ต้องผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างาน ตามที่กฎหมายกำหนด วางแผนงาน และควบคุมการปฏิบัติงานของผู้ใต้บังคับบัญชา ให้มีความปลอดภัย ตรวจสอบพื้นที่การทำงานให้มีความปลอดภัยอยู่เสมอ ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ในการจัดทำและกำหนดมาตรการความปลอดภัยต่างๆ ที่จำเป็น เป็นพนักงานตำแหน่ง Asst. Manager ขึ้นไป
กรมท่า 	PHOTOGRAPHER	<ul style="list-style-type: none"> พนักงาน APT หรือบุคคลภายนอก ที่ได้รับอนุญาตจากผู้จัดการโรงงาน (Factory Manager) หรือตัวแทน ให้สามารถบันทึกภาพในพื้นที่การผลิตเพื่อนำภาพไปเผยแพร่สู่ภายนอก (มีเอกสารยืนยันอย่างเป็นทางการ) ภาพถ่าย / ภาพเคลื่อนไหว ที่จะเผยแพร่สู่ภายนอก ต้องผ่านการตรวจสอบด้วย

วัฒนธรรมความปลอดภัย 6 ประการ และ กฎความปลอดภัยพื้นฐาน

วัฒนธรรมความปลอดภัย

- หยุดและยืนก่อนข้ามทางแยก
- ไม่เดินล้วงกระบะเป่า
- ไม่ใช่โทรศัพท์ขณะเดิน
- เดินบนทางเท้า ข้ามถนนตรงทางม้าลาย
- ขึ้น-ลง จักรวบันได้ทุกครั้ง
- ห้ามวิ่ง

กฎความปลอดภัยพื้นฐาน

- ไม่ยืนเมื่อเข้าไปในเครื่องจักร ขณะเครื่องกำลังหมุน
- ปิดสวิตซ์เมื่อเกิดสิ่งผิดปกติ
- ห้ามยืนอยู่ใต้วัตถุระหว่างการยก
- ห้ามเข้าใกล้รถโฟร์คลิฟท์
- ปรับสายรัดหมวกนิรภัยให้แน่น

กฎ “หยุด เรียก รอ”

สิ่งผิดปกติ หมายถึง การไม่สามารถทำงานได้อย่างปกติ เช่น

- ไม่สามารถทำงานได้ตาม WI
- อุปกรณ์, เครื่องจักร เกิดการทำงานที่แปลก / เกิดการเสียหาย
- วัตถุดิบ, ชิ้นงานไปขัดต่อการทำงานไม่ได้
- เศษครีป, เศษชิ้นลิ่งไปอุดตัน ทำให้ไหลไม่ได้
- ชิ้นงานติดตามเครื่องจักร อื่นๆ เป็นต้น



วิธีการปฏิบัติ

หยุด = หยุดเครื่องจักร / หยุดการทำงาน เมื่อมีสิ่งผิดปกติ

เรียก = เรียกหัวหน้างาน / เรียกผู้ที่ได้รับมอบหมายให้จัดการสิ่งผิดปกติ

รอ = รอการจัดการสิ่งผิดปกติ ระหว่างที่รื้อห้ามทำการแก้ไขใดๆ โดยพลการ

สรุป

	Operator		Leader – ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ทำการแก้ไขความผิดปกติ		Manager (ผู้บริหาร)
	การกระทำ	เป้าหมาย	การกระทำ	เป้าหมาย	การกระทำ/เป้าหมาย
หยุด	•หยุดเครื่องจักร (ปิดสวิตซ์ตัวที่เป็น Operation stand by) (Emergency Stop)	ตรวจสอบความปลอดภัย	•สืบค้นหาแหล่งพลังงานเครื่องจักร, ไฟเครื่องจักรกลับไปยังจุดhome •ลงบันทึกรายงานประจำวันเกี่ยวกับการหยุดเครื่องจักร •เก็บข้อมูลปัญหาจากOperator	•ตั้งปัญหาออกมาให้เห็นชัดเจน (ไม่ปิดบัง) •รวบรวมปัญหา	ให้ความช่วยเหลือเมื่อเกิดปัญหา •ใช้งบประมาณ(Budget) •ให้ความช่วยเหลือด้านเทคนิค •ประสานงานระหว่างแผนก สร้างวัฒนธรรมหยุด •ขอแยกสิ่งที่ต้อง“หยุด” •ไม่มีการโทษเมื่อใดต้องหยุดงาน •ให้เวลาที่มีการปล่อยทิ้งปัญหานั้นเกิดความบกพร่องเรื่อง, ปัจจัยที่เกิดข้อบกพร่อง(เช่นการตรวจเช็คเครื่องจักร)
เรียก	•เรียกหัวหน้า,ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ทำการแก้ไขความผิดปกติ	เพื่อรับคำสั่งที่เป็น การตัดสินใจที่ถูกต้อง	<div><div></div><div>แจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องในทีมทั้งนั้น และช่วยกันหาวิธีแก้ไขจากกันเองก็เกิดปัญหานี้ๆ •ลงบันทึกว่าคิดจะใช้วิธีหาหรือในกลุ่มย่อย(Small Group Discussion) •ทำกิจกรรมHi-bekidou เพื่อขจัดปัญหา</div></div>		<div>การระดมสมอง ผู้ปฏิบัติงาน</div> <div>จิตวิทยาของผู้ปฏิบัติงาน</div> <div>นี่คือใคร ... “คุณอาร์ทเคยตื่นขึ้นมาเมื่อไหร่” ↓ วัฒนธรรมการแก้ไขที่เรารู้จัก โดยไม่ได้หยุดคืออะไรให้ยกในสมัยนั้น“เป็นสิ่งที่อันตราย”</div>
รอ	•จัดการตรวจหาสภาพที่ผิดปกติ •หาKYก่อนเริ่มทำการแก้ไข	ไม่ทำการแก้ไขโดยพลการ			

Lockout, Tag out

การล็อก (Lockout) คือ การปิดกั้น หรือตัดแยกระบบพลังงานออกจากอุปกรณ์ที่อาจทำอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้มั่นใจว่าแหล่งพลังงานถูกตัดออกจากระบบ ไม่มีพลังงานใดๆ จะมาส่งอุปกรณ์ให้ทำงานได้ โดยต้องอยู่ภายใต้การควบคุมของผู้ปฏิบัติงาน จนกว่าอุปกรณ์ล็อกจะถูกปลดออก ด้วยตัวผู้ปฏิบัติงานเองเท่านั้น

การแขวนป้าย (Tag out) ป้ายจะต้องมองเห็นได้ชัดเจน แขนงไว้ที่อุปกรณ์หรือแหล่งจ่ายพลังงานเพื่อแสดง หรือชี้บ่งว่าอุปกรณ์หรือแหล่งจ่ายพลังงาน นั้นๆ "ห้ามแตะต้องอย่างเด็ดขาด" จนกว่าจะมีการปลดป้ายออกไป

จุดที่ต้องใช้ล็อกแฮทช์ เรียงตามลำดับความสำคัญ

- 1.Safety Plug
- 2.ปุ่มหยุดฉุกเฉิน (Emergency Stop)
- 3.แหล่งจ่ายพลังงาน
- 4.ล๊อคอุปกรณ์

รูปแบบการแจกจ่าย Lockout

ลูกกุญแจ 1 ดอก, แม่กุญแจ 1 ตัว, ป้ายแขวน 1 ใบ



การควบคุม Lockout

หลังจากปฏิบัติงานเสร็จให้พนักงานไปจัดเก็บตามจุดที่แต่ละแผนกกำหนด และล๊อคกุญแจเพื่อป้องกันไม่ให้บุคคลที่ 3 หยิบออกไปได้

บทลงโทษหากไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย

- | | |
|-------------------------|--|
| 1.ความร้ายแรง : ต่ำ | ครั้งที่ 1-3 ได้รับใบเตือนและหักครั้งละ 2 คะแนน
ครั้งที่ 4 หนึ่งสัปดาห์เตือนจากทางบริษัท |
| 2.ความร้ายแรง : ปานกลาง | ครั้งที่ 1 ได้รับใบเตือนและหัก 3 คะแนน
ครั้งที่ 2 ได้รับใบเตือนและหัก 7 คะแนน
ครั้งที่ 3-4 หนึ่งสัปดาห์เตือนจากทางบริษัท |
| 3.ความร้ายแรง : สูง | ครั้งที่ 1-4 หนึ่งสัปดาห์เตือนจากทางบริษัทและหัก 5 คะแนน |

ภาคผนวก ข-16

ผลการตรวจสอบภาพประจำปี 2568

บริษัท ไอจี ฟอรัจ (ไทยแลนด์) จำกัด							
ประจำปี 2568							
โปรแกรมการตรวจ							
รายการตรวจ	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)	% ผลปกติ	% ผลผิดปกติ	ไม่เข้ารับการตรวจ (คน)	เข้ารับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)
ตรวจสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE)	211	30	87.6	12.4	0	241	241
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR)	230	10	95.8	4.2	1	240	241
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	90	83	52.0	48.0	0	173	173
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	129	112	53.5	46.5	0	241	241
ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	175	66	72.6	27.4	0	241	241
ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)	83	158	34.4	65.6	0	241	241
ตรวจระดับไขมันในเลือด (Triglyceride)	130	111	53.9	46.1	0	241	241
ตรวจการทำงานของตับ (AST)	217	24	90.0	10.0	0	241	241
ตรวจการทำงานของตับ (ALT)	190	51	78.8	21.2	0	241	241
ตรวจการทำงานของไต (BUN)	235	6	97.5	2.5	0	241	241
ตรวจการทำงานของไต (Creatinine)	220	21	91.3	8.7	0	241	241
ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric acid)	105	41	71.9	28.1	0	146	146
ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบีในเลือด (HBs Ag)	233	8	96.7	3.3	0	241	241
ตรวจไทโรยด์ในเลือด (T3,T4,TSH)	93	9	91.2	8.8	0	102	102
ตรวจหาสารคาร์บอนมอนอกไซด์ในเลือด (Carboxyhemoglobin in Blood)	44	30	59.5	40.5	0	74	74
ตรวจสารตะกั่วในเลือด (Lead in blood)	74	0	100.0	0.0	0	74	74
ตรวจสารแมงกานีสในเลือด (Manganese in blood)	74	0	100.0	0.0	0	74	74
ตรวจหาสารไซลีนในปัสสาวะ (Xylene in urine)	4	0	100.0	0.0	0	4	4
ตรวจสมรรถภาพปอด (PFT)	171	15	91.9	8.1	10	186	196
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)	150	46	76.5	23.5	0	196	196
ตรวจสายตาอาชีวอนามัย (OCC)	62	178	25.8	74.2	1	240	241
ตรวจสมรรถภาพกล้ามเนื้อหลัง (Back Strength)	6	9	40.0	60.0	1	15	16
ตรวจสมรรถภาพกล้ามเนื้อขา (Leg Strength)	6	9	40.0	60.0	1	15	16
ความดันโลหิต (Blood Pressure)	126	115	52.3	47.7	0	241	241
ดัชนีมวลกาย (BMI)	74	167	30.7	69.3	0	241	241

โปรแกรมการตรวจ							
รายการตรวจ	พบภูมิ (คน)	ไม่พบภูมิ (คน)	% พบภูมิ	% ไม่พบภูมิ	ไม่เข้ารับการตรวจ (คน)	เข้ารับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)
ตรวจหาภูมิคุ้มกันเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (Anti HBs)	63	178	26.1	73.9	0	241	241

โปรแกรมการตรวจ							
รายการตรวจ	ไม่สูบบุหรี่ (คน)	สูบบุหรี่ (คน)	% ไม่สูบบุหรี่	% สูบบุหรี่	ไม่เข้ารับการตรวจ (คน)	เข้ารับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)
สูบบุหรี่ (Smoking)	163	78	67.6	32.4	0	241	241

โปรแกรมการตรวจ							
รายการตรวจ	ไม่ดื่ม (คน)	ดื่ม (คน)	% ไม่ดื่ม	% ดื่ม	ไม่เข้ารับการตรวจ (คน)	เข้ารับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)
ดื่มแอลกอฮอล์ (Drinking)	69	172	28.6	71.4	0	241	241